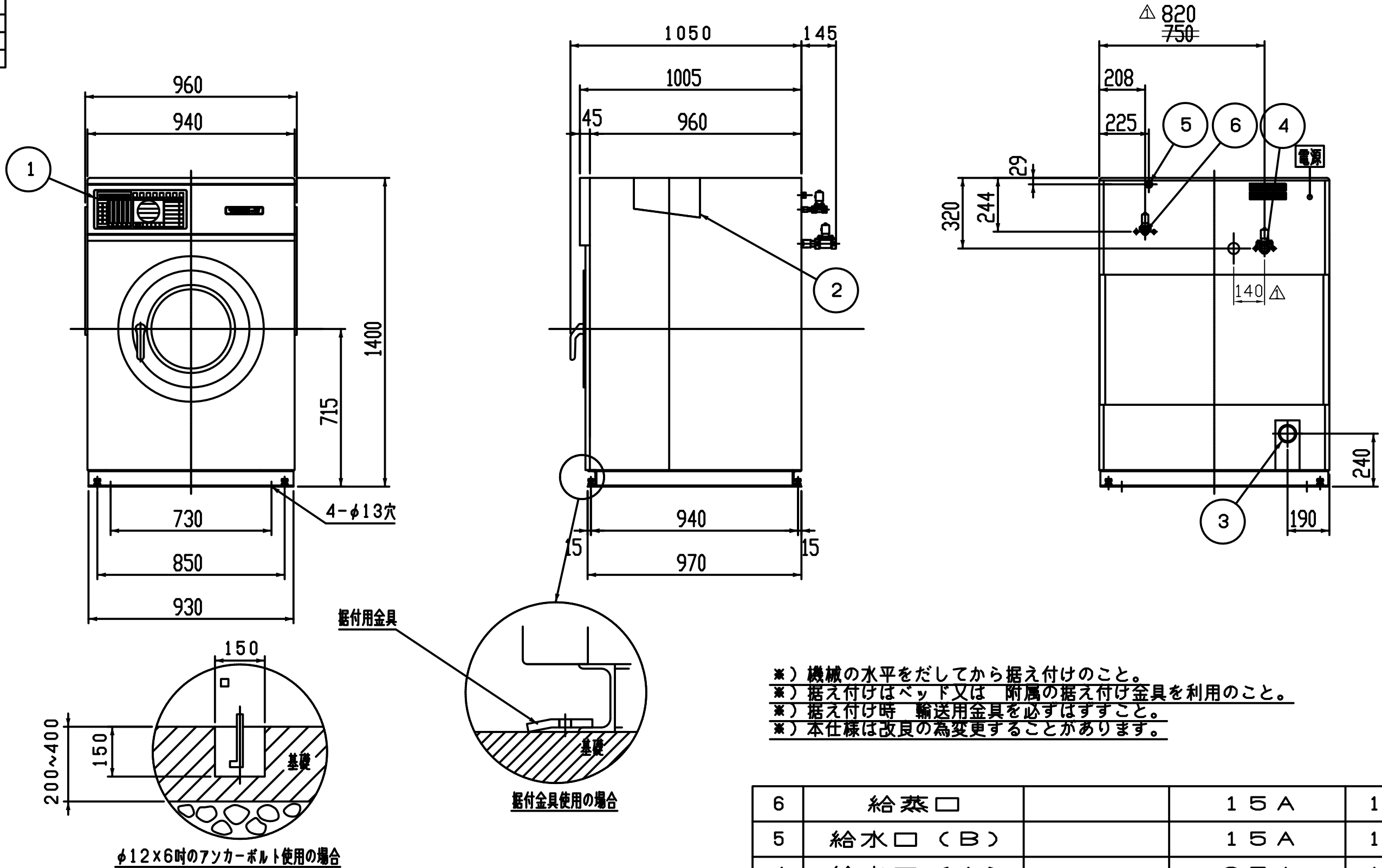


図面変更日	
△	H6.4.27
△	H8.11.6
△	H15.7.4



※) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。
※) 据え付けはベッド又は 附属の据え付け金具を利用のこと。
※) 据え付け時 輸送用金具を必ずはずすこと。
※) 本仕様は改良の為変更することがあります。

6	給 蒸 □					1 5 A		1			
5	給 水 □ (B)					1 5 A		1			
4	給 水 □ (A)					2 5 A		1			
3	排 水 □					6 5 A		1			
2	洗 剤 投 入 □							1			
1	コントロールプレート							1			
番号	部 品 名				材 質		寸 法		個 数	備 考	
設計	製図	担当	検図	承認	材 料	材 質 ・		個 数	1 台	部 品 名	外 形 図
						寸 法 ・					
						尺 度	単 位	発行 H ・ 3 ・ 3	部 番	図 番	G 3 - W I 1 0 0
.	.	.	.	.	1 20	耗	第三角図法				
東 静 電 気 株 式 有 限 公 司					製 品 名		W I - 1 0 0		組 立 図 番		