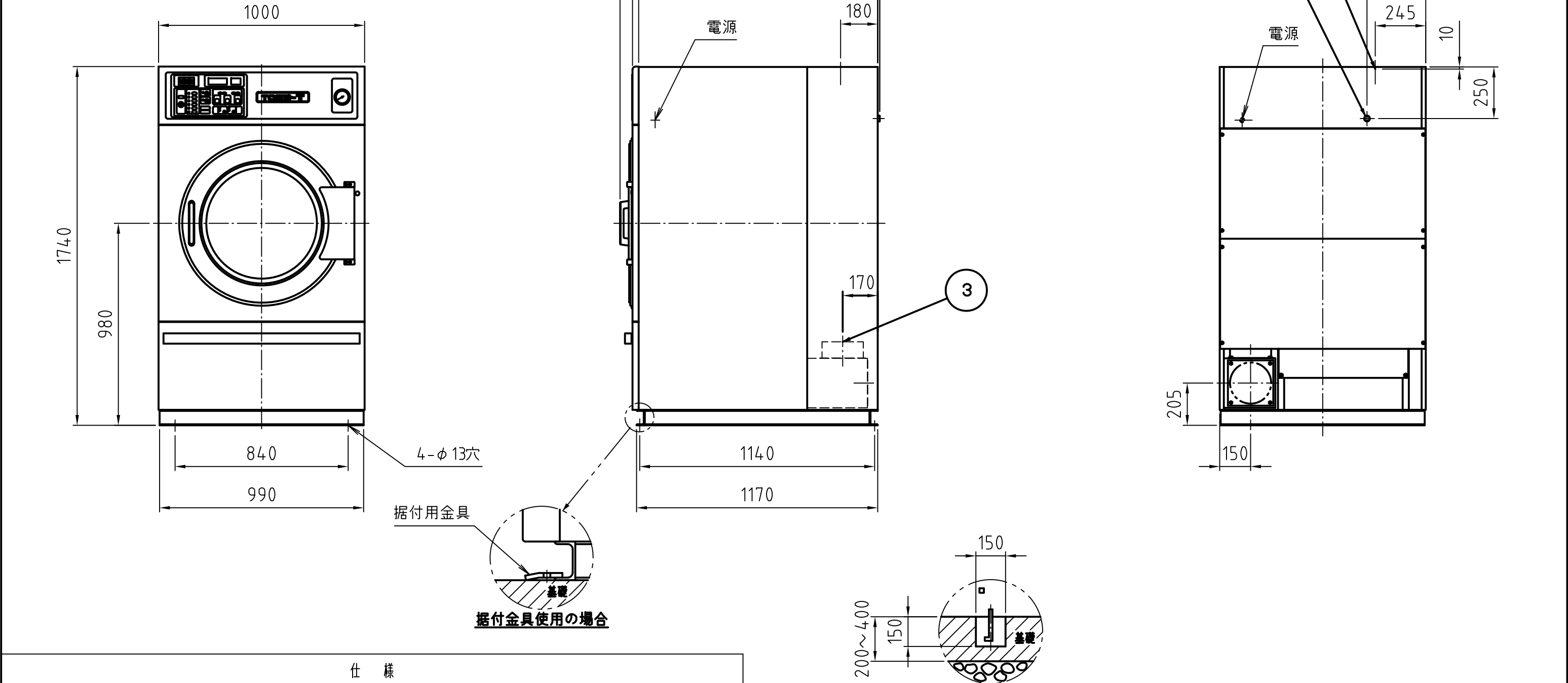


図面変更日		
▲	-	-
▲	-	-
▲	-	-



仕 様					
内 胴 直 径		900	正ノ逆，一方回転		正ノ逆，一方回転任意切替
内 胴 奥 行		780	蒸 気 配 管	給 蒸	3／4（20A）
負 荷 重		22（JIMS21.1）		排 蒸	3／4（20A）
温 度 制 御		入口，出口自由制御	蒸 気 圧 力		3～7Kg／cm ²
生 蒸 装 置		入ノ切自由，タイマー自由設定	蒸 気 消 費 量		25～35Kg／h
冷 風 装 置		機械上部より冷風取入	排 気 口 径		200（mm）
ド ラ ム 回 転 数		42（rpm）	機 械 寸 法		巾1000×奥1230×高1740
モーター容量 （Kw／極数）	駆 動	0.4／4p	電 源		AC200V 3相 50／60Hz
	ﾌｧﾝ	0.4／4p			

φ12×6吋のアンカーボルト使用の場合

注）機械の水平をだしてから据え付けのこと。
 注）据え付けは、ベットの穴又は付属の据え付け金具を利用のこと。
 注）据え付け時、輸送用金具を必ずはずすこと。
 注）本仕様は改良の為変更することがあります。

3	排気ダクト	φ200
2	ドレン口	20A
1	給蒸口	20A

設計	製図	担当	検図	承認	材 料	材質・*		個 数	1 台	部 品 名	外 形 図	
						寸法・*						
					尺度	単位	発行 H 12.11	部 番		図 番	G 3 - T 2 2 5	
.	.	.	.	.	1 20	耗	第三角図法					
東 静 電 気 株 式 会 社					製品名		T - 2 2 5		組立図番			