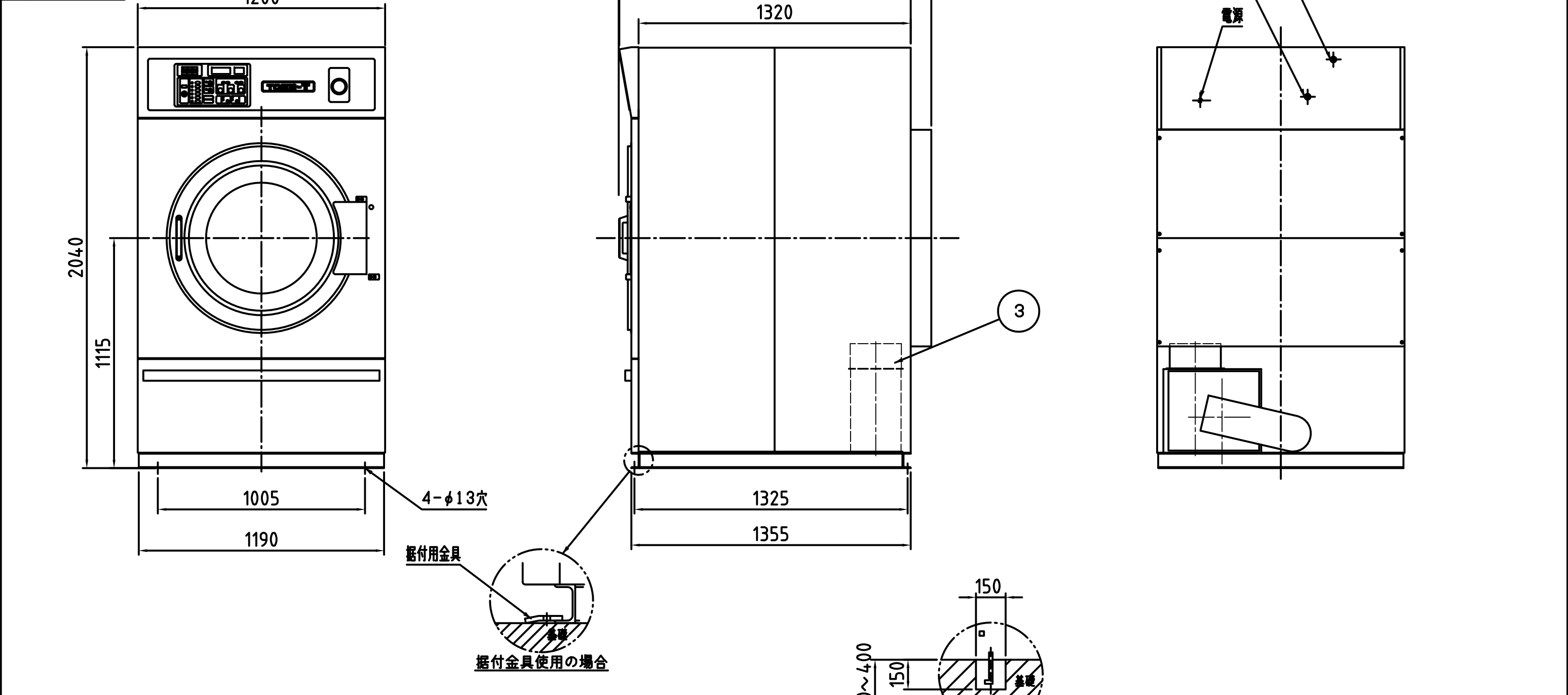


図面変更日		
△	H4	2→26
△	-	-
△	-	-



仕 様					
内 胴 直 径		1100	正/逆, 一方回転		正/逆, 一方回転任意切替
内 胴 奥 行		850	蒸 気 配 管	給 蒸	3/4 (20A)
負 荷 重		35 (JIMS 35)		排 蒸	1/2 (15A)
温 度 制 御		入口, 出口自由制御	蒸 気 圧 力		5~7Kg / c m ²
生 蒸 装 置		入/切自由, タイマー自由設定	蒸 気 消 費 量		60~70Kg / h
冷 風 装 置		機械上部より冷風取入	排 気 口 径		250 (mm)
ド ラ ム 回 転 数		39 (rpm)	機 械 寸 法		巾1200x奥1515x高2040
モーター容量 (Kw / 極数)	駆 動	0.75 / 4p	電 源		AC200V 50/60Hz
	フ ァ ン	0.75 / 4p			

φ12×6吋のアンカーボルト使用の場合

注) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。
 注) 据え付けは、ベットの穴又は付属の据え付け金具を利用のこと。
 注) 据え付け時、輸送用金具を必ずはずすこと。
 注) 本仕様は改良の為変更することがあります。

3	排気ダクト	φ250
2	ドレン口	15A
1	給蒸口	20A

設計	製図	担当	検図	承認	材 料	材質・*		個 数	1 台	部 品 名	外形図	
						寸法・*						
						尺度	単位	発行 H・4・2	部 番		図 番	G3-T355
.	.	.	.	.	1	耗	第三角図法					
東 静 電 気 株 式 会 社					製品名		T-350		組立図番			