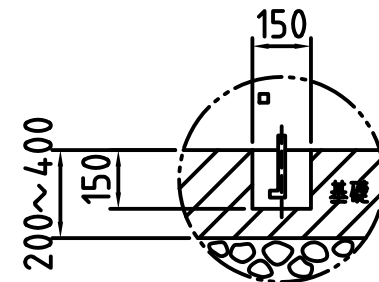
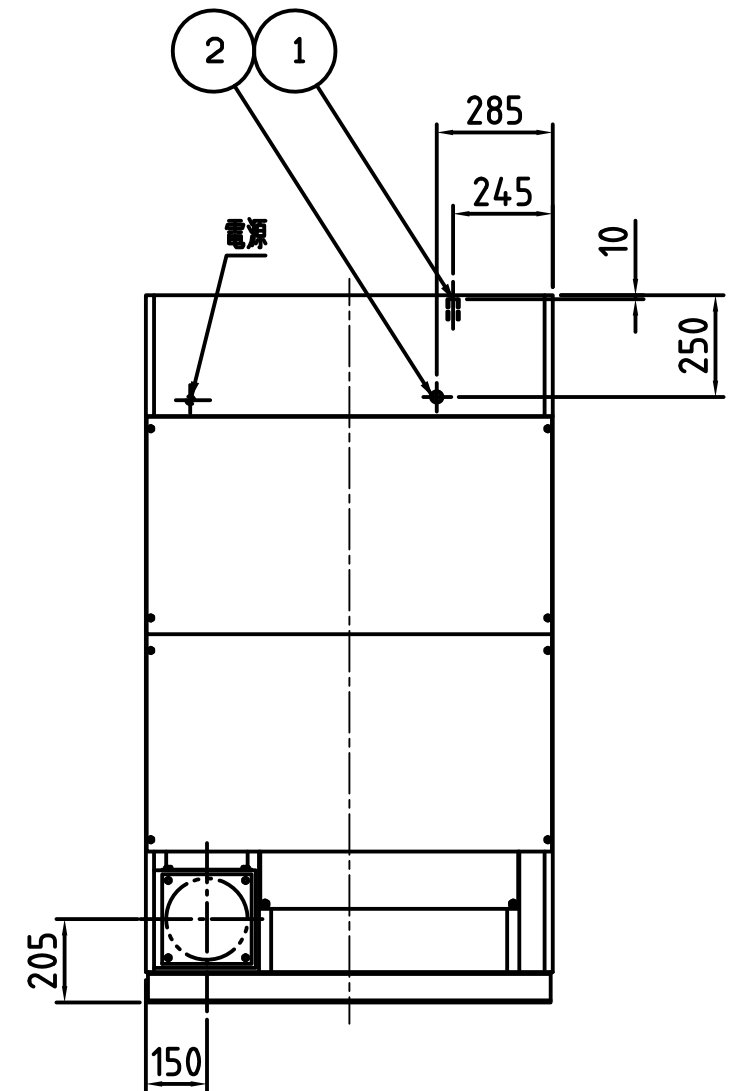
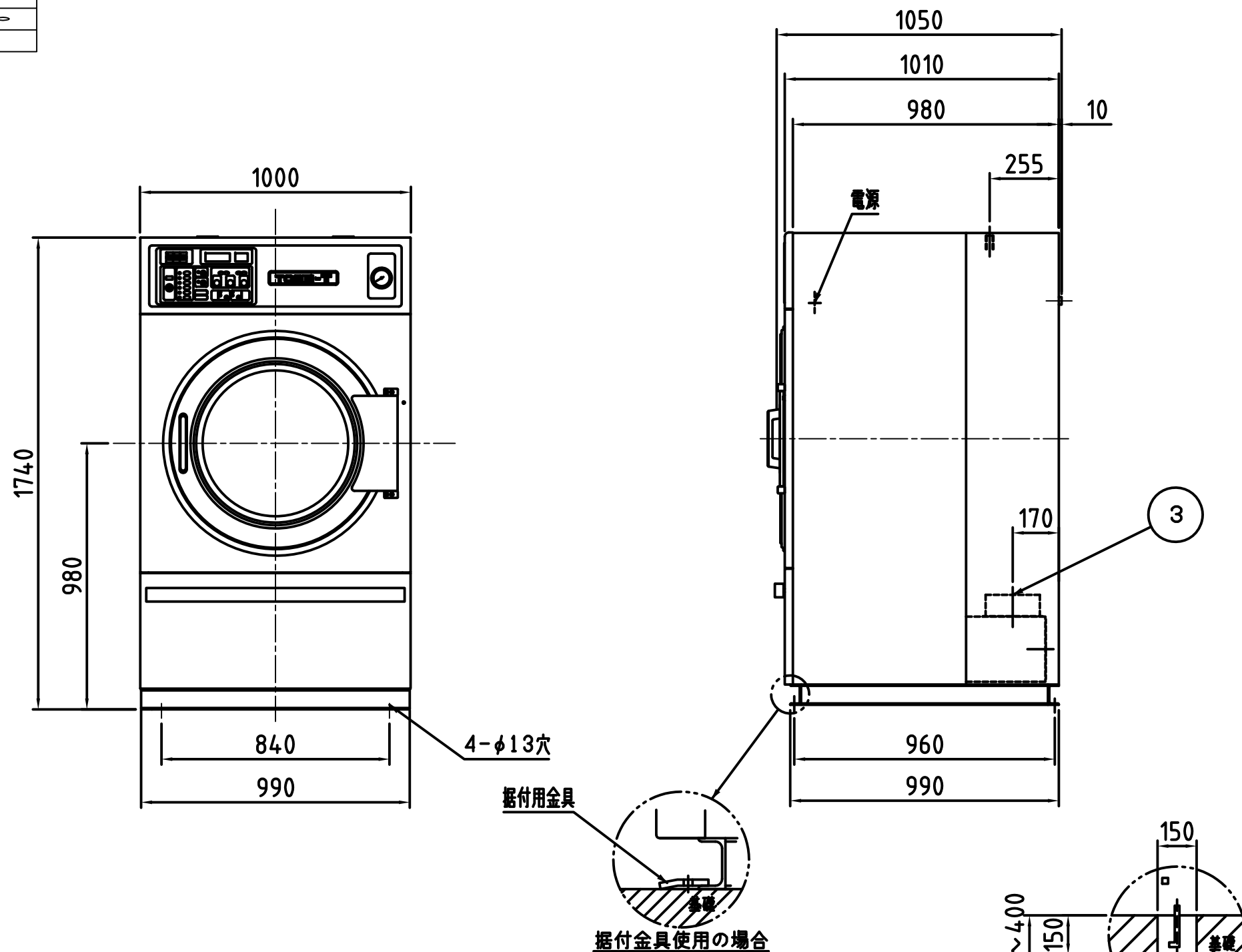


図面変更日	
	○ ○
	○ ○
	○ ○



φ12×6吋のアンカーボルト使用の場合

注) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。

注) 据え付けは、ベットの穴又は付属の据え付け金具を利用のこと。

注) 据え付け時、輸送用金具を必ずはずすこと。

注) 本仕様は改良の為変更することがあります。

3	排気ダクト	φ200
2	ドレン□	20A
1	給蒸□	20A

設計	製図	担当	検図	承認	材料	材質・			個数	1 台	部品名	外形図	
						寸法・							
						尺度	単位	発行 H12.11	部番		図番	G3-T165	
・	・	・	・	・		1 20	耗	第三角図法					
東 静 電 気 株 式 有 限 公 司					製品名	T - 1 6 5			組立図番				