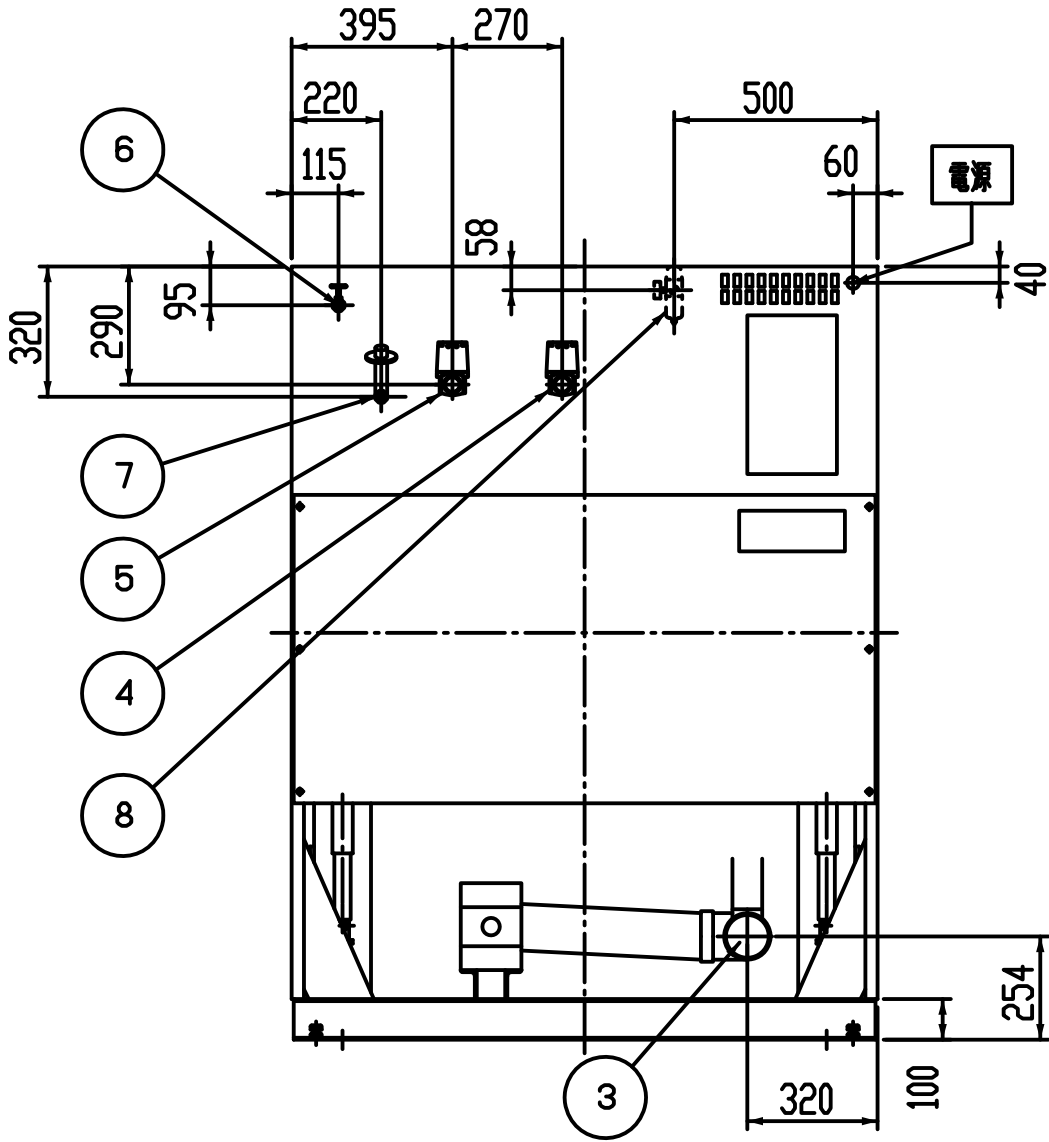
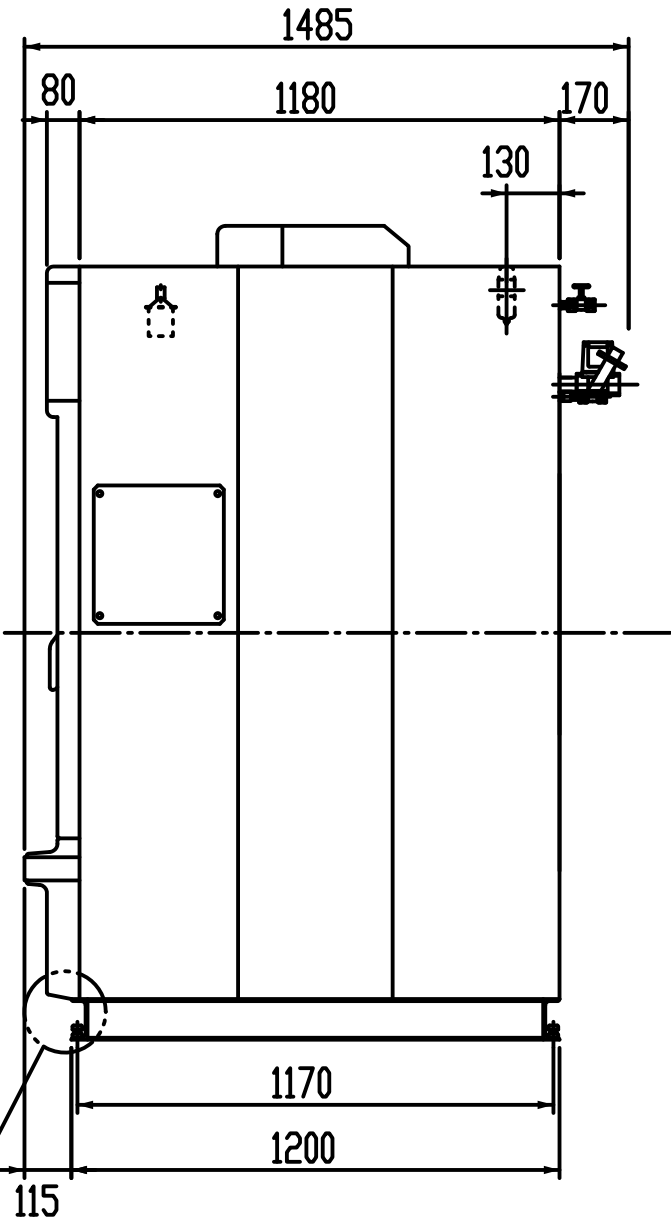
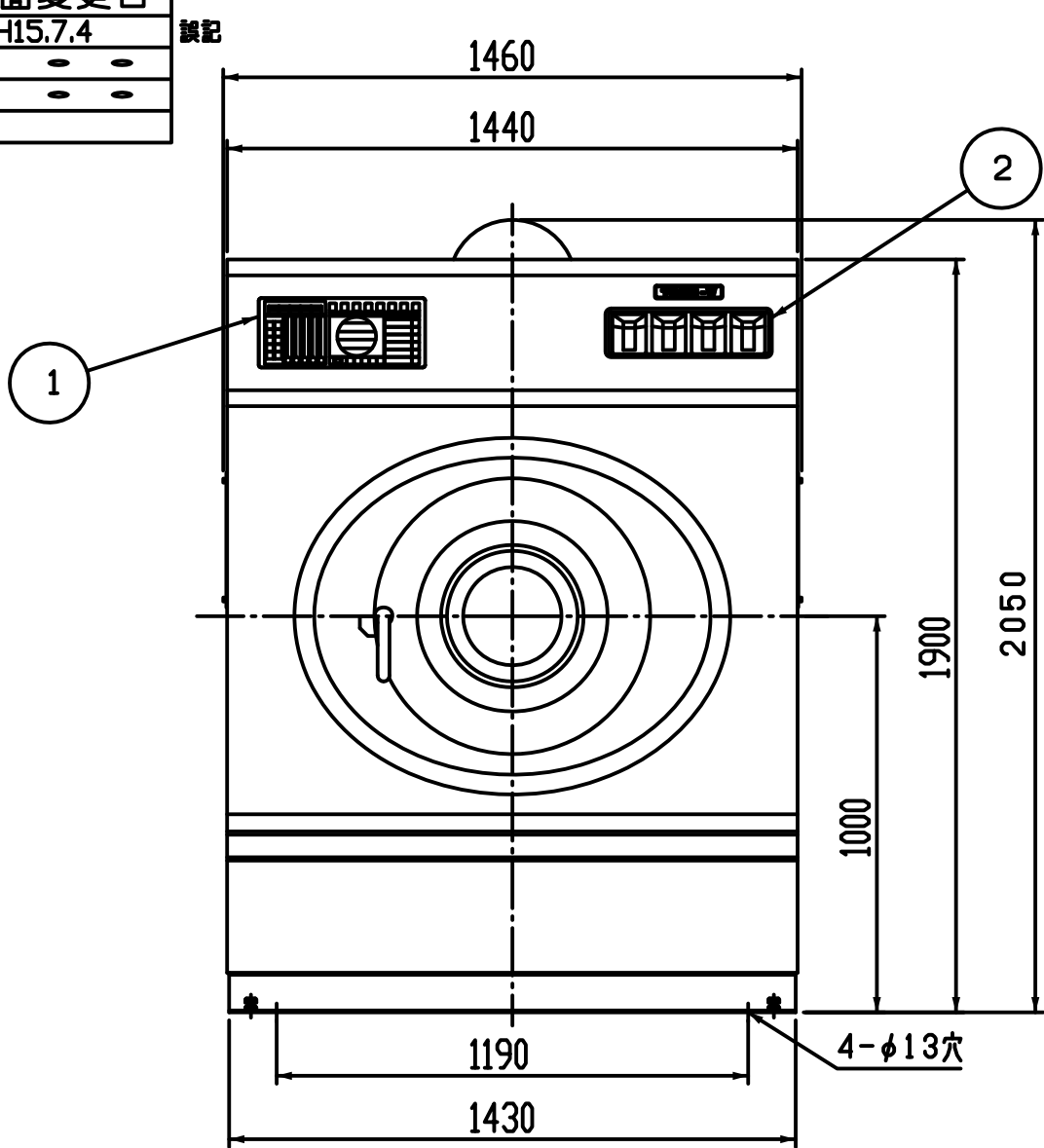
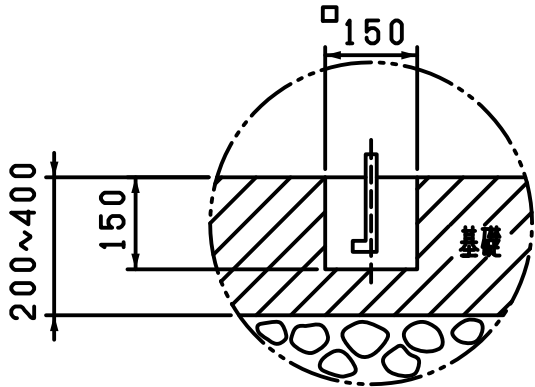


図面変更日	
△	H15.7.4
△	- -
△	- -

誤記

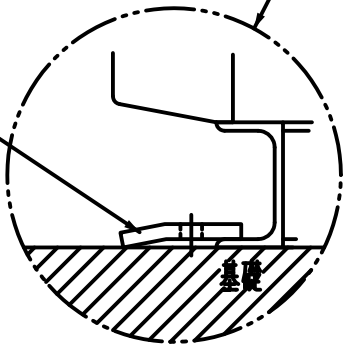


※) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。
 ※) 据え付けはベッド又は 附属の据え付け金具を利用のこと。
 ※) 据え付け時 輸送用金具を必ずはずすこと。
 ※) 本仕様は改良の為、予告なく変更することがあります。



φ12×6時の7ソナーボルト使用の場合

据付用金具



据付金具使用の場合

仕 様				
洗濯容量	40Kg (JIMS 40Kg)	回 転 数 (rpm)	洗 淨	30~34
機 械 寸 法	巾1460奥1485高2050		バラス	47 50 △
制 御 方 法	マイコン制御		中間脱水	350~ 605 △
ドラム寸法	1100×540		高速脱水	△350~700
モーター容量 (Kw/極数)	7.5KW/6P インバーター	給 水 口 径 (A)	40	
洗 剤 投 入 方 式	自 動 カップ数 4	給 蒸 口 径 (A)	20	
電 源	AC200V 3相 50/60Hz	排 水 口 径 (A)	100	

8	エアー入口					8A (タケノコ)	1		
7	給蒸口					20A	1		
6	給水口 (B)					15A	1		
5	給湯口					40A	1		
4	給水口 (A)					40A	1		
3	排水口					100A	1		
2	洗剤投入口						1		
1	コントロールプレート						1		
番号	部品名				材質	寸法	個数	備考	
設計	製図	担当	検図	承認	材料	材質・	個数	部品名	
						寸法・			台
					尺度	単位	発行 H・6・1	外形図	
					1/20	耗	第三角図法		
東 静 電 気 株 式 有 限 公 司					製品名	W I - 4 0 1	組立図番	G 3 - W I 4 0 1	