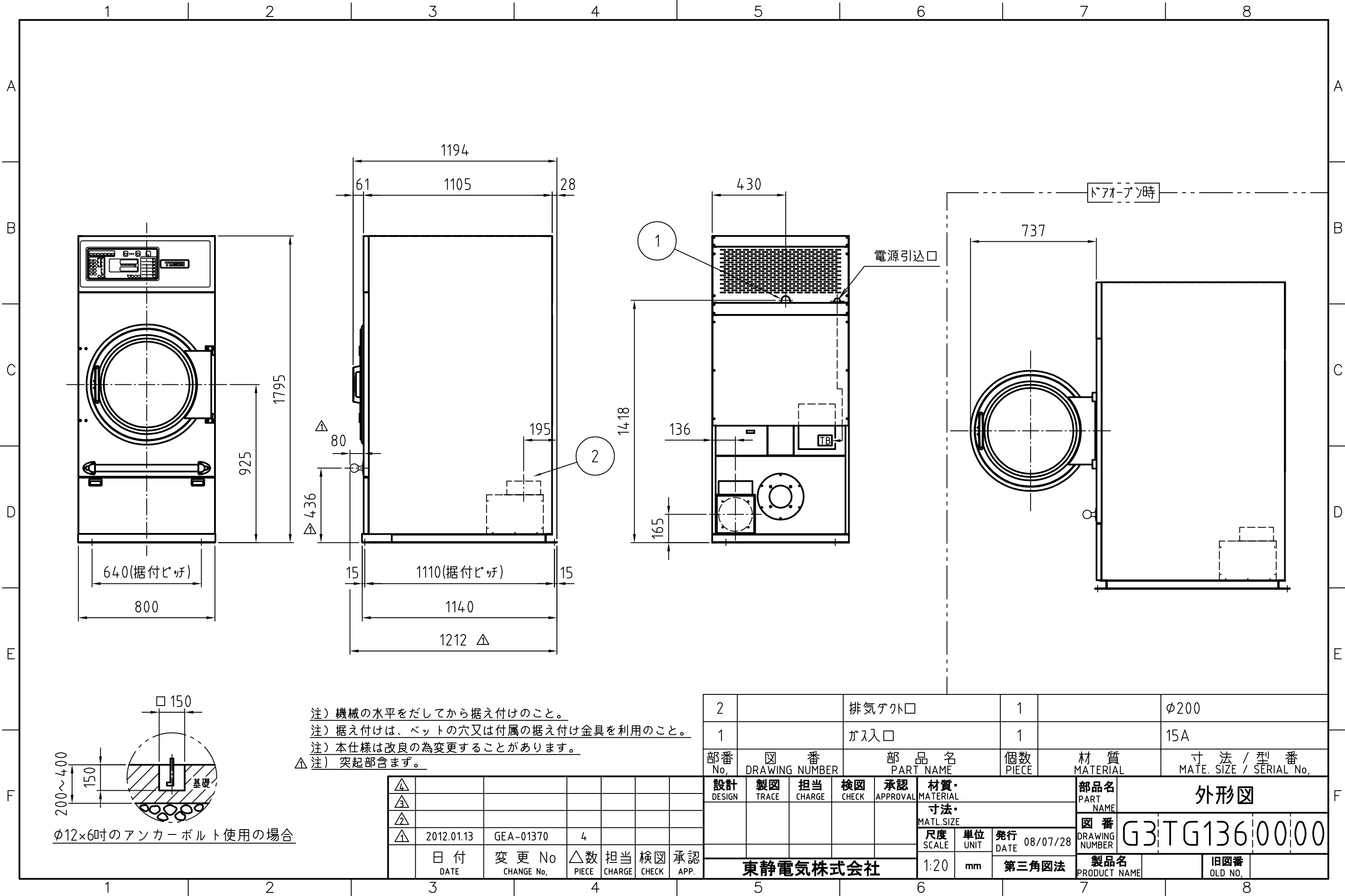




注) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。
注) 据え付けは、ベットの穴又は付属の据え付け金具を利用のこと。
注) 本仕様は改良の為変更することがあります。
△注) 突起部含まず。

△						
△						
△						
△	2012.01.13	GEA-01370	4			
	日付 DATE	変更 No CHANGE No.	△数 PIECE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APP.

2		排気ダクト	1		φ200
1		ガス入口	1		15A
部番 No.	図番 DRAWING NUMBER	部品名 PART NAME	個数 PIECE	材質 MATERIAL	寸法 / 型番 MATE. SIZE / SERIAL No.
設計 DESIGN	製図 TRACE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APPROVAL	材質・ 寸法・ MATEL SIZE
					尺度 SCALE
					単位 UNIT
					発行 DATE
					08/07/28
東静電気株式会社					第三角図法
					製品名 PRODUCT NAME
					旧図番 OLD NO.