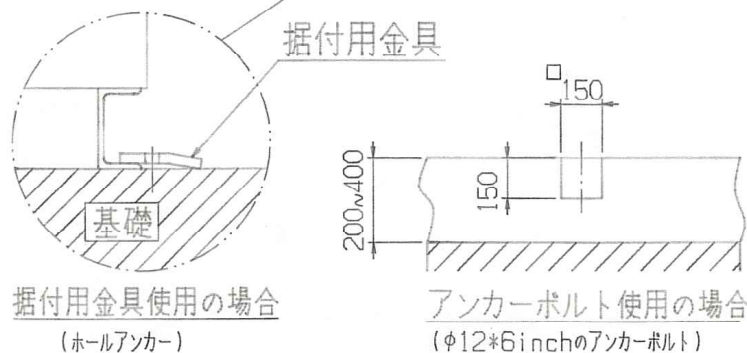
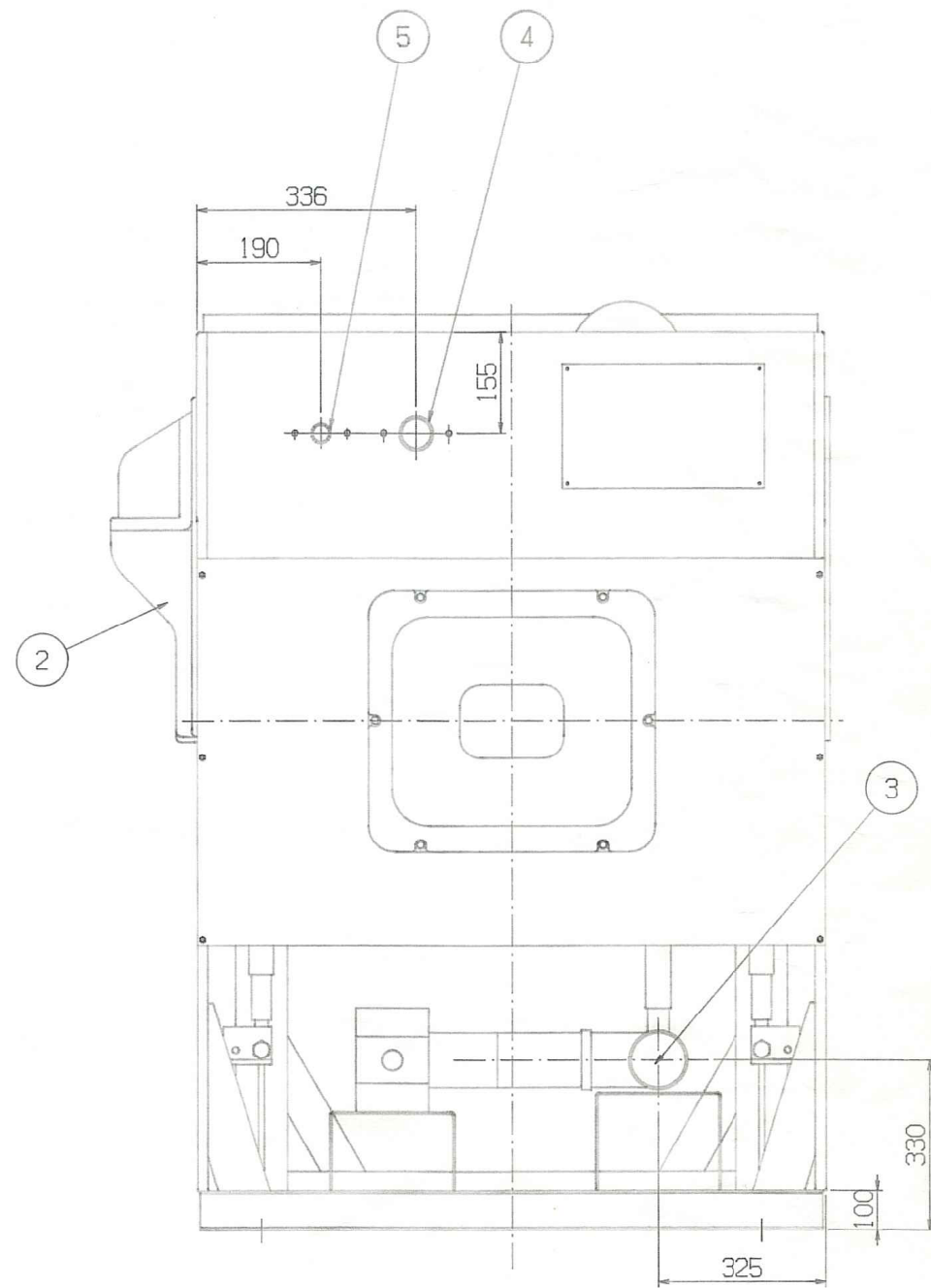
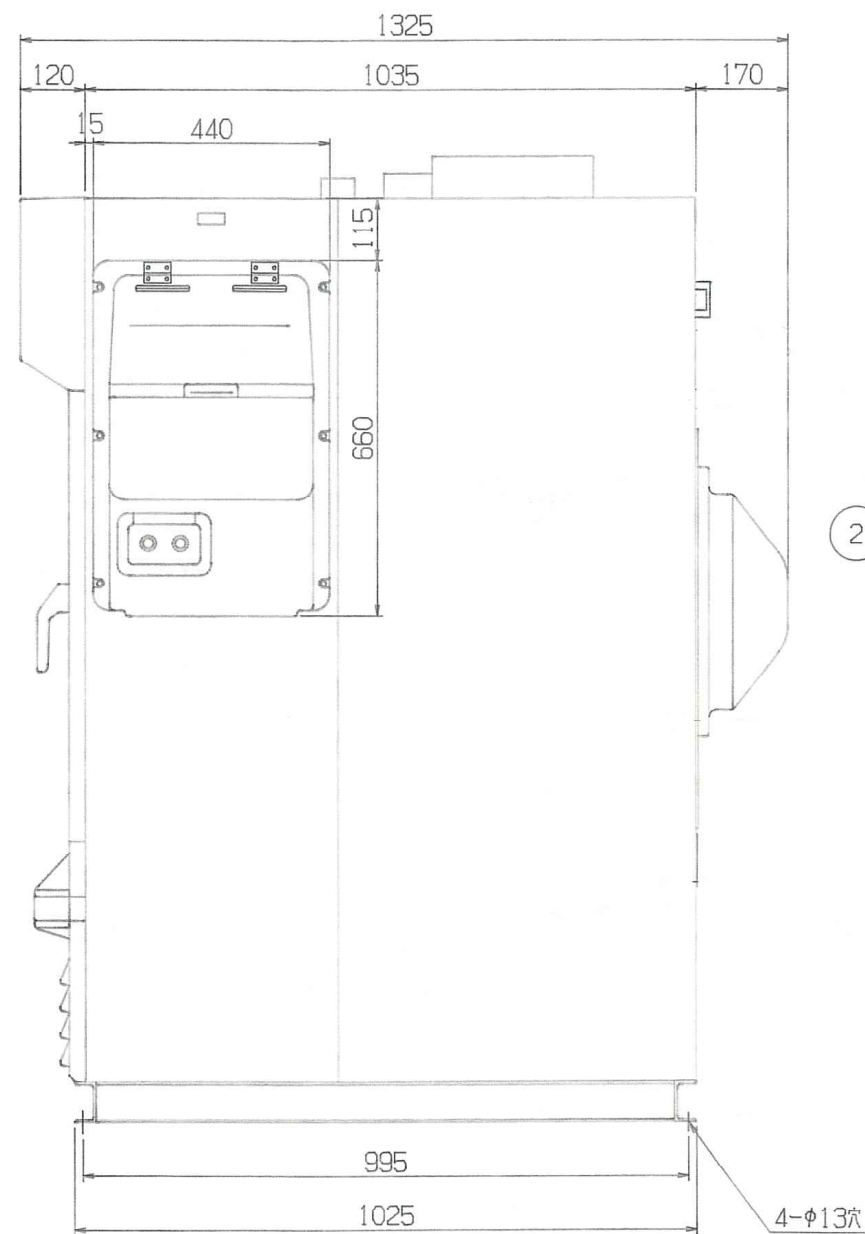
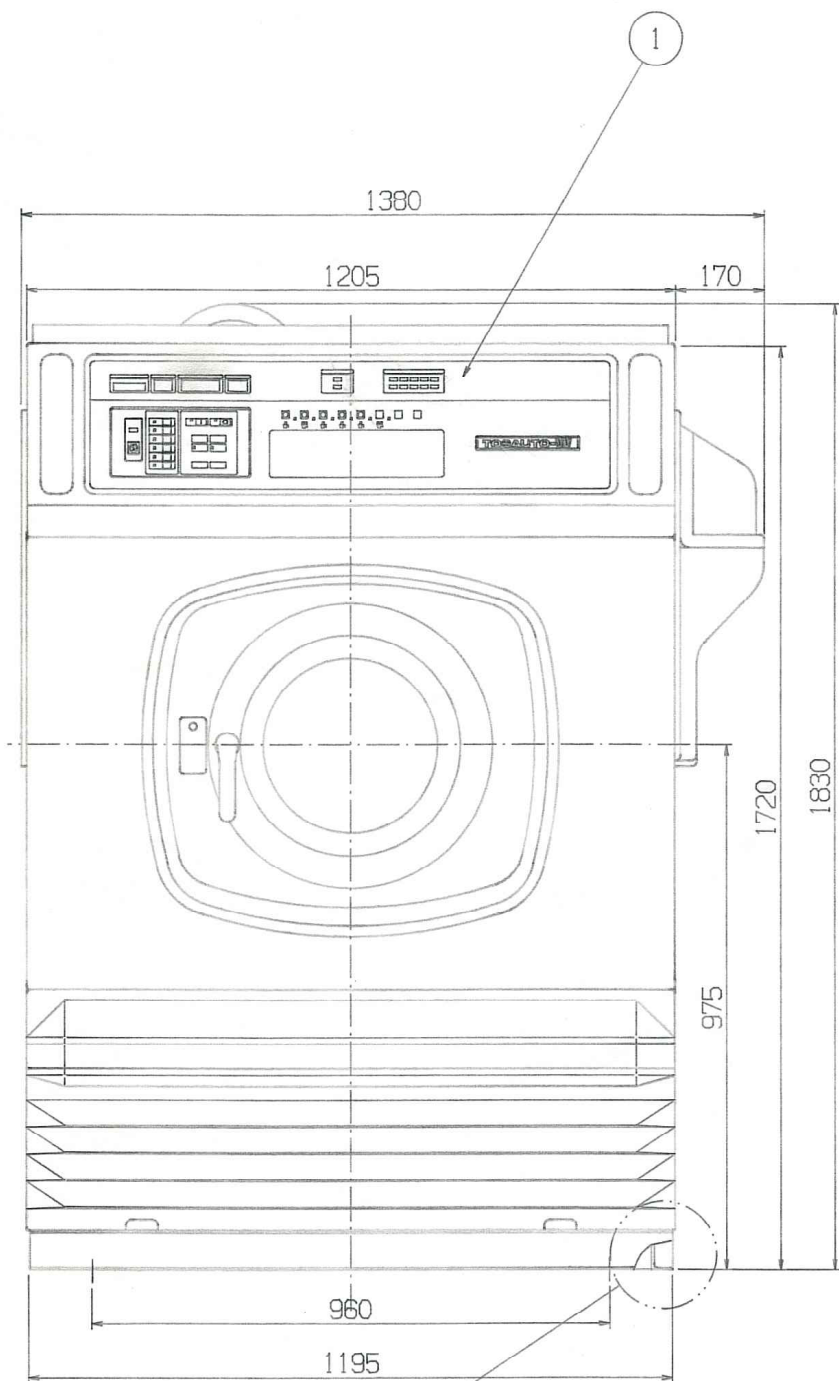


図面変更日			
△	・	・	・
△	・	・	・
△	・	・	・



注) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。

注) 据え付けはベットの穴、又は付属の据え付け金具を利用のこと。

注) 据え付け時、輸送用金具を必ずはずすこと。

注) 本仕様は改良のため変更することがあります。

仕		様	
負荷量 (Kg)	30	回転数	洗 浄 40
内胴寸法 (直径*奥行)	920*539	(rpm)	バランス 68
制 御 方 式	マイコン式		中 速 420
			高速/G 860/380
モーター 容量 (KW)	洗淨 (12P)	給水口径 (A)	32
	バランス (8P)	排水口径 (A)	100
	中速 (4P)	洗剤投入方式	自動3連式 (水道法準拠)
	高速 (2P)	機械寸法 (mm)	1380*1335*1830

5	給蒸口	15A			
4	給水口	32A			
3	排水口	100A	8		
2	洗剤投入口		7		
1	コントロールプレート	マイコン式	6		
設計 製図 担当 検図 承認		材 材 質 ・	個 数	部 品 名	外形図
		材 寸 法 ・		台 名	
		尺 度 単 位	発行 S-62・12	部 図	
		1/10 耗	第三角図法	番 番	
東 静 電 気 株 式 有 限 公 司		製品名	W-302	組立図番	