

注1) 機械の水平を出してから、据え付ける事。
 注2) 据え付けは、パッド又は付属の据え付け金具を使用する事。
 注3) 据え付け時、輸送用金具を必ず外す事。
 注4) 機械外形寸法には、柵は含まれていません。
 注5) 本仕様は、改良のため、予告なく変更する事があります。

6	ガス入口	1	20A		
5	排気ゲタ口	1	φ200		
4	給湯口	1	25A 77mm		
3	給水口	1	25A		
2	排水口	1	65A		
1	表示パネル	1			
部番 No.	図番 DRAWING NUMBER	部品名 PART NAME	個数 PIECE	材質 MATERIAL	寸法 / 型番 MATE. SIZE / SERIAL No.

仕様	
呼称(洗濯/乾燥)	32/22kg
機械寸法	巾1060x奥行1615x高1855
制御方法	マイコン制御
ドラム寸法	φ840x565
モーター容量(Kw/極数)	3.7/6
ファン容量(Kw/極数)	1.5/4
洗剤投入方法	自動投入(液体ソープ)
電源	AC200V
洗濯	41~49
パワース	50~100
中速脱水	500
高速脱水	840
乾燥	35~43
給水口径(A)	25
排水口径(A)	65
ガス入口口径(A)	20

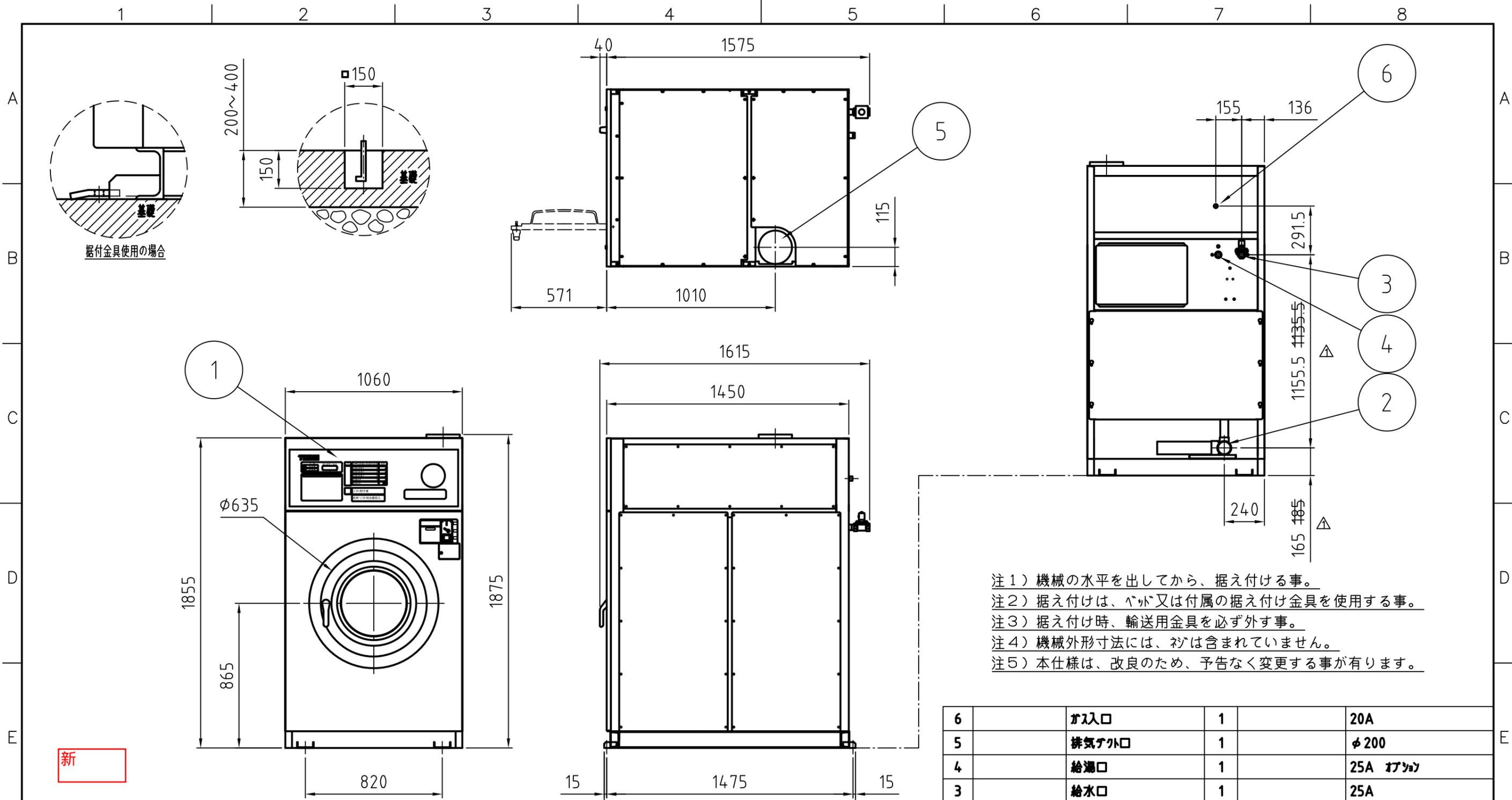
設計	製図	担当	検図	承認	材質
DESIGN	TRACE	CHARGE	CHECK	APPROVAL	MATERIAL
					寸法
					MATL.SIZE
					尺度
					SCALE
					単位
					UNIT
					発行
					DATE
日付	変更 No	△数	担当	検図	承認
DATE	CHANGE No.	PIECE	CHARGE	CHECK	APP.

部品名	外形図	
PART NAME		
図番	G3SK320C000	
DRAWING NUMBER		
製品名	SK-320C	旧図番
PRODUCT NAME		OLD NO.

東静電気株式会社

1:23 mm 第三角図法

旧



注1) 機械の水平を出してから、据え付ける事。
 注2) 据え付けは、パッド又は付属の据え付け金具を使用する事。
 注3) 据え付け時、輸送用金具を必ず外す事。
 注4) 機械外形寸法には、柵は含まれていません。
 注5) 本仕様は、改良のため、予告なく変更する事があります。

6	ガス入口	1	20A		
5	排気ゲタ口	1	φ200		
4	給湯口	1	25A 175φ		
3	給水口	1	25A		
2	排水口	1	65A		
1	表示パネル	1			
部番 No.	図番 DRAWING NUMBER	部品名 PART NAME	個数 PIECE	材質 MATERIAL	寸法/型番 MATE. SIZE / SERIAL No.

仕様	
呼称(洗濯/乾燥)	32/22kg
機械寸法	巾1060x奥行1615x高1855
制御方法	マイコン制御
ドラム寸法	φ840x565
モーター容量(Kw/極数)	3.7/6
ファン容量(Kw/極数)	1.5/4
洗剤投入方法	自動投入(液体ソープ)
電源	AC200V
洗濯	41~49
パワース	50~100
中速脱水	500
高速脱水	840
乾燥	35~43
給水口径(A)	25
排水口径(A)	65
ガス入口口径(A)	20

設計	製図	担当	検図	承認	材質
DESIGN	TRACE	CHARGE	CHECK	APPROVAL	MATERIAL
					寸法
					MATL.SIZE
日付	変更 No	△数	担当	検図	承認
DATE	CHANGE No.	PIECE	CHARGE	CHECK	APP.
04-10-14	TTC-2916	2			

部品名	外形図	
PART NAME		
図番	G3SK320C000	
DRAWING NUMBER		
製品名	SK-320C	旧図番
PRODUCT NAME		OLD NO.

東静電気株式会社

1:23 mm 第三角図法

新