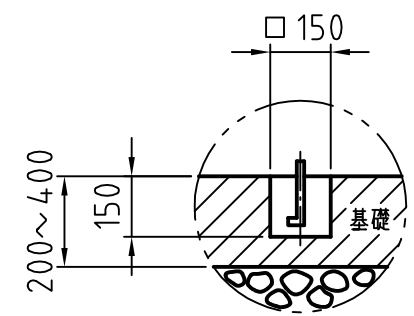
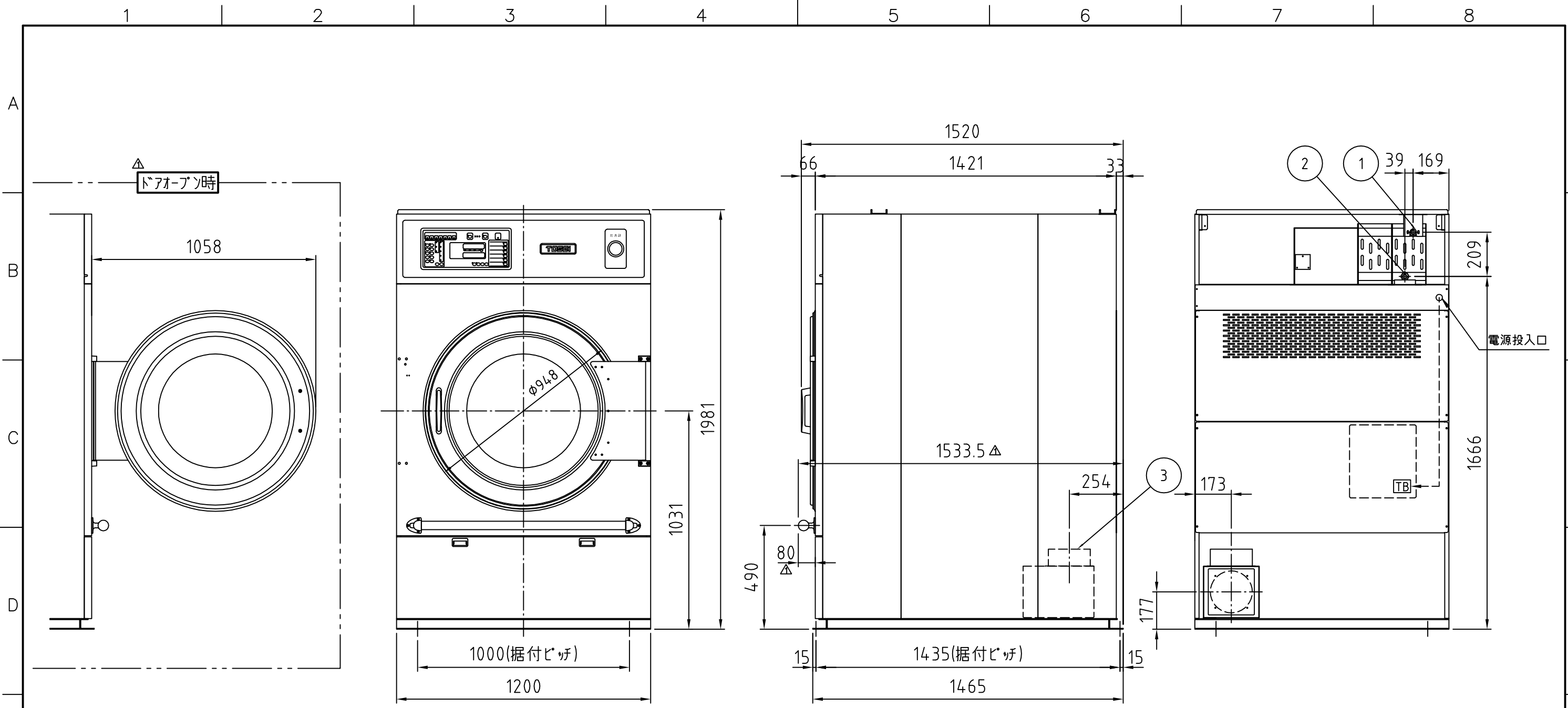




注) 機械の水平をだしてから据え付けのこと。
注) 据え付けは、ベットの穴又は付属の据え付け金具を利用のこと。
注) 機械外形寸法には、裃は含まれていません。
注) 本仕様は改良の為変更することがあります。
△注) 突起部含まず。

φ12×6吋のアンカーボルト使用の場合

3		排気ダクト口	1		φ200
2		ドレ口	1		20A
1		給蒸口	1		20A
部番 No.	図 番 DRAWING NUMBER	部 品 名 PART NAME	個数 PIECE	材 質 MATERIAL	寸 法 / 型 番 MATE. SIZE / SERIAL No.
設計 DESIGN	製図 TRACE	担当 CHARGE	検図 CHECK	承認 APPROVAL	材質・ 寸法・ MATEL.SIZE
					尺 度 単 位 発行 SCALE UNIT DATE 09/02/24
	2/24				1:19 mm 第三角図法
東 静 電 気 株 式 有 限 公 司					
部品名 PART NAME	外形図				
図 番 DRAWING NUMBER	G3	T356	00	00	
製品名 PRODUCT NAME	T-356	旧図番 OLD NO.			