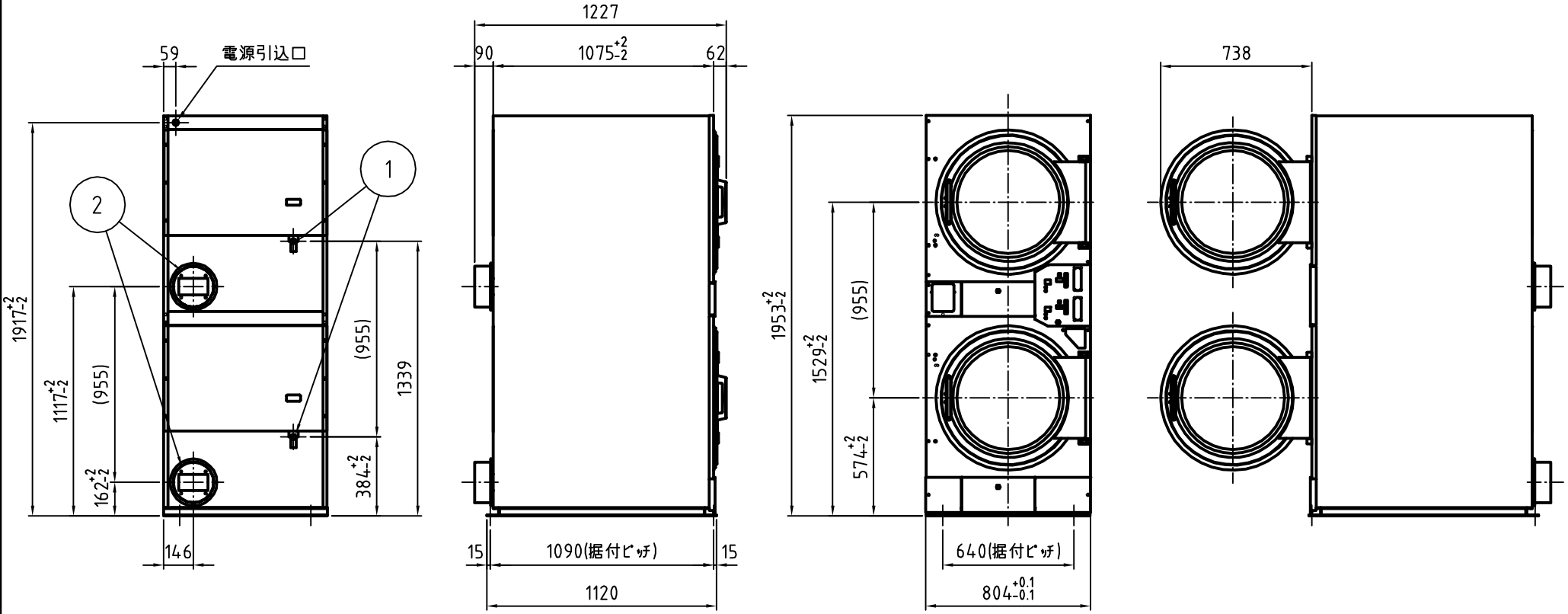
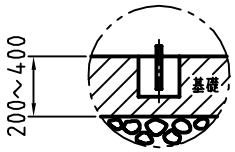


<参考図>



φ12×6吋のアンカーボルト使用の場合

注）機械の水平をだしてから据え付けのこと。
注）据え付けは、ベットの穴を利用のこと。
注）基礎の状態に合ったアンカーボルトを選定し、据え付けのこと。
注）本仕様は改良の為変更することがあります。

部番 No.	図番 DRAWING NUMBER	部品名 PART NAME	個数 PIECE	材質 MATERIAL	寸法/型番 MATE. SIZE / SERIAL No.
2		排気ﾀﾞｸﾄ口	2		φ200
1		ｶﾞｽ入口	2		15A

	日付 DATE	変更No CHANGE No.	△数 PIECE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APP.
4						
3						
2						
1						

設計 DESIGN	製図 TRACE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APPROVAL

東静電気株式会社

材質・MATERIAL
寸法・MATL.SIZE

尺度 SCALE	単位 UNIT	発行 DATE	
1:20	mm	第三角図法	10/06/22

部品名 PART NAME: 外形図
図番 DRAWING NUMBER: G3CT143W000
製品名 PRODUCT NAME:
旧図番 OLD NO.: