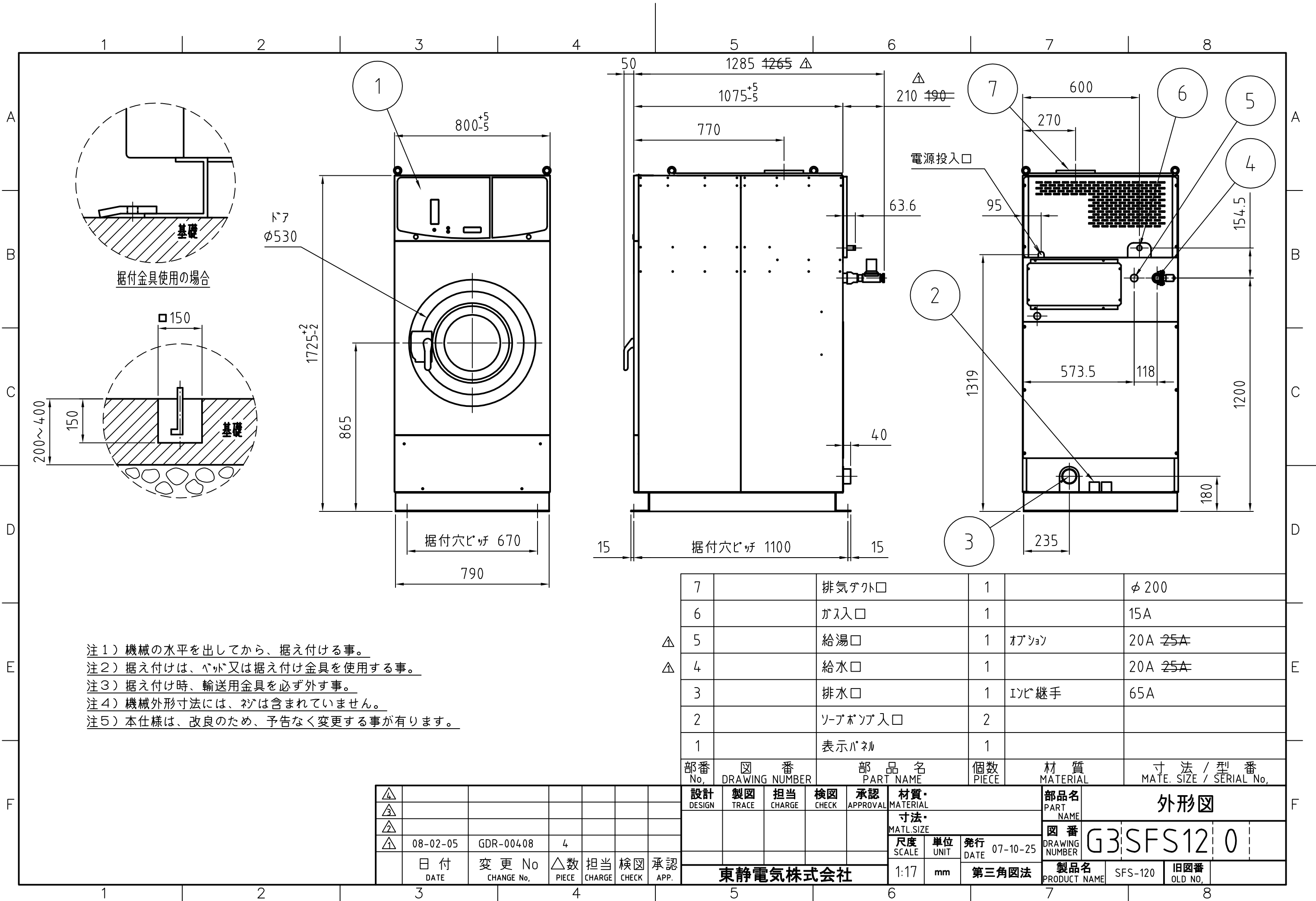




注1) 機械の水平を出してから、据え付ける事。
注2) 据え付けは、ヘッド又は据え付け金具を使用する事。
注3) 据え付け時、輸送用金具を必ず外す事。
注4) 機械外形寸法には、裃は含まれていません。
注5) 本仕様は、改良のため、予告なく変更する事が有ります。

7		排気ダクト口	1		φ 200
6		ガス入口	1		15A
△5		給湯口	1	オプション	20A 25A
△4		給水口	1		20A 25A
3		排水口	1	インビ継手	65A
2		ソーボソソ入口	2		
1		表示パネル	1		
部番 No.	図 番 DRAWING NUMBER	部 品 名 PART NAME	個数 PIECE	材 質 MATERIAL	寸 法 / 型 番 MATE. SIZE / SERIAL No.

△							設計 DESIGN	製図 TRACE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APPROVAL	材質・ MATERIAL			部品名 PART NAME	外形図			
△												寸法・ MATL.SIZE			図 番 DRAWING NUMBER	G3SFS12 0			
△												尺度 SCALE	単位 UNIT	発行 DATE					
△	08-02-05	GDR-00408	4																
	日 付 DATE	変 更 No CHANGE No.	△数 PIECE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APP.	東 静 電 気 株 式 会 社						1:17	mm	第三角図法	製品名 PRODUCT NAME	SFS-120	旧図番 OLD NO.	