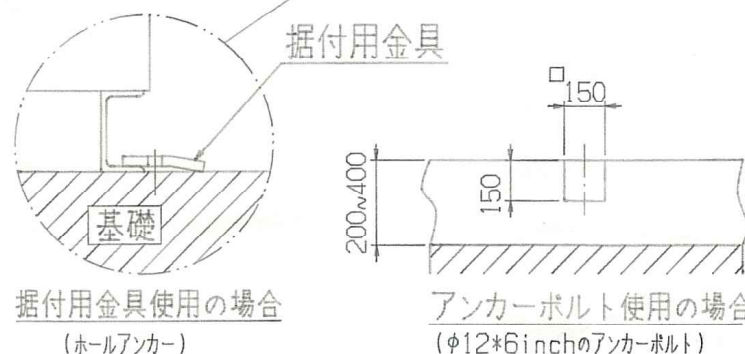
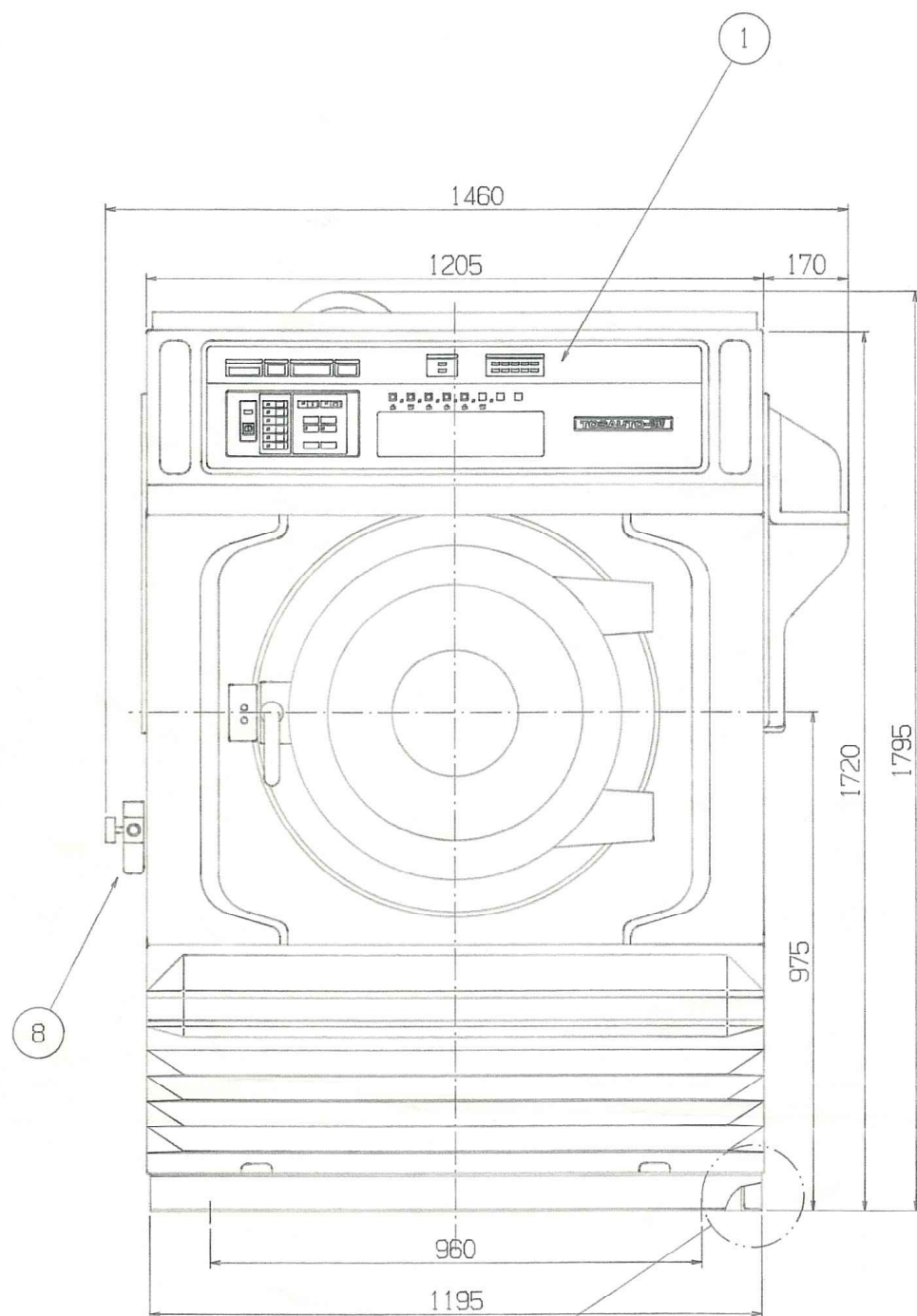


図面変更日		
△	・	・
△	・	・
△	・	・

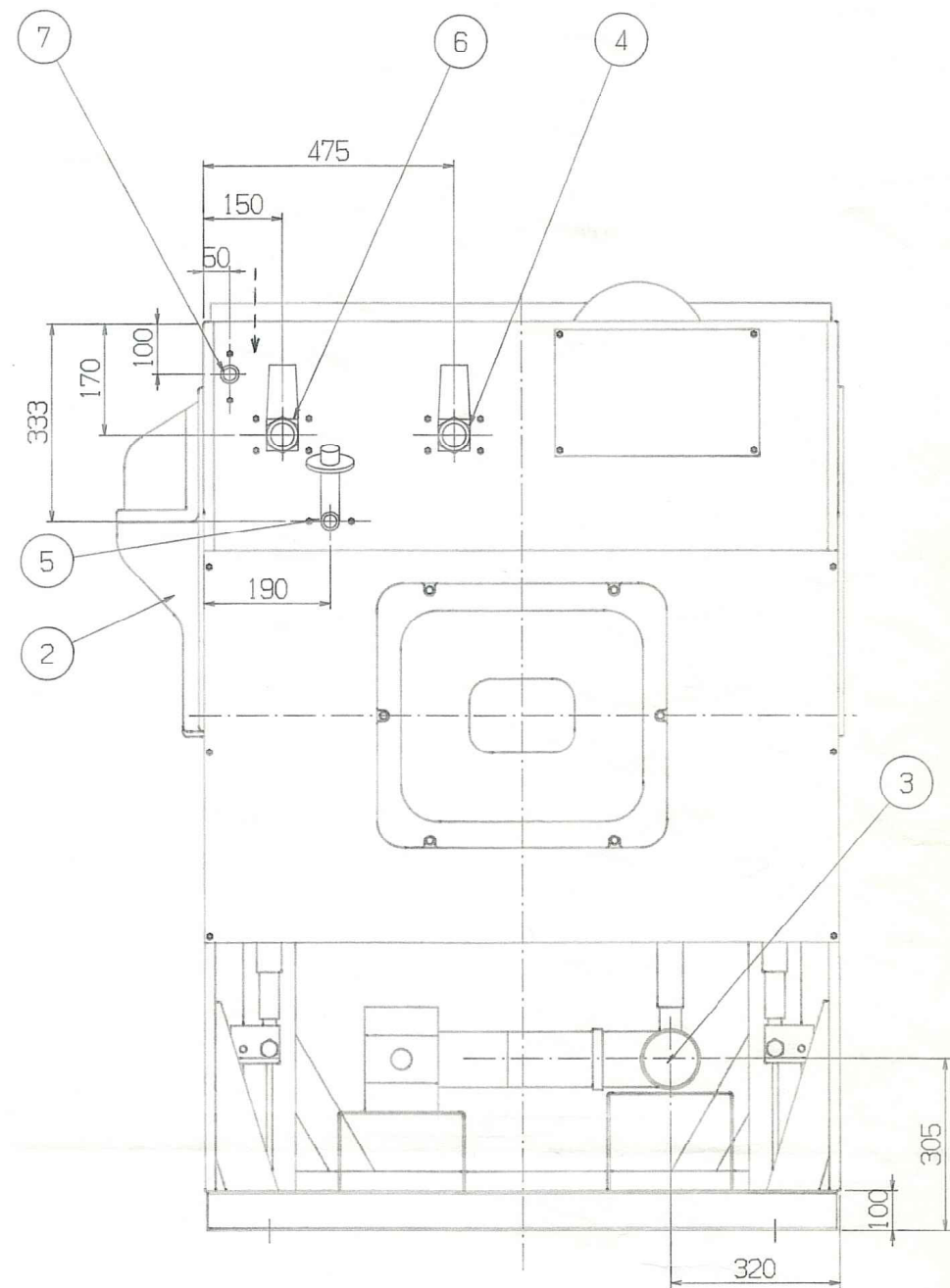
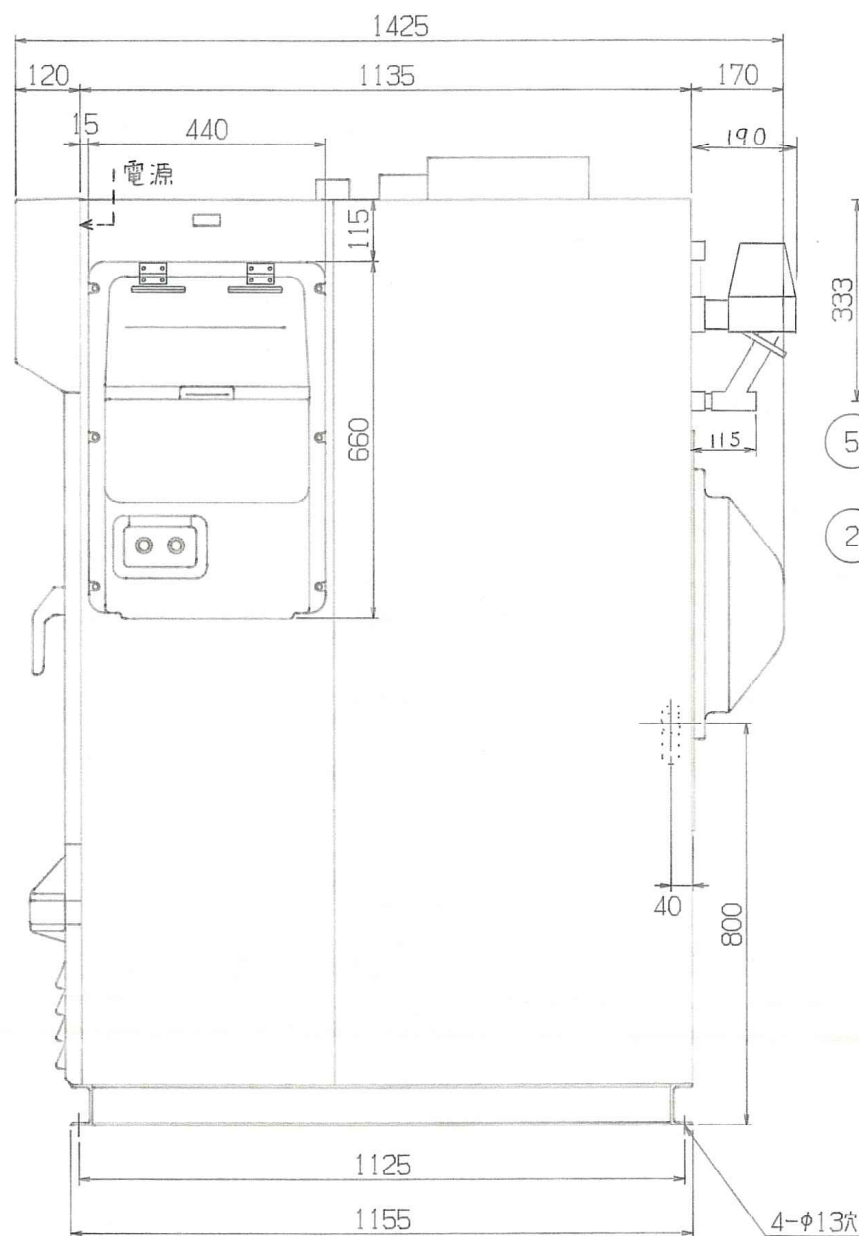


注) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。

注) 据え付けはベットの穴、又は付属の据え付け金具を利用のこと。

注) 据え付け時、輸送用金具を必ずはずすこと。

注) 本仕様は改良のため変更することがあります。



仕		様	
負荷量 (Kg)	40	回転数	洗 浄 40
内胴寸法 (直径*奥行)	920*684	(rpm)	バランス 68
制 御 方 式	マイコン式		中 速 420
			高速/G 860/380
モーター 容量(KW)	洗淨(12P)	給水口径 (A)	40
	バランス(8P)	排水口径 (A)	100
	中速(4P)	洗剤投入方式	自動3連式 (水道法準拠)
	高速(2P)	機械寸法 (mm)	1460*1425*1795

5 給蒸口	20A		
4 給水口	40A		
3 排水口	100A	8 エアー入口	1/4inch(7/16)
2 洗剤投入口		7 洗剤投入給水口	15A
1 コントロールプレート	マイコン式	6 給湯口	40A
設計 製図 担当 検図 承認		材 材質・	個 部品名
		寸 寸法・	数 台
		尺 単位	発行 S-62-12 部
		1/10 耗	第三角図法 番
東 静 電 気 株 式 有 限 公 司		製品名 W-402	組立図番

外形図