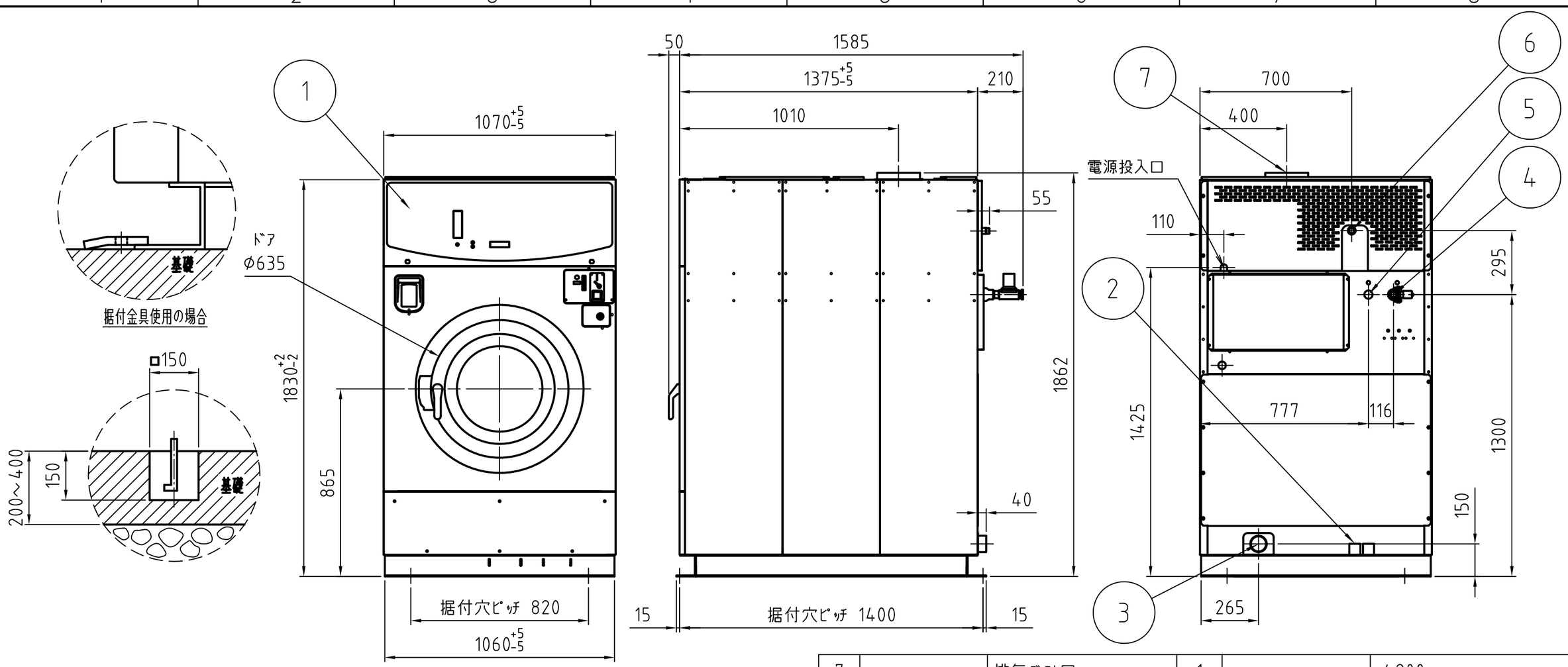

注１）機械の水平を出してから、据え付ける事。（調整は付属のスペーサーを使用すること。）
注２）据え付けは、ベッドの据付穴又は付属の据え付け金具を使用する事。
注３）据え付け時、輸送用金具を必ず外す事。
注４）機械外形寸法には、ネジは含まれていません。
注５）本仕様は、改良のため、予告なく変更する事が有ります。

部番 No,	図番 DRAWING NUMBER	部品名 PART NAME	個数 PIECE	材質 MATERIAL	寸法／型番 MATE. SIZE / SERIAL No,
7		排気ダクト口	1		φ200
6		ガス入口	1		20A
5		給湯口	1	オプション	20A
4		給水口	1		20A
3		排水口	1	エンビ継手	65A
2		ソープポンプ入口	2		
1		表示パネル	1		

	日付 DATE	変更No CHANGE No,	△数 PIECE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APP.
△4						
△3						
△2						
△1						

設計 DESIGN	製図 TRACE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APPROVAL

東静電気株式会社

材質・MATERIAL
寸法・MATL.SIZE
尺度 SCALE 1:19
単位 UNIT mm
発行 DATE 08/01/25
第三角図法

部品名 PART NAME: 外形図
図番 DRAWING NUMBER: G3SF322C
製品名 PRODUCT NAME: SF-322C
旧図番 OLD NO,