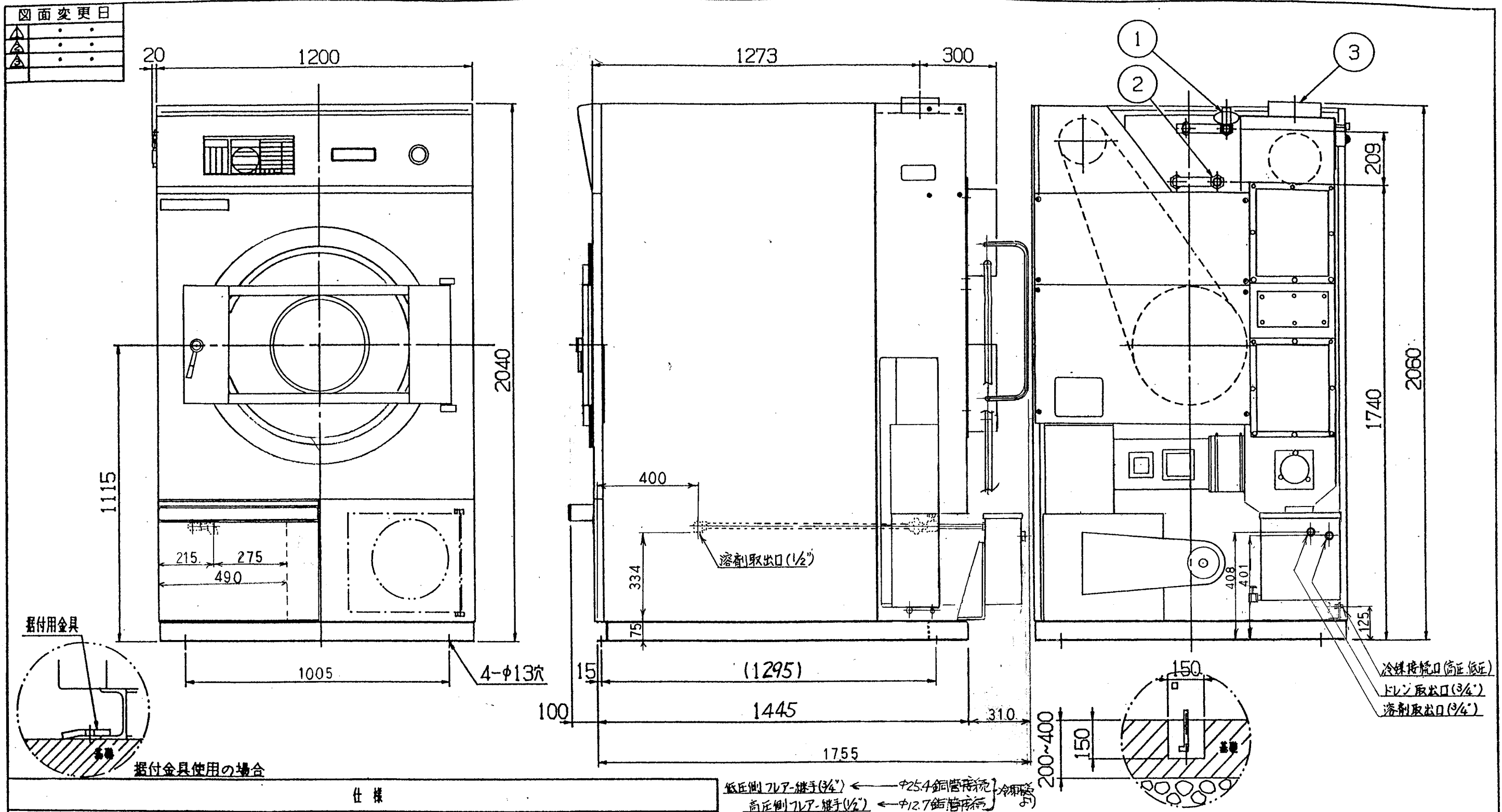


図面変更日	
△	・
△	・
△	・



仕 様				
ドラム寸法 (径×長)		φ1100mm×860mm	排 気 口 径	
負 荷 重 (JIMS)		35 (JIMS 33)	φ200mm	
制 御 方 式		マ イ コ ン	配 管 口 径	蒸気 (吋)
				セパレーター
温 度 制 御		入口/出口温度制御	入口3/4, 出口3/4	
ダンパー動作方式		エア-シリンダー	夜出口3/4, 水出口3/4	
ドラム回転数		39 (rpm)	蒸気使用圧力	
モーター容量 (Kw/極数)		ギヤードモーター 1.5/4P	4 (Kg/cm ²) 蒸気圧 設定	
駆動		1.5/4P INV	蒸気使用量	
ファン			60~70 (Kg/h)	
			エア-圧力	
			5 (Kg/cm ²)	
			機 械 寸 法	
			φ1200×奥1855×高2040	
			電 源	
			AC200V 3相 50/60Hz	

低圧側フレア継手(3/4") ← — φ25.4銅管系統
 高圧側フレア継手(1/2") ← — φ12.7銅管系統

φ12×6吋のアンカーボルト使用の場合

注)機械の水平をだしてから据え付けのこと。

注)据え付けは、ベットの穴又は付属の据え付け金具を利用のこと。

注) 据え付け時、輸送用金具を必ずはずすこと。

注)本仕様は改良の為変更することがあります。

*	*	*
3	排気ダクト	φ200
2	ドレン 口	3/4
1	給 蒸 口	3/4

材 料	材質・＊		個 数	1 台	部 品 名	外形図
	寸法・＊					
尺 度	単 位	発行H. . .	部 番	図 番	G3-TR350F	
1 15	耗	第三角図法				
製品名 TR-350F			組立図番			

東 靜 電 気 株 式 会 社