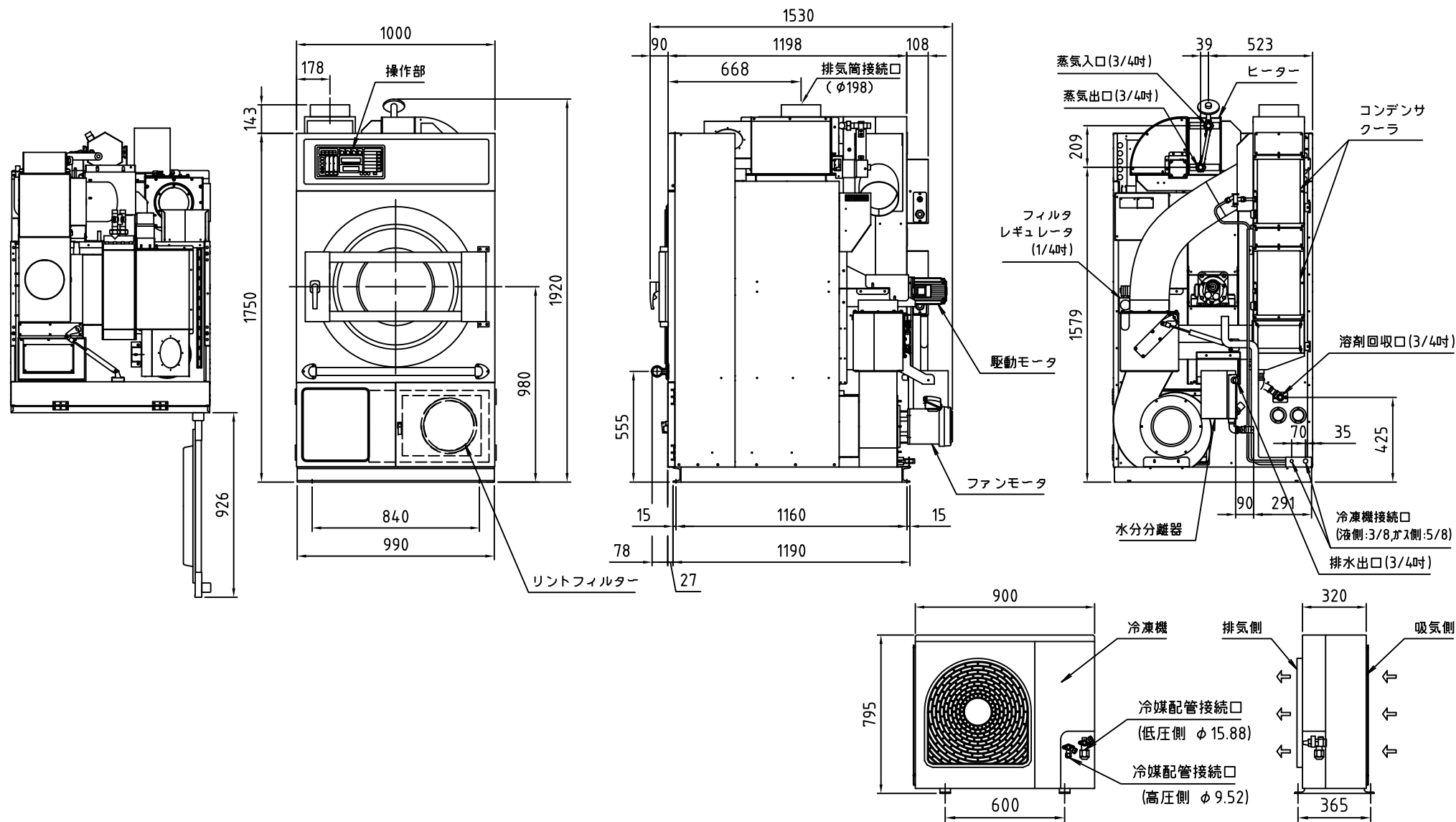




注1) 機械の水平を出してから、据え付ける事。

注2) 据え付けは、ベットの穴を使用する事。

注3) 本仕様は、改良のため、予告なく変更する事
が有ります。

注4) 突出部含まず