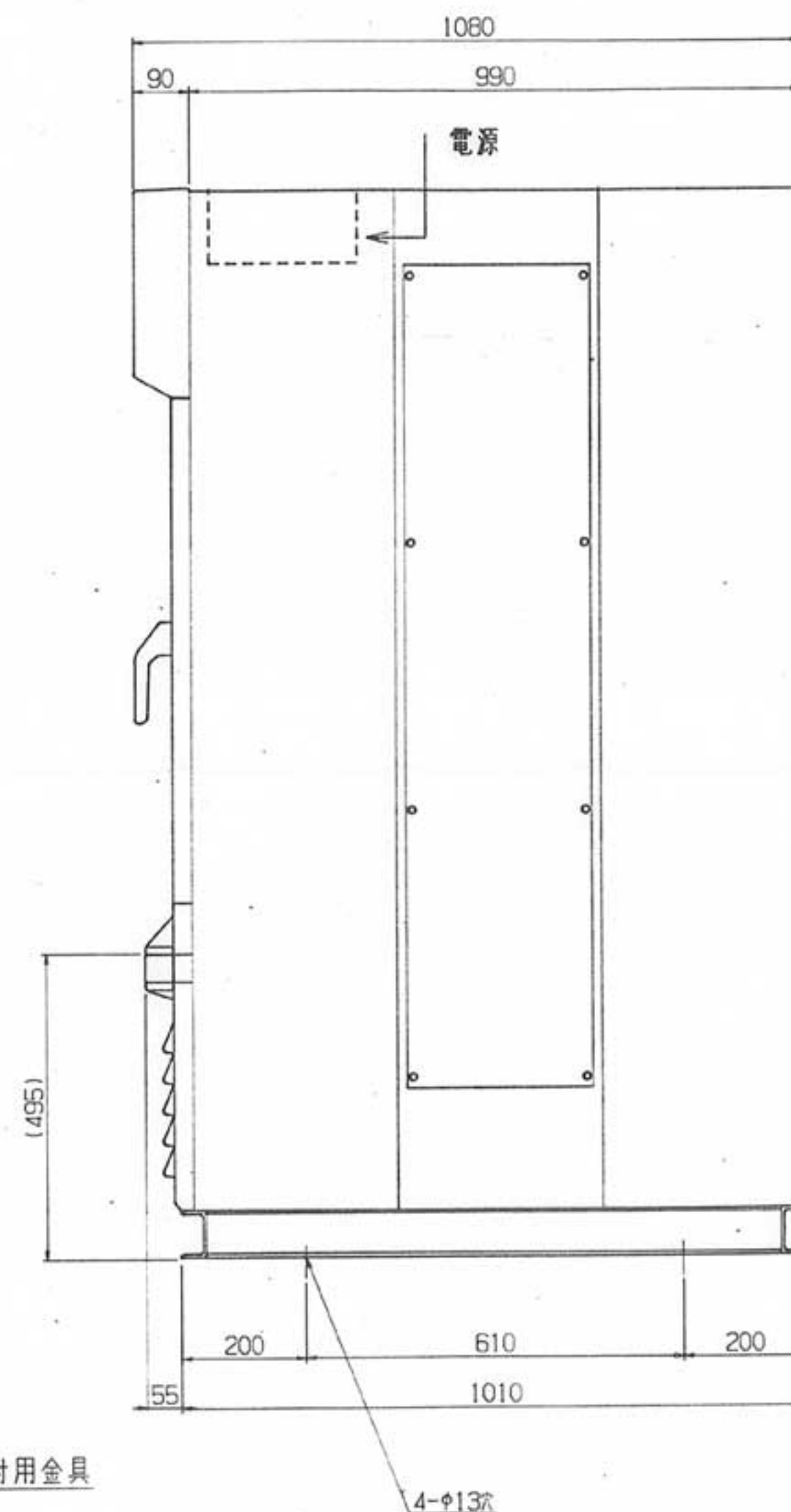
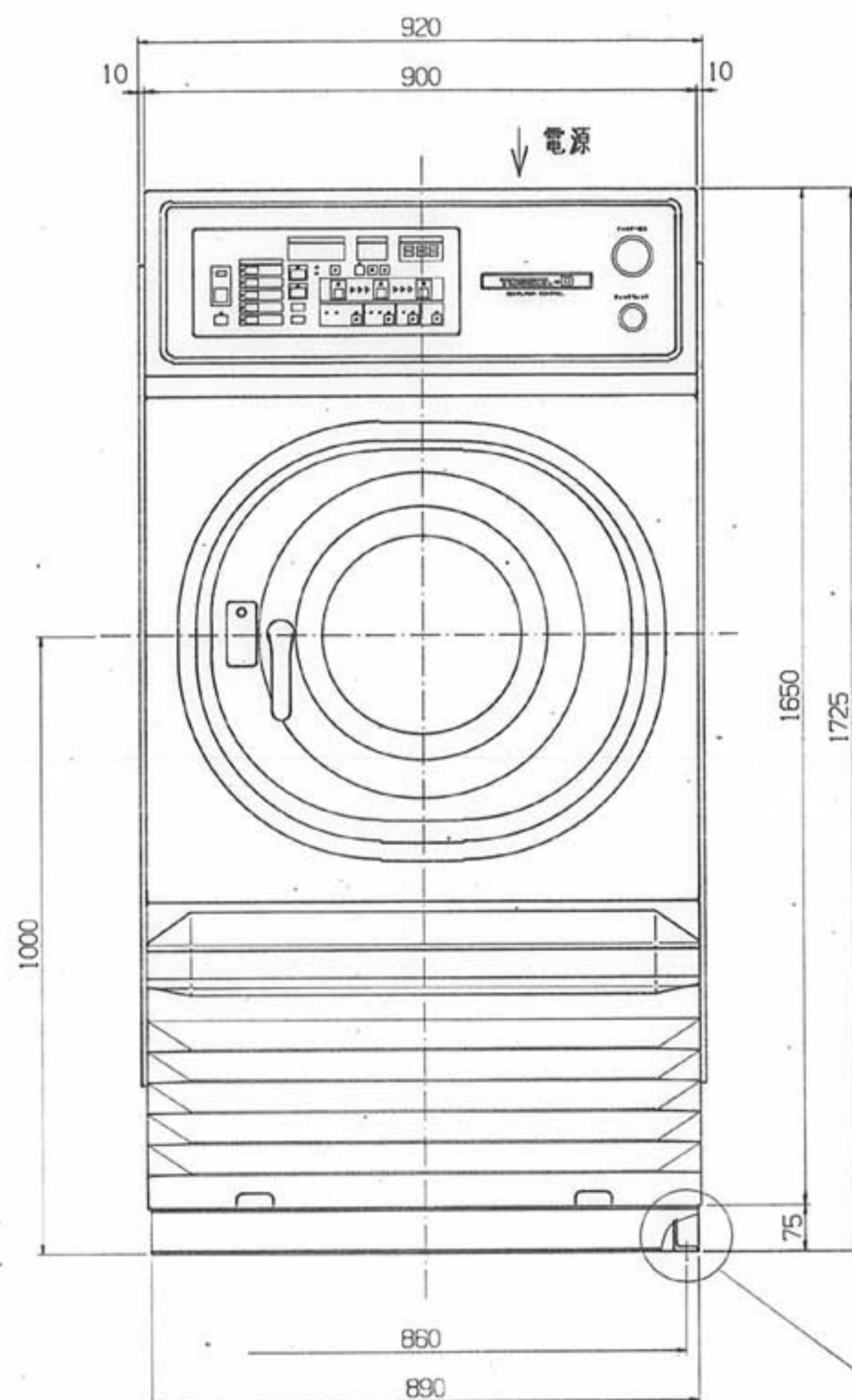
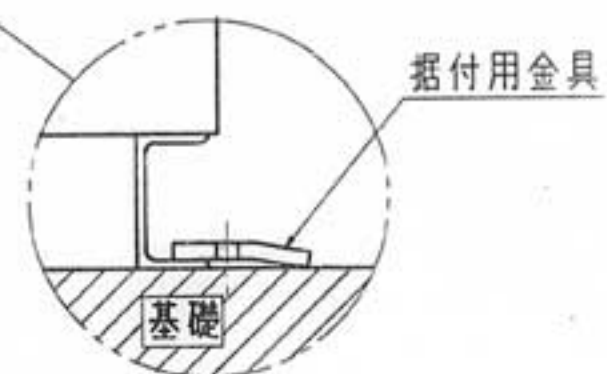


図面変更日	変更内容
△	・
△	・
△	・



- 注) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。
 注) 据え付けはベットの穴、又は付属の据え付け金具を利用のこと。
 注) 据え付け時、輸送用金具を必ずはずすこと。



据付用金具使用の場合

設計	製図	担当	校図	承認	材料	材質	寸法	個数	部品名	外形図
					材料	寸法	単位	部数	部名	
					1/8	mm	mm	1	部	
					東 静 電 気 株 式 有 限 公 司	製品名	D-101	組立図番		

配布	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----