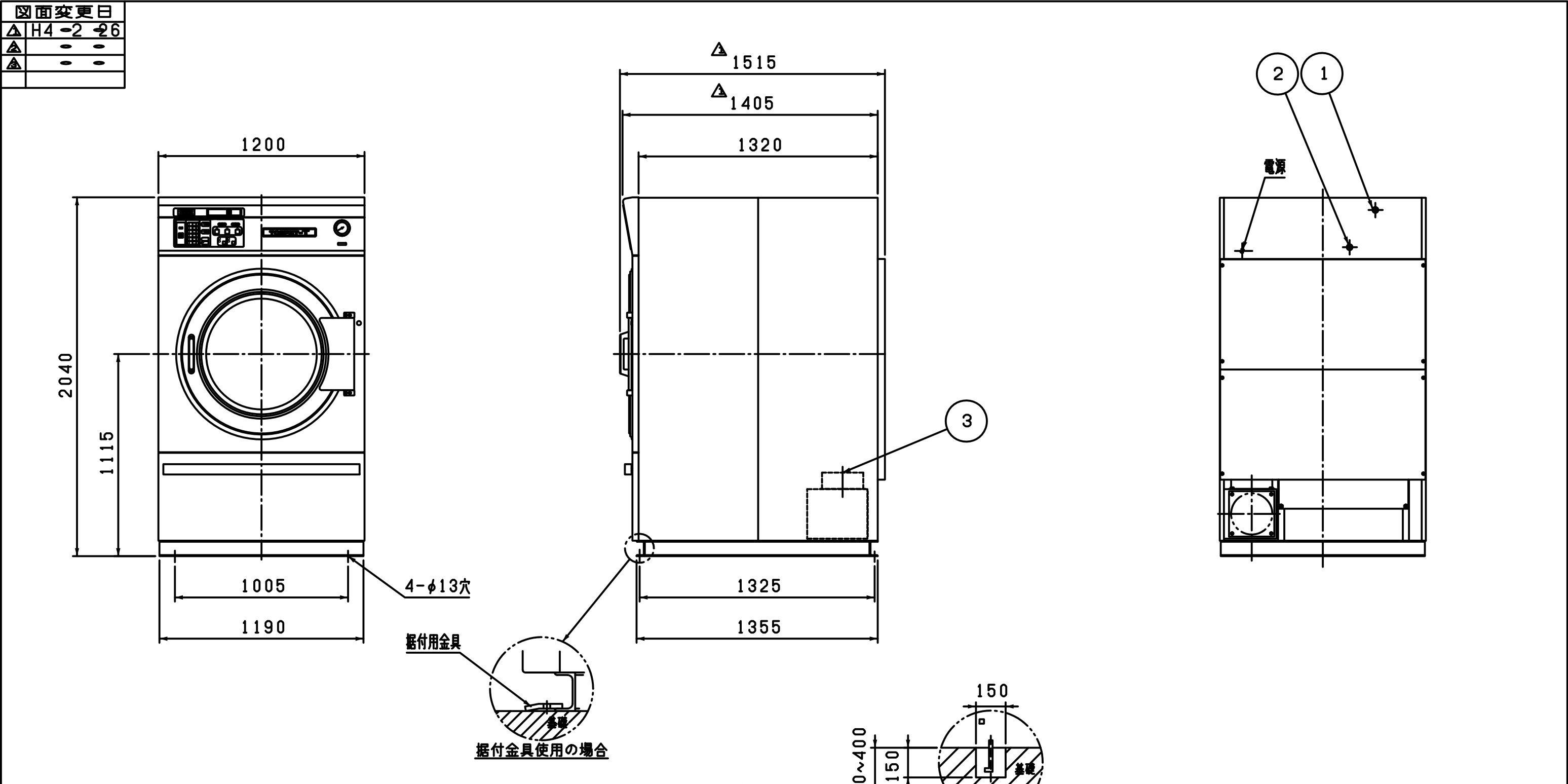


図面変更日	
△	H4-2-26
△	- -
△	- -



仕 様				
内 胴 直 径		1100	正/逆, 一方回転	正/逆, 一方回転任意切替
内 胴 奥 行		850	蒸 気 配 管	給 蒸 3/4 (20A)
負 荷 重		35 (JIMS 35)		排 蒸 1/2 (15A)
温 度 制 御		入口, 出口自由制御	蒸 気 圧 力 5~7Kg/cm ²	
生 蒸 装 置		入/切自由, タイマー自由設定	蒸 気 消 費 量 60~70Kg/h	
冷 風 装 置		機械上部より冷風取入	排 気 口 径 250 (mm)	
ド ラ ム 回 転 数		39 (rpm)	機 械 寸 法 Δ巾1200x奥1515x高2040	
モーター容量 (Kw/極数)	駆 動	0.75/4p	電 源 AC200V 50/60Hz	
	フ ァ ン	0.75/4p		

φ12×6吋のアンカーボルト使用の場合

注) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。
 注) 据え付けは、ベットの穴又は付属の据え付け金具を利用のこと。
 注) 据え付け時、輸送用金具を必ずはずすこと。
 注) 本仕様は改良の為変更することがあります。

3	排気ダクト	φ250
2	ドレン口	15A
1	給蒸口	20A

設計	製図	担当	検図	承認	材料	材質・*		個数	1 台	部品名	外形図
						寸法・*					
					尺度	単位	発行 H・4・2	部番		図番	G3-T350
.	.	.	.	.	1	耗	第三角図法				
東 静 電 気 株 式 会 社					製品名		T-350		組立図番		