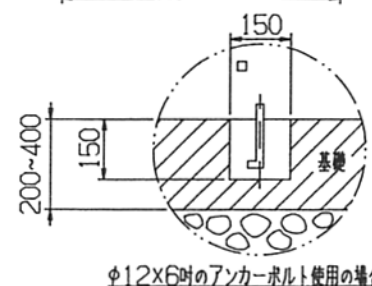
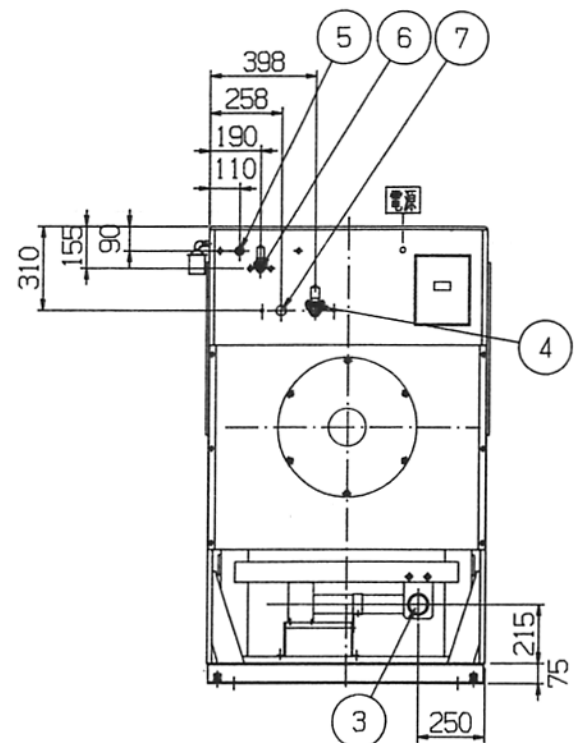
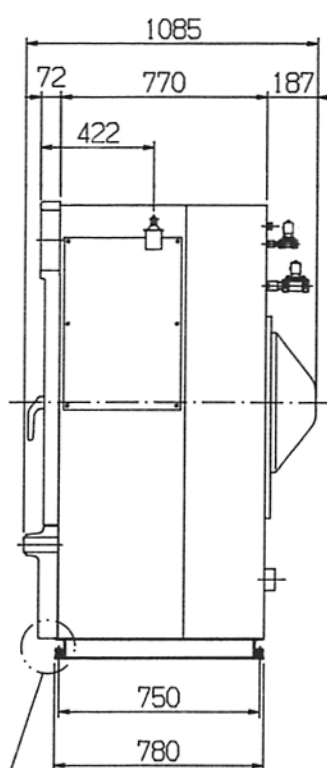
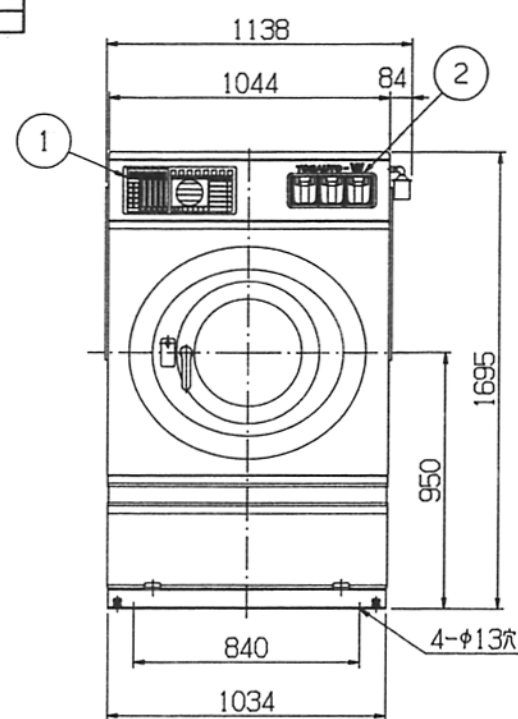


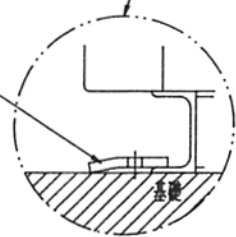
図面変更日
△ H4・3・30
△ . . .
△ . . .

TTC-1731による書き直し フカセ



φ12×6時のアンカーボルト使用の場合

据付用金具



据付金具使用の場合

※) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。
 ※) 据え付けはベッド又は 附属の据え付け金具を利用のこと。
 ※) 据え付け時 輸送用金具を必ずはずすこと。
 ※) 本仕様は改良の為変更することがあります。

仕 様				
洗濯容量	13Kg(JIMS11.7)	回転数 (rpm)	洗 淨	30~45
機械寸法	巾1138奥1085高1695		バランス	70
制御方法	マイコン制御		中速脱水	500
ドラム寸法	760×441		高速脱水	500~880
モーター容量(Kw/極数)	2.2Kw/6p インバーター	給水口径(A)	25	
洗剤投入方式	自動3連式	給蒸口径(A)	15	
電 源	AC200V 3相 50/60Hz	排水口径(A)	65	

7	給 湯 口		2 5 A	1	
6	給 蒸 口		1 5 A	1	
5	給 水 口 (B)		1 5 A	1	
4	給 水 口 (A)		2 5 A	1	
3	排 水 口		6 5 A	1	
2	洗 剤 投 入 口			1	
1	コントロールプレート			1	
番号	部 品 名	材 質	寸 法	個 数	備 考
設計	製図	担当	検図	承認	
		材 質 ・	個 数	1	部 品 名
		材 質 ・	個 数	1	部 品 名
		尺 度	単 位	発行 H・3・11	部 番
		1	20	耗	第三角図法
東 静 電 気 株 式 有 限 公 司		製品名	W I - 1 3 0	組立図番	

外 形 図

G3-WI130