

卓上型真空包装機

V-380G

取扱説明書



- このたびは本製品をお買いあげいただきまして、まことにありがとうございました。
- ご使用前に必ず本書「取扱説明書」をよくお読みください。
特に『安全上のご注意』を必ず読んで、正しくお使いください。
- お読みになった後は必ず手元に保管してください。

株式会社 **TOSEI**

— 目 次 —

重要なお知らせ	-----	2
安全上のご注意	-----	3
1. ご使用になる前に	-----	6
1-1 付属品の一覧	-----	6
1-2 電源・アースについて	-----	7
1-3 使用上のご注意	-----	8
1-4 真空ポンプの維持管理	-----	9
1-5 各部の名称	-----	10
2. 操作前の準備	-----	11
2-1 電源	-----	11
2-2 真空ポンプ回転の確認	-----	11
3. 操作のしかた	-----	12
3-1 操作手順	-----	12
3-2 表示エリアの説明	-----	14
3-3 各工程の説明	-----	15
3-4 プログラムの修正方法	-----	16
3-5 ガス封入の使用法	-----	23
3-6 その他スイッチ類の働き	-----	24
3-7 エラー表示内容	-----	24
4. 各部の点検およびメンテナンスについて	-----	25
4-1 定期点検	-----	25
4-2 オイル交換方法	-----	26
4-3 エクゾーストフィルター交換方法(別売品)	-----	27
5. その他の調整・修理について	-----	28
5-1 ヒーター線および絶縁布の交換方法	-----	28
5-2 ロアーチャンバー内清掃方法	-----	29
5-3 ポンプリセットスイッチのリセット方法	-----	30
5-4 ガラス管ヒューズの交換方法	-----	30
5-5 パッキンの交換方法	-----	31
6. 困ったとき	-----	32
6-1 トラブルの症状と対策	-----	32
7. 付表	-----	34
8. 点検表	-----	35
9. 仕様	-----	36
10. 保証	-----	37
11. アフターサービスについて	-----	37

◆ 重要なお知らせ ◆

■ 本機について

- 本製品は電気用品安全法の「特定電気用品以外の電気用品」に該当します。
- 本製品をお使いになるときは、必ず本書に従ってください。
本書の記載内容を守らない事により生じた損害に関しては、当社は一切の責任を負いません。
- 製品本来の使用目的以外に使用して生じた損害に関しては、当社は一切の責任を負いません。
- 本製品の仕様及び外観は改良のため、予告なしに変更することがあります。
- 本製品は日本国内仕様であり、国外の規格などには適合していません。
本製品を国外で使用された場合、当社は一切の責任を負いません。また、当社は本製品に関する国外での保守サービス、及び技術サポートなどは行っていません。

■ 本書について

- 本書の内容の一部又は全部を、無断で転載することは禁止されています。
- 本書の内容については万全を期しておりますが万一、不審な点や誤り、お気づきの点等がございましたら、お買い上げの販売店までご連絡ください。
- その他、本書に記載している商品名は商標登録または商標になっている場合があります。

■ 食品等を取扱いの事業者の方へ

- 食品衛生法に基づき食品関係事業者へ自社の責任において食品の安全性を確保してください。
また、製品の性能維持のために毎日の点検・清掃を実施の上、衛生的にお使いください。

■ 移設・廃棄・譲渡について

- 本製品を移設する場合は、専門業者又はお買い上げの販売店までご相談ください。
据付不備があると感電・火災の原因になります。
- 本製品を廃棄する場合は、産業廃棄物として扱われます。
専門の廃棄業者へご依頼ください。詳しくはお買い上げの販売店にご相談ください。
- 本製品を転売・譲渡する場合は、お買い上げの販売店にご相談ください。

安全上のご注意

ご使用前に、必ず本項をお読みの上、正しくお使いください。

ここに示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載していますので必ず守ってください。

表示と意味は、次のようになっています。

◆ 表示の意味

表示	表示の意味
 危険	“取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷(※1)を負うことがあり、その切迫の度合いが高いこと”を示します。
 警告	“取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷(※1)を負うことが想定されること”を示します。
 注意	“取扱いを誤った場合、使用者が傷害(※2)を負うことが想定されるか、または物的損害(※3)の発生が想定されること”を示します。

※1: 重傷とは失明やけが、やけど(高温・低温)、感電、骨折、中毒などで、後遺症が残るものおよび治療に入院・長期の通院を要するものをさします。

※2: 傷害とは、治療に入院や長期の通院を要さないけが・やけど・感電などをさします。

※3: 物的損害とは、家屋・家財及び家畜・ペット等にかかわる拡大損害をさします。

◆ 図記号の説明

図記号	例	記号の意味
 禁止	 分解禁止	⊘ は、禁止(してはいけないこと)を示します。 具体的な禁止内容は、⊘ の中や近くに絵や文章で示します。
 指示	 指示	● は、指示(強制事項)を示します。 具体的な指示内容は、● の中や近くに絵や文章で示します。
 注意	 感電	△ は、注意(警告を含む)を示します。 具体的な注意内容は、△ の中や近くに絵や文章で示します。

◆ 「安全上のご注意」の中で、本製品に貼り付けの「安全上のご注意ラベル」で表示しているものもあります。ご使用になる方や他の人への危害や損害を未然に防止するため、注意事項を守り、ご使用下さい。

◆ 本製品に表示してある「安全上のご注意ラベル」が破れたり、はがれたりした場合は新しいラベルに必ず貼り換えてください。

《免責事項について》

- ◆ 地震、雷などの自然災害、火災、第三者の行為、その他の事故、お客様の故意または過失、誤使用、その他の異常な条件下での使用により生じた損害に関して、当社は一切の責任を負いません。
- ◆ 不適切な操作及び取扱いにより生じた直接的、間接的な損害に関して、当社は一切の責任を負いません。
- ◆ 取扱説明書の記載内容を守らず生じた損害に関して、当社は一切の責任を負いません。
- ◆ 不適切な修理や改造またはセンサー、監視器等の設定値を不適切に変更された場合、当社は一切の責任を負いません。
- ◆ 本製品の故障により発生した二次的な損害に関して、当社は一切の責任を負いません。
- ◆ 本製品の保証条件は保証書をご確認ください。

警告

■専用コンセントを使用

・定格15A、交流100Vの単独で使用してください。

・アース配線工事は必ず実施してください。そのまま使用すると「火災」の恐れがあります。専用コンセント使用アース工事



『火災の危険性があります』

■落雷の恐れがある時は電源をコンセントから抜く

・雷がなりはじめたら、早めに電源プラグをコンセントから抜いてください。



『感電、火災の危険性があります』

コンセントを抜く

■機械をメンテナンスする時は電源をコンセントから抜く

・必ず電源プラグをコンセントから抜くか、元電源を切ってから作業をしてください。



『感電の危険性があります』

コンセントを抜く

■パネルを外したまま運転をしない

・本製品のパネルを外したまま運転しないでください。(お客様がけがを負う恐れがあります)



『感電の危険性があります』

禁止

■交流100V以外では使用しない

・コンセント形状単相100V15Aで使用してください。



『感電、火災の危険性があります』

禁止

■電源コードを無理に曲げたり、傷付けたり、引っばったり、重い物を乗せたり、加熱しない

・電源コードを傷つけると、「感電」「火災」のおそれがあります。

万一、電源コードが傷ついたときは、お買い上げの販売店に交換をご依頼ください。



『感電、火災の危険性があります』

禁止

■濡れた手で本製品を操作したり、電源プラグを抜き差ししない

・濡れた手で操作すると「感電」の恐れがあります。



『感電の危険性があります』

ぬれ手禁止

■分解や改造、ご自身での修理はしない

・点検や修理については、お買い上げの販売店にご連絡ください。



『感電、火災の危険性があります』

分解禁止

■屋外で使用しない

・雨水のかかる場所で使用しない。



『漏電、感電の危険性があります』

屋外禁止

■本製品を落としたり、強い衝撃を与えない

・破損し「感電」「火災」の恐れがあります。



『感電、火災の危険性があります』

禁止

■異常時は使用しない

・発煙、異臭・異音などの異常状態が発生した場合は、機械の使用を停止しただちに電源を切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。

・お買い上げの販売店までご連絡ください。



『感電、火災の危険性があります』

禁止

■酸性の食材(酢の物・レモンライス)等のパックを行った後は直ぐに清掃する

・ヒーター部及びチャンバー内の細部まで清掃(水拭き後から拭き)をして下さい。



『錆付き腐食・塗装剥がれ等の故障原因となります』

⚠ 注意

<p>■ 包装した品物を取り出す時はけがに注意</p> <ul style="list-style-type: none">・蓋が完全に上がったことを確認してから、取り出してください。・蓋の開閉時に手、指を挟むとけがをする恐れがあります。 <p>『やけどの危険性があります』</p>	 けがに注意
<p>■ 包装した品物を取り出す時はやけど注意</p> <ul style="list-style-type: none">・ヒーター部(シール台)が高温になる為、直接手で触れないでください。やけどをする恐れがあります。 <p>『やけどの危険性があります』</p>	 やけど注意
<p>■ メンテナンスの時はやけど注意</p> <ul style="list-style-type: none">・長時間連続して機械を使用した直後はオイル交換をおやめください。ポンプ、オイルが高温になり、やけどをする恐れがあります。 <p>『やけどの危険性があります』</p>	 やけど注意
<p>■ メンテナンスの時はけがに注意</p> <ul style="list-style-type: none">・ヒーター線交換時、手にけがをする恐れがあります十分注意してください。 <p>『けがの危険性があります』</p>	 けがに注意
<p>■ 設置場所の確認 1</p> <ul style="list-style-type: none">・本製品は、ぐらついた台の上や傾いた場所、床が水平でないなど、不安定な場所に設置しないでください。振動により落下の恐れがあります。 <p>『落下によるけがの危険性があります』</p>	 設置場所の確認
<p>■ 設置場所の確認 2</p> <ul style="list-style-type: none">・本製品はアッパーチャンバーの開閉及び機械内の放熱、オイル交換の為に、周囲(壁面等)より10cm以上離してください。・高温多湿な場所、直射日光のあたる場所に設置しない。・水等が飛び散り、漏電を起こす危険性のある場所に設置しない。 <p>『機械の故障の原因となります』</p>	 設置場所の確認
<p>■ 設置場所の確認 3</p> <ul style="list-style-type: none">・本製品を塩害地域で使用する場合、塩分を含む風や汚れなどによって、製品表面や内部に錆、腐食等が発生し、製品寿命が短くなる可能性があります。	 設置場所の確認
<p>■ 設置場所の確認 4</p> <ul style="list-style-type: none">・本製品を腐食性ガスの濃度が通常より高い場所で使用する場合、製品表面や内部、コードコネクタ端子等に錆、腐食等が発生し、製品寿命が短くなる可能性があります。	 設置場所の確認
<p>■ シンナーやベンジン、アルコール、可燃性ガスを使用したクリーナー等で本製品を清掃しない</p> <ul style="list-style-type: none">・火災の原因となることがあります。清掃は電源スイッチを切り、乾拭きしてください。特に汚れがひどい場合は、ぬれ布巾等に中性洗剤を染み込ませて拭き取ってください。 <p>『火災の危険性があります』</p>	 禁止
<p>■ 本製品を移動するときは、必ず2人以上で行う</p> <ul style="list-style-type: none">・1人で移動すると、けがの原因となります。 <p>『けがの危険性があります』</p>	 禁止
<p>■ 長期間使用しない場合は保管前にオイル交換を実施し、安全の為電源プラグを抜く</p> <p>『ポンプロックの可能性あります』</p> <p>『火災の原因となることがあります』</p>	
<p>■ 電源プラグを抜くときは、電源コードを持って抜かない</p> <ul style="list-style-type: none">・破損の原因となります。 <p>『感電、火災の危険性があります』</p>	 コンセントを抜く
<p>■ 電源プラグはコンセントに根元まで確実に差し込む</p> <ul style="list-style-type: none">・差し込みが不完全ですと、「感電」「火災」の原因になります。 <p>『感電、火災の危険性があります』</p>	 確実に差し込む

1.ご使用になる前に

1-1 付属品の一覧

本製品には、次のような付属品があります。ご使用になる前にご確認ください。

<消耗部品および工具>

- フクロSTOPパー…1

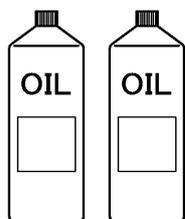


- スペーサー…1



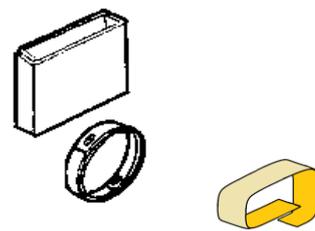
- 真空ポンプオイル…2

(500cc × 2)

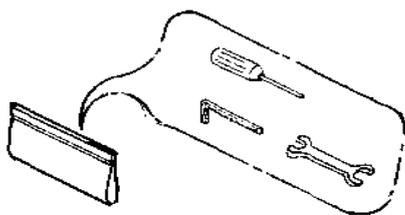


- ヒーター線…1

- 絶縁布…1



- 工具袋一式…1



- ガラス管ヒューズ(2A)…1

- ガラス管ヒューズ(15A)…1



<ドキュメント類>

- ・配線図
- ・取扱説明書
- ・真空ポンプオイルチェック要領書
- ・保証書
- ・試運転表

- パッキン…1



<サンプル>

- ・真空包装専用袋(3種)…各5枚

1-2 電源・アースについて

 専用コンセント使用 アース工事	定格15A、交流100Vのコンセントを単独で使用してください。 また、アース工事を実施してください。 感電、火災の危険性があります。
---	--

■電気配線は、定格の電源電圧(交流100V±10V)をご使用ください。

ただし消費電力の大きな電気機器と同じ配線回路から電源の供給を受けると、その機器が稼働する毎に電圧が大きく下がり、本製品の誤動作や故障の原因となる事があります。

そのため、分電盤から本製品専用の配線を設けることをおすすめします。

また、電圧の変動が激しい場合は配線の電気抵抗など調査する必要があります。

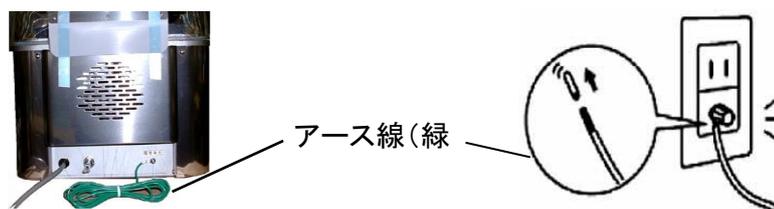
詳細はお買い上げの販売店にご相談ください。



■接地工事(アース)D種接地工事(接地抵抗100Ω以下)を必ず行って下さい。

アース線はガス管、水道管、避雷針電話線に接続しないでください。

アースが適切に取られていないと、感電事故、火災などを引き起こす原因となります。

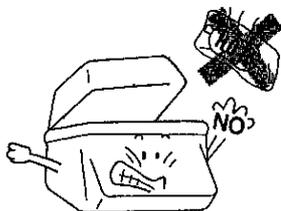


*アース端子がない場合

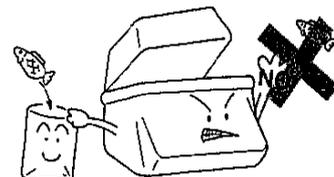
お買い上げの販売店に依頼し、アース工事(D種接地工事)を行ってください。

1-3 使用上のご注意

- 包装中に吹きこぼれた時はつど清掃を行い、ポンプ経路に液体、異物が入らないように管理してください。
- 指定オイルの定期交換を実施してください。
- 熱い食品は10℃以下に冷やしてからパックしてください。



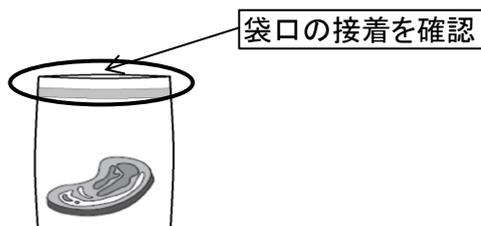
- 包装袋は純正の真空包装専用袋を使用してください。指定外の袋の使用はヒーター線に負荷をかけるものがあります。
- 包装袋なしに、そのままチャンバー室に物を入れないでください。
- ヒーターブロックの上に物を放置しないでください。



- 袋口の接着が弱いと内容物が漏れ出しますので、包装後は接着状態を確認してください。

補足

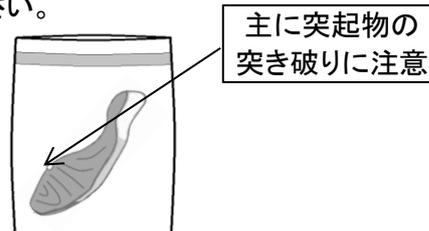
※ 包装袋の材質・厚み・設置環境によりシール時間を調整してください。



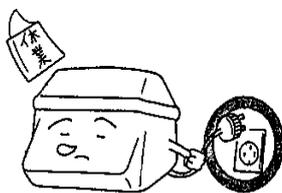
- 固い物を包装した場合、包装袋を突き破り穴があく恐れがあります。(ピンホール)

補足

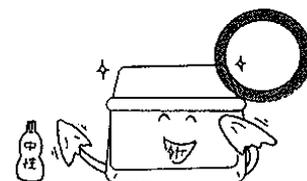
※ 包装物の大きさ、形状などにより真空度、真空時間の調整及びより強度のある包装袋を、ご検討ください。



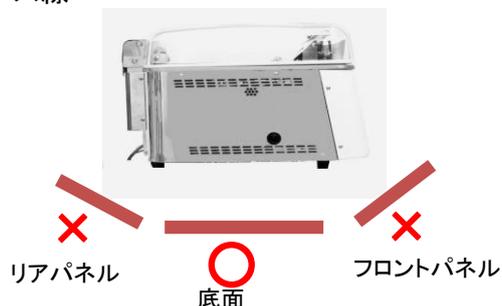
- ご使用前と作業終了後はポンプ運転を実施してください。
- 長い期間ご使用にならないときは、オイル交換をした上で、保管をしてください。安全のため、電源プラグをコンセントから抜いてください。



- 本製品を掃除するときは、電源スイッチを切って乾拭きしてください。特に汚れのひどい場合は、ぬれ布巾等に中性洗剤をしみ込ませて拭き取ってください。水洗いなどは避けてください。

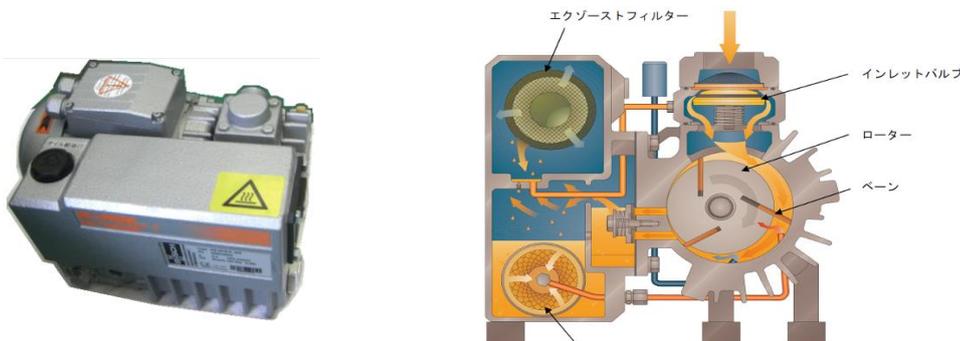


- 機械を移動する際には主電源を切り電源プラグ・アース線を抜いてください。持ち上げる際には、機械底面を持ってください。前後パネルカバーは持たないでください。機械は重量がありますので、2人以上で持ち上げてください。



1-4 真空ポンプの維持管理

本製品の維持・管理で最も重要なことは、真空ポンプの日常的なオイルの点検と適切なオイル交換、フィルター交換となります。



—オイルの点検・管理— “オイルの点検、定期交換を適切に行いましょう”

オイルは各部の潤滑、気密性の確保、ポンプ冷却効果等、重要な役割を担っています。日常的な点検をおこなわないで使用し続けると、オイルの酸化劣化、スラッジ化をまねき、ポンプの能力低下やオイル漏れ、焼き付き等のトラブルが発生します。真空ポンプの不調による修理、交換は費用が発生します。

新油の状態	良好ですが変色があり酸化し始めています。この時点でのオイル交換をお勧めします。常にここまでの状態であればOKです。	茶色く変色し透明感もありません。各部摩耗が発生しています。早急な オイル交換が必要です 。※場合によっては、エキゾーストフィルターの交換が必要となります。オーバーホール時期が近い状態です。	スラッジ化したオイルが付着し、オイルレベルが確認できません。早急なオーバーホールが必要です。E-O ポンプロックが発生してもおかしくない状態です。	水分を吸収し、オイルが白濁(乳化)しています。オイル交換やフラッシングが必要です。(ポンプ運転中はオイル攪拌により、白く見えますが、停止後、しばらくして泡が消えれば正常です。)

—フィルターの点検・管理—

エキゾーストフィルターは吸気の際に混ざるオイル成分と空気を分離させる働きがあります。長い間使用しているとエキゾーストフィルターには、ポンプ内に吸引されたほこりや包装物に由来する成分、水分、オイルのスラッジなどが詰まります。その結果、ポンプの内圧が上昇しオイル漏れを起こしやすくなります。また、運転負荷も高まり、ポンプの停止、高温になりやすくなる等の障害がでます。ポンプの状態によっては規定時間(約15ヶ月)よりも早い段階でフィルターを交換してください。

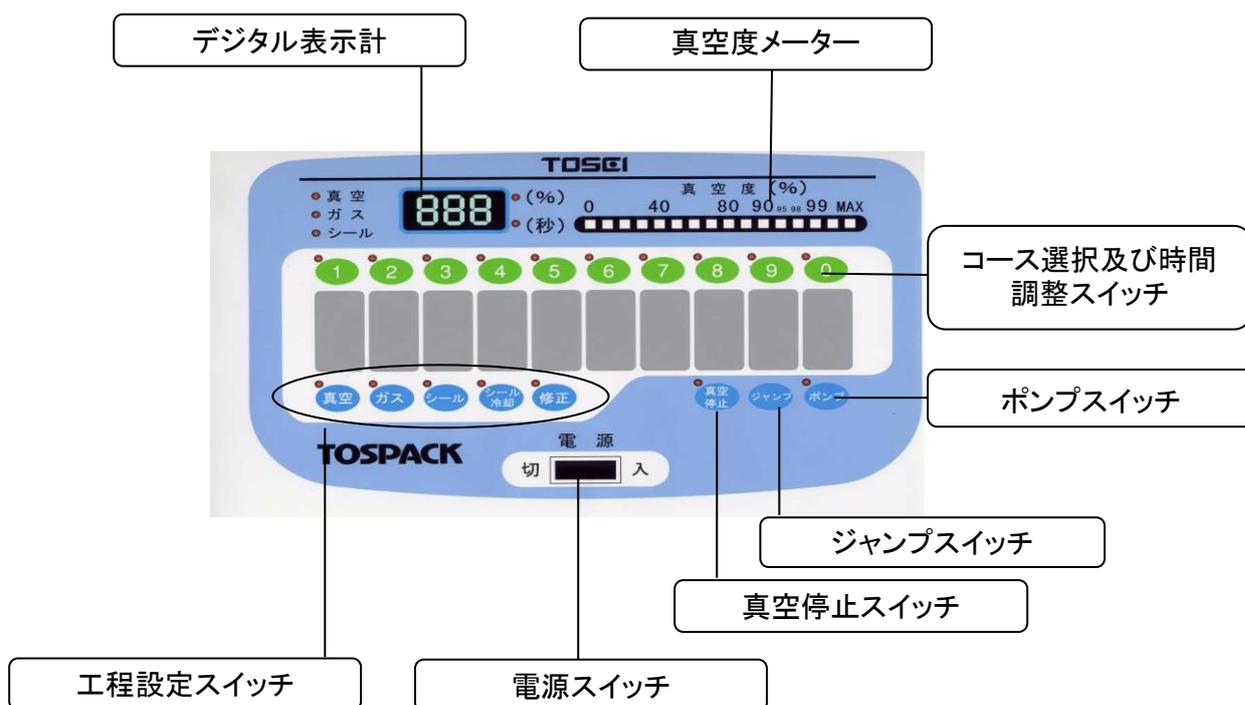


1-5 各部の名称

外観名称



操作パネル部



2. 操作前の準備



警告

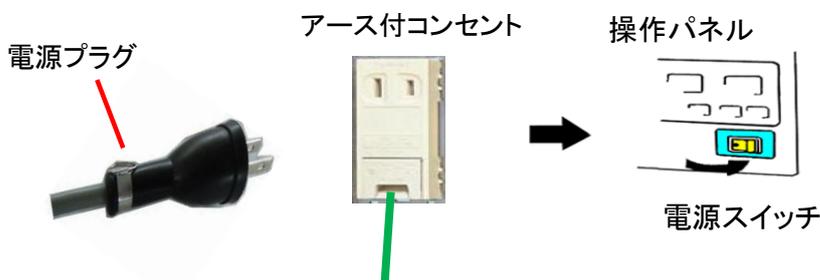
定格15A、交流100Vのコンセントを単独で使用してください。
また、アース工事を実施してください。
感電、火災の危険性があります。

ご使用前に暖機運転を実施してください。

暖機運転の方法は、24ページ 3-6「ポンプスイッチ」の項を参照してください。

2-1 電 源

- 1 電源プラグをコンセントに確実に差込みます。
- 2 操作パネルの電源スイッチを入れます。
(各表示が点灯し、運転可能になります)



※アース接続完了後使用してください。7ページ参照

2-2 真空ポンプ回転の確認

- 1 ポンプスイッチを押しポンプの暖機運転をしてください。
暖機運転時間終了後、ポンプは自動で停止します。(出荷時100秒)



ポンプスイッチ

- 2 ポンプが作動しない場合は、「0コース」を選択して、「ポンプ」スイッチを押し、3秒後に再度ポンプスイッチを押してください。
これを真空ポンプの吸気音がするまで、数回繰り返してください。



※外気温度が低い場合(5℃以下)の場合、運転中にリセットスイッチが作動する事があります。
(30ページ 5-3ポンプ用リセットスイッチのリセット方法参照)

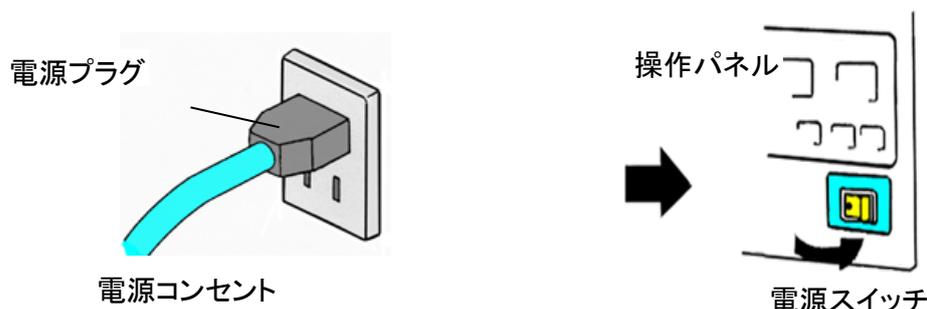
3. 操作のしかた

3-1 操作手順

 警告	濡れた手で本製品を操作したり、電源プラグを抜き差ししないでください。 濡れた手で本製品を操作すると感電の恐れがあります。
 注意	蓋が完全に上がったことを確認してから、取り出してください。 蓋の開閉時に手、指を挟むとけがをする恐れがあります。
 注意	ヒーター部(シール台)が高温になる為、直接手で触れないでください。 やけどをする恐れがあります。

1 電源プラグがはずれていないか確認し、電源スイッチを入れます。

●電源スイッチを入れると各表示が点灯します。



2 コースの選択

●プログラムはあらかじめ標準設定されております。コース選択で1~0を任意に選び、キーを押します。(選択されたコースのランプが点灯します)



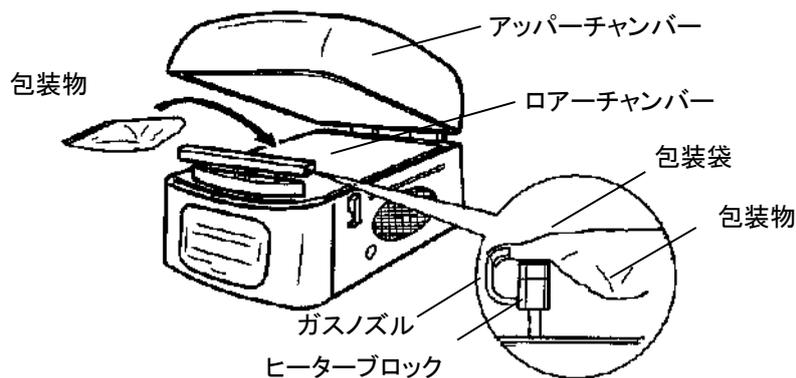
●1~0コースまでの各コースの標準設定は下表の通りです。

コース		1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
真空	%	99.9	99.9	99	40	70	95	40	40	40	40
	秒	60	45	30	20	5	5	7	20	5	35
ガス	%	—	—	—	—	—	—	—	50	—	—
	秒	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
シール	秒	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
シール冷却	秒	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
ガス安定	秒	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ソフト開放	秒	3.0	—	—	—	3.0	—	—	—	—	—
真空停止	秒	60									
ポンプ運転	秒	100									

※真空・ガスの設定は「時間」「%」があります。

※白抜枠が初期設定になっており、修正モード中に【真空】・【ガス】を押すと網掛け枠設定になります。

- 3 品物を真空専用の包装袋に入れチャンバー室にセットします。
袋の口は、ヒーターブロックの上にセットするようにしてください。



※高粘度及び乳製品等は食品の性質上吹き出しやすい為、冷蔵温度以下に冷ましてからの真空包装を推奨します。

- 4 コース選択後にアッパーチャンバーを閉じるとポンプ運転が開始され、真空包装が始まります。
- 5 工程が終了すると終了音が鳴りアッパーチャンバーが開きます。包装物を取り出してください。

包装後の袋口の接着状態や袋に穴(ピンホール)が無いかが都度確認してください。
又、袋口の接着が不足して剥がれてしまうとき、又は接着部分が溶け過ぎたときはシール時間の修正を行ってください。

●同じ品物を包装する場合は、3～5の繰り返しとなります。

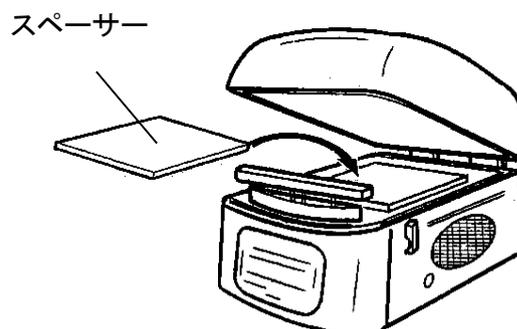
※内容物の状態により以下のような仕上がりが想定されますが、機械の故障ではありません。

- ・入れすぎ、空気を多く含む食材、セット時の内容物と袋の隙間が多いなどの状況で内容物が吹きこぼれる場合があります。
- ・厚みのある物や高粘度の物は内部の空気が残りやすく、仕上がりが緩くなる場合があります。

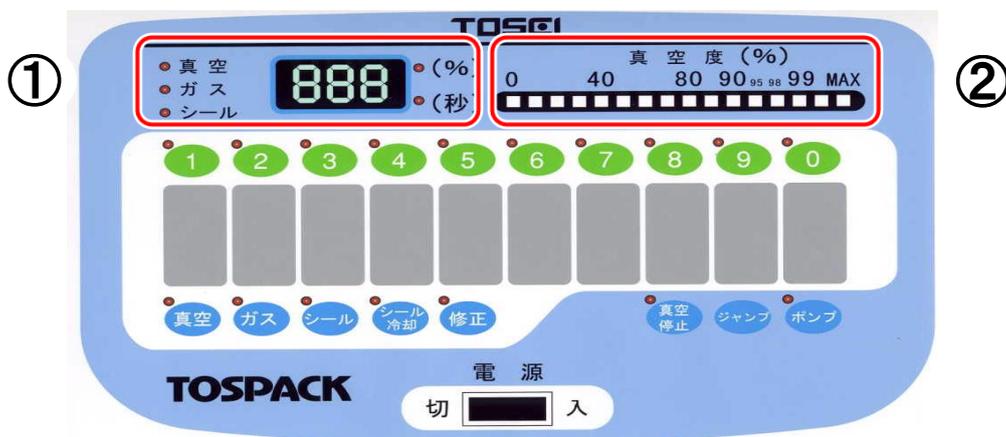
※パックする内容物によって設定内容を調整の上ご使用下さい。(34ページ参照)

スペーサーのご利用方法

- 包装物の大きさに合わせて付属のスペーサーをご利用ください。
シール部の「しわ」を防ぐ事ができ、真空時間を短縮できます。



3-2 表示エリアの説明



①デジタル表示エリア



No.	項目	表示	内容
1	各工程ランプ	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="radio"/> 真空 <input type="radio"/> ガス <input type="radio"/> シール 	コースボタンを押すと、選択コースに含まれる工程項目を点灯表示します。 また、動作中は運転工程を点滅で表示します。
2	デジタル表示計	<ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> (%) <input type="radio"/> (秒) 	コース選択時に、コースの設定数値を表示します。 真空工程時、秒数設定の場合は設定値から0秒へカウントダウンし、圧力設定(%)の場合は設定値まで数値が上昇します。

②真空度メーター表示エリア



- 操作パネル中央上部に真空度メーターがあります。
目盛は「0～99.9%(MAX)」まで表示されており、MAX側にメーターが動き出すとチャンバー内部の気圧が大気圧に対して少ない事を示しています。

3-3 各工程の説明

本製品は下記工程を運転し真空包装します。

真空工程

チャンバー室に、真空専用包装袋にいれた品物をセットします。
フタ(アッパーチャンバー)を閉めると同時に、真空ポンプが作動します。
真空ポンプが、チャンバー室の空気を吸い出し、真空状態になります。
真空の度合いは設定変更でお好みの真空状態を設定できます。
(16ページ参照)

ガス工程

包装物の口をガス噴出ノズルに挿入した状態でセットし、真空の工程が終了した後、ガスを袋の中に封入します。
ガス封入が必要な包装の場合に行います。
※ガス封入装置(ガスボンベ・ガス発生装置等)を接続してから設定してください。
接続せずにガス工程を行った場合は故障の原因となります。

シール工程

真空工程が終了すると、チャンバー室のヒーターブロックが上昇し同時に、ヒーター線が加熱され、袋の口を熱溶着します。

シール冷却工程

シール工程終了後、熱溶着した袋の口を冷やします。
冷却に要する時間は、シール工程時間の2倍程度で設定してください。

真空開放工程

設定された工程が終了後、チャンバー室に通じる電磁弁(開放弁)を開きます。弁が開くことにより、外気がチャンバー室に入り、室内と同じ気圧になった時点でフタが開きます。

ソフト開放工程

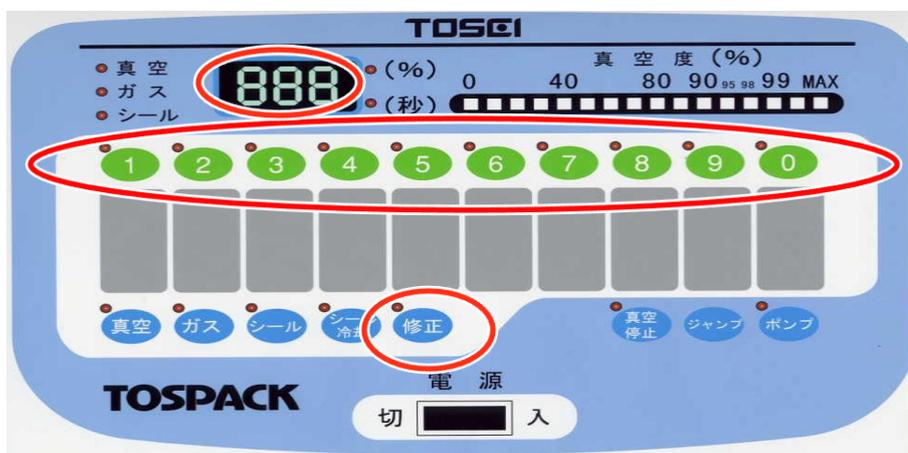
仕上がりに「しわ」が多い場合、ソフト開放を設定することで「しわ」を軽減することができます。

3-4 プログラムの修正方法

 警告	本製品のパネルを外したまま運転しないでください。 けがを負う恐れがあります。
---	---

●各コースの設定値は、【修正】スイッチにより変更することができます。

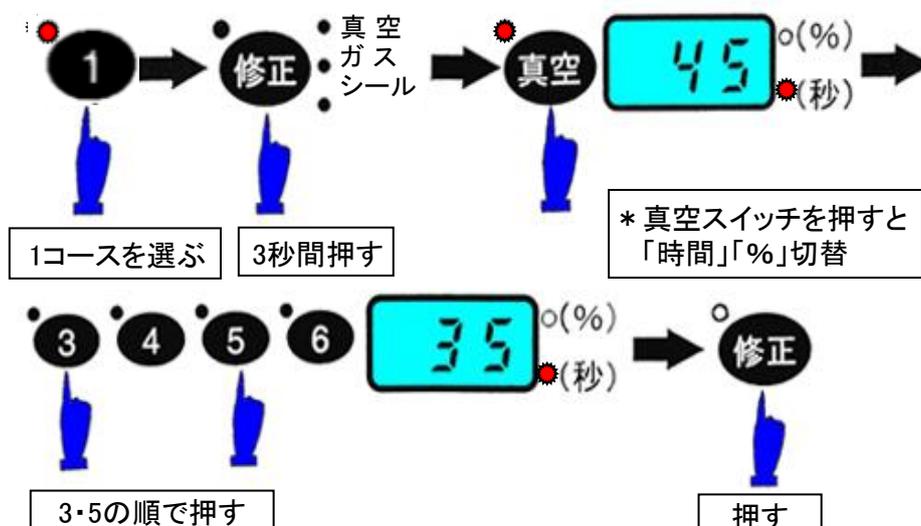
1～0の10種類のコース設定が登録可能です。



- ①変更したいコースを選んでください。
- ②修正スイッチを3秒間長押しすると『デジタル表示計』が点滅し修正可能となります。
- ③変更したい工程の内容を打ち込んでください。
- ④設定を確定(登録)する場合は、修正スイッチを再度押してください。

1 真空時間の修正(変更)方法

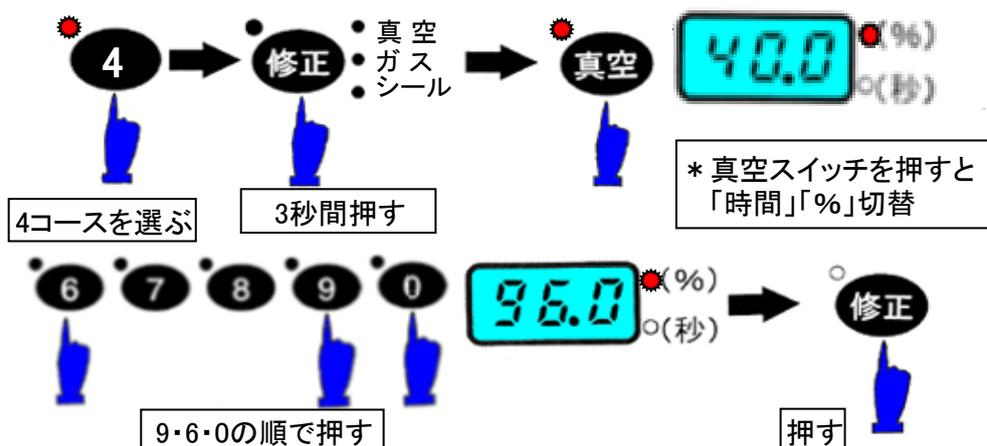
<1コース真空45秒を35秒へ変更する場合>



● 真空時間の設定範囲は 5秒～99秒です。

2 真空度の修正(変更)方法

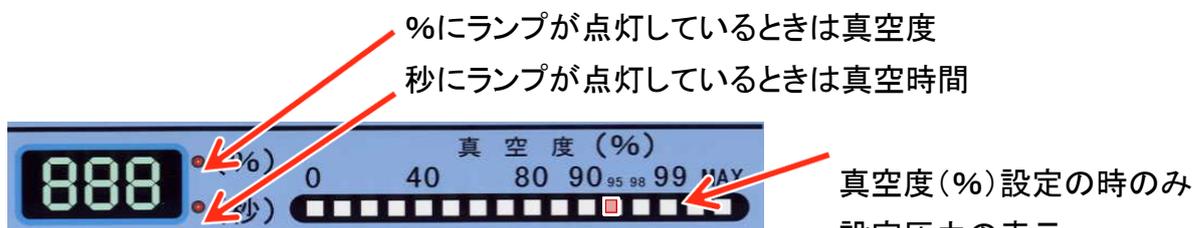
<4コース真空40.0%を96.0%へ変更する場合>



真空度メーターに真空設定値が点灯

- 真空度の設定範囲は 40.0%～99.9%です。
- 水分のあるものを包装する場合、減圧時の低温沸騰により真空圧力が設定値まで上がらない場合があります。

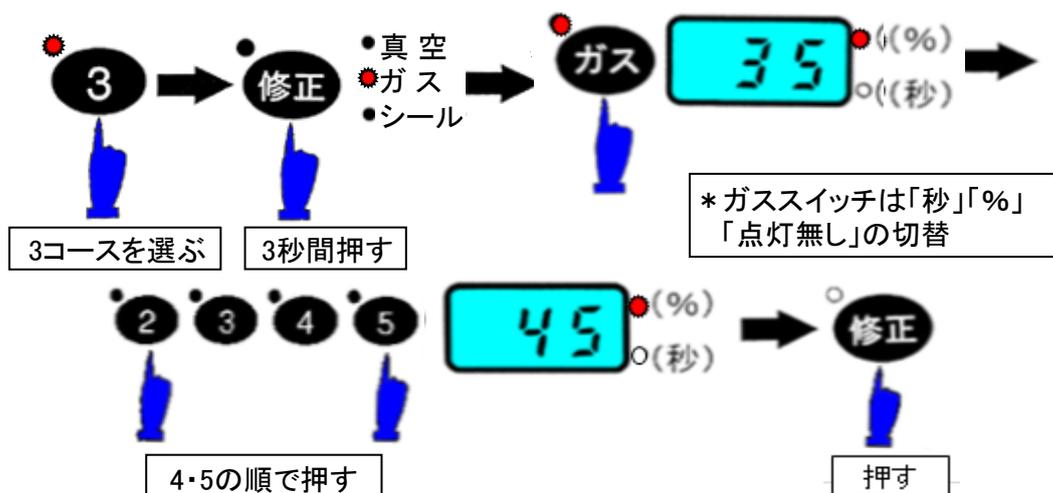
※真空時間(秒)もしくは真空圧力(%)のどちらかでの動作となります。



※30秒で80.0%などの設定は出来ません。

3 ガス充填の修正(変更)方法

<3コースガス35%を45%へ変更する場合>



※真空度を超える値の設定はできません。

- ガス封入量は、圧力及び時間で設定します。

30 % (長い時間) ←————→ 70 % (短い時間)
 多い 少ない

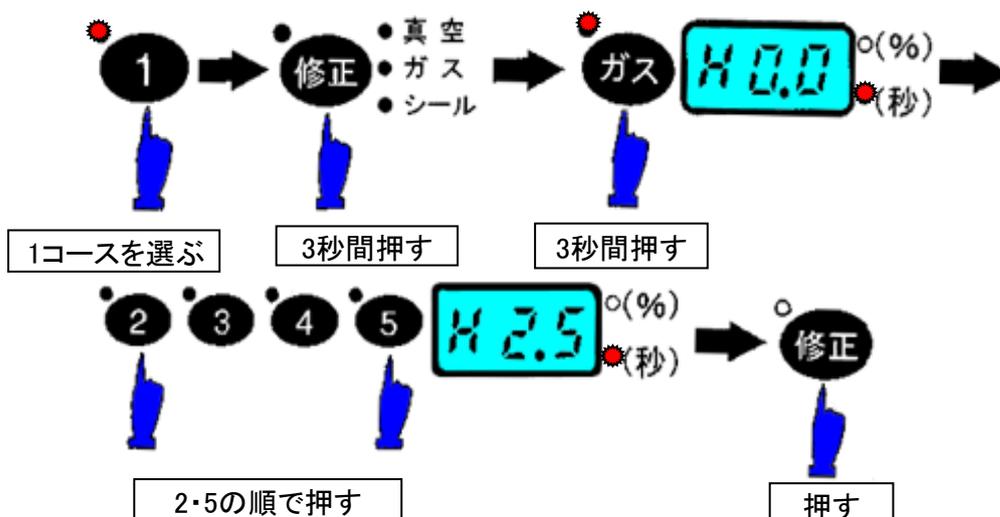
- ガス充填の設定範囲は、0.0~9.9秒 及び 0~90%です
 ガス充填の設定が0.0秒及び0%の場合、ガス充填されません。

※ガス充填の設定は、ガス接続後に行ってください。

ガス接続の無い状態で動作を行った場合は故障の原因となります。

4 ガス安定時間の修正(変更)方法

<1コースガス安定0秒を2.5秒へ変更する場合>



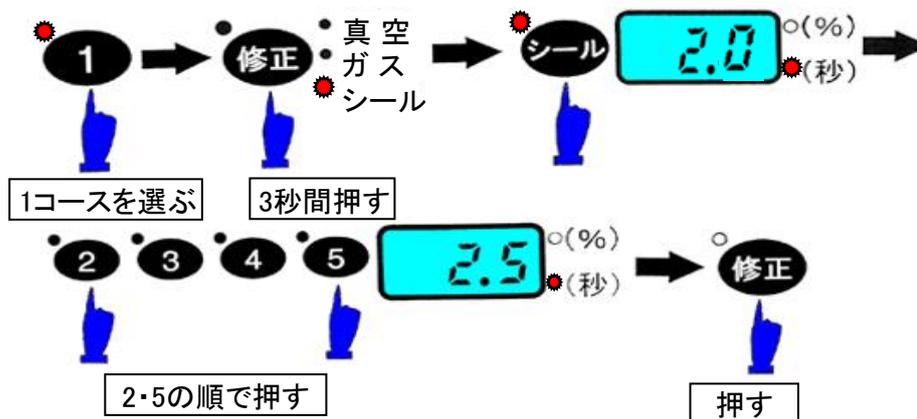
- ガス安定時間を設定すると、ガス封入後一時停止し、チャンバー内のガス圧力を平均化します。

- ガス安定時間の設定範囲は、0.0~9.9秒です。

※ガス安定時間は「ガス」スイッチを3秒間長押しする事により変更できます。

5 シール時間の修正(変更)方法

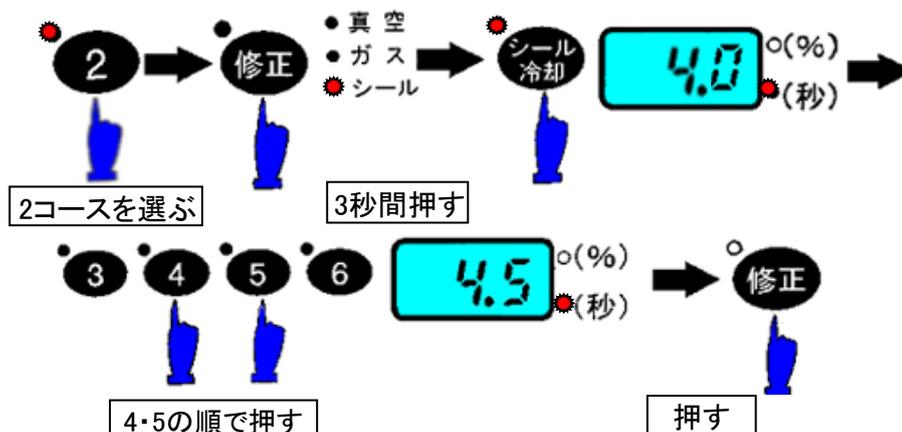
<1コースシール2.0秒を2.5秒へ変更する場合>



- シール時間が適正より短いと袋口の接着が弱くなり、包装後に内容物が漏れ出しますのでシール時間を調整(延長)してください。
- シール時間が適正より長すぎると包装袋が溶け過ぎ、包装袋の接着部分が溶断することがありますのでご注意ください。
- シール時間の設定範囲は、0.0～4.9秒です。(0.0秒はシールなし)
※工場出荷時は2.5秒となっています。

6 シール冷却時間の修正(変更)方法

<2コースシール冷却4.0秒を4.5秒へ変更する場合>



- シール冷却時間は、シール時間の2倍の時間を目安に設定してください。
- シール冷却時間の設定範囲は、0.0～9.9秒です。

使用上の注意

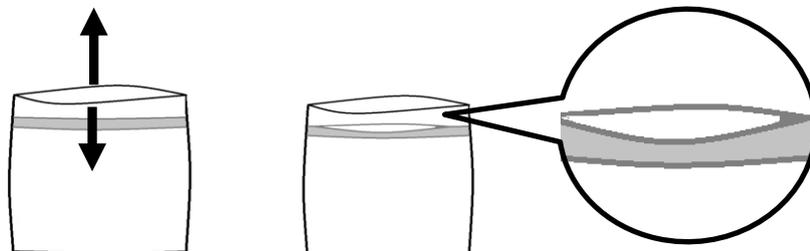
- ・包装袋・設置環境により接着に必要なシール時間・シール冷却時間が異なります。
 - ・実際にシールテストを行い確実に接着可能なシール時間を設定してください。
- ※包装後の袋口の接着状態を都度確認してください。
詳細は次ページ参照してください。

■シール時間の設定について

包装袋の厚み・材質及び機械の設置環境などにより、接着に必要なシール時間・シール冷却時間が異なります。

使用する設置場所・設置環境で、必ずシールテストを行い「シール時間」・「シール冷却時間」の設定を行ってください。

正常な接着状態では、袋口を強く引っ張っても接着部分がはがれません。



包装後の袋口を
開く方向に引っ張る。

接着部分がはがれて
しまう場合は接着不足です。

少しでもはがれが生じた場合は接着不足です。前ページを参照いただき設定時間を現在より長くしてください。(0.2~0.4秒の延長から効果が出ます)

設定目安(純正袋 チューブタイプ、三方シールタイプ袋の場合)

- ・包装袋(厚さ0.07mm)……………設定シール時間目安 約1.8秒~3.0秒
- ・包装袋(厚さ0.08mm~0.10mm) ……設定シール時間目安 約3.0秒~4.0秒
(環境 周囲温度+5℃~35℃ 電源容量;定格値)

- 下記の状況ではシール時間・シール冷却時間を調整する必要があります。

設定目安を基準に調整の上ご使用ください。

- ・機械を初めて使用する時
- ・袋の種類(材質・厚み)を変更した時
- ・使用する環境温度が低温の場合
- ・電源の電力による調整

90V~95Vの場合:シール時間を増やす

105V~110Vの場合:シール時間を減らす

注:延長コード・タコ足配線している場合は単独コンセントで使用してください。

※また、下記の場合はシール不良の一因となります、対策を行ってからご使用ください。

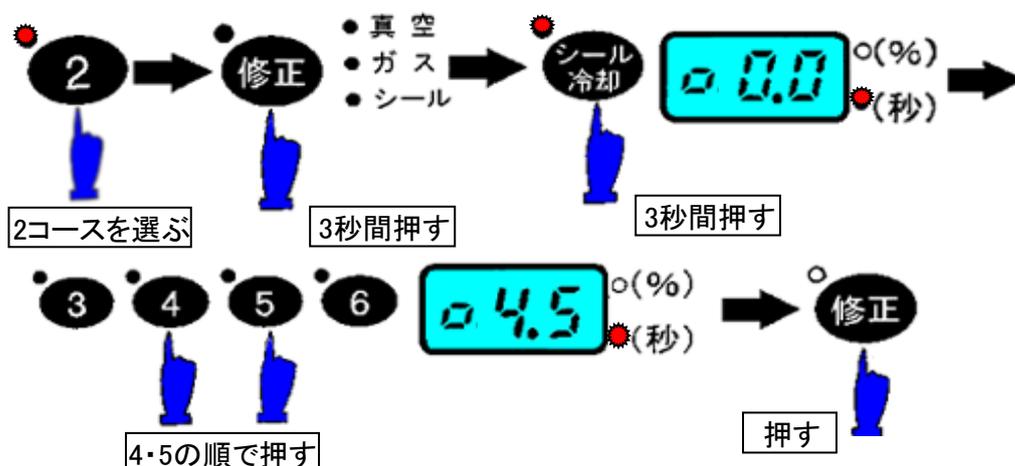
- ・袋口の汚れ、セット時のヒーター部の汚れ、挟み込み
- ・ヒーター部の消耗、機械の故障

- 包装袋の袋口の接着が弱いと包装後に内容物が漏れ出しますので、包装後は都度接着状態を確認してください。

- 包装袋の袋口の接着が強い(加熱しすぎ)と包装後に接着部分が伸び、溶断する事がありますのでシール時間を適正に設定してください。

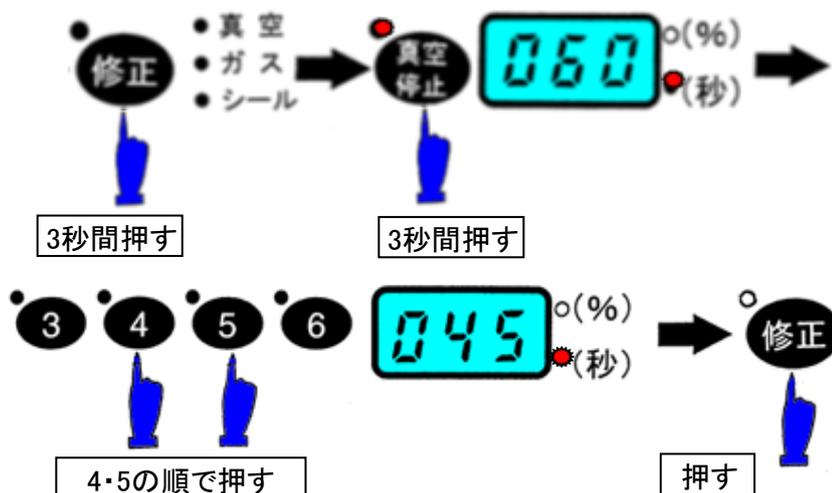
※シール時間を過度に増やすと、絶縁布・ヒーター線の消耗が早くなります。

7 ソフト開放時間の修正(変更)方法
 <2コースソフト開放0秒を4.5秒へ変更する場合>



- ソフト開放時間の設定は、時間が長いほど「やわらかな開放」になります。
 - ソフト開放時間を設定すると、シール冷却工程からソフト開放を開始します。
 - 真空が弱い場合は、シール冷却中にソフト開放し大気圧に到達する為、アッパーチャンバーが開いてしまう場合がありますのでご注意ください。
 (ソフト開放の設定を避けてください。)
 - ソフト開放時間の設定範囲は、0.0～9.9秒です。
- ※ソフト開放時間は「シール冷却」スイッチを3秒間長押しする事により変更できます。

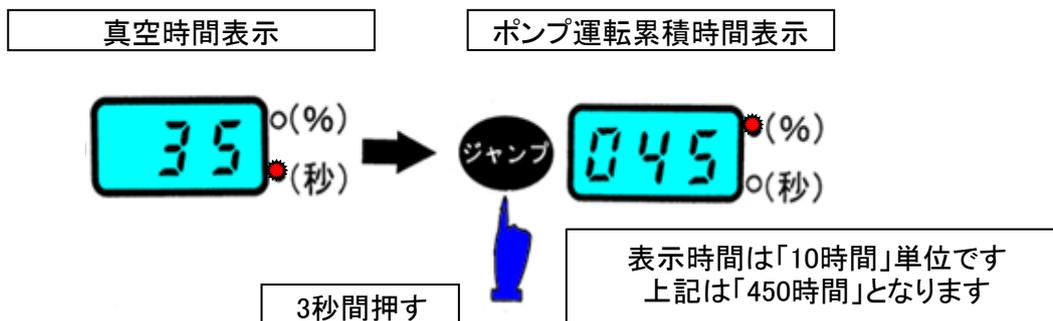
8 真空停止時間の修正(変更)方法
 <真空停止60秒→45秒変更>



- 真空停止時間の設定範囲は、0～999秒です。
- ※真空停止時間は「真空停止」スイッチを3秒間長押しする事により変更できます。

9 ポンプ運転累積時間の確認方法

・ポンプ運転累積時間は、「オイル交換の目安」として確認してください。



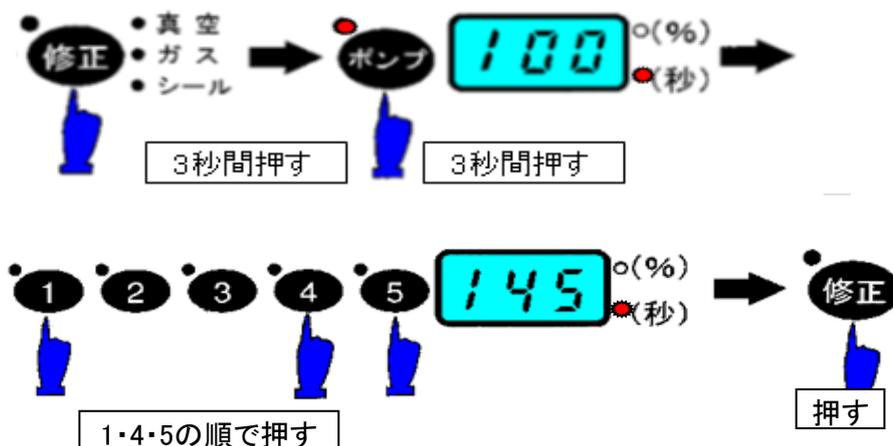
※オイル交換の目安は500時間または2～3ヶ月です。但し、ご使用状況により交換時期が異なりますので、オイルの状況を確認頂き、早めの交換をおすすめします。

※5秒経過すると真空行程の表示に戻ります。

※累積時間表示が999を超えると0に戻ります。

10 ポンプ運転時間の修正(変更)方法

<ポンプ運転100秒→145秒変更>



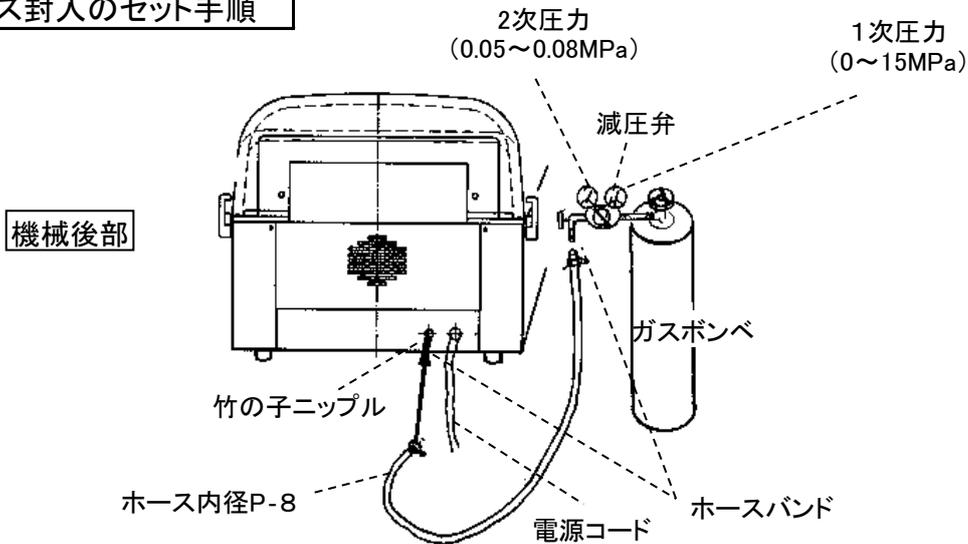
3-5 ガス封入の使用法



注意

ガスポンベの接続は、ガス販売店にご相談ください。
(ホースの接続は下図参照)

ガス封入のセット手順



- 1 機械後部の竹の子ニップルへ内径φ8のホースを接続してください。
- 2 ホースの両端をホースバンドで固定してください。
- 3 ガス2次圧力は、0.05~0.08Mpaです。圧力を確認してください。
- 4 ガス封入設定のあるコースを選んで下記の要領でパックしてください。

※ホースの長さは3m以内になしてください。

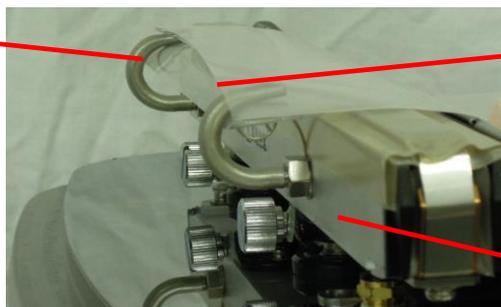
ガスは別途購入してください。(ガスは弊社では扱っておりません。)

ガス封入のしかた

- 1 接続されているガスポンベの2次圧力が「0.08Mpa」以下であることを確認し、包装袋の口をガスノズルへ差し込みます。
- 2 セットが完了したら、ガス封入のコースを選んでパックしてください。
- 3 ガス封入のコースで「真空度設定」が「ガス充填設定」を下回った場合、自動的に真空設定が変わります。範囲(17ページ 2参照)以外の場合は「真空エラー」表示となります。袋の口をガスノズル部に差し込みます。(バネで袋が固定されます。)

包装袋のセット

ガスノズル(バネ付き)



包装袋の口

ヒーターブロック

3-6 その他スイッチの働き

「ジャンプ」スイッチ



真空工程中にこのスイッチを押すと次工程に移行します。

水分を含む物を包装する場合は真空工程中に水分が沸騰したり、漏れたりする可能性があります。

内容物の状態を確認しながらジャンプスイッチを押すことで、吹きこぼれを未然に防ぐ事ができます。

※真空度はジャンプスイッチを押した時点の値になります。

※ジャンプスイッチを「3秒間長押し」する事により、ポンプ運転累積時間を確認できます。(表示時間は10時間単位となっています)

「真空停止」スイッチ



真空工程中にこのスイッチを押すと一時的に運転を停止します。

包装物の真空状態を確認したいときや、凍結含浸調理等の調味液の浸透にご利用ください。

※真空停止中、時間が経過すると、真空度は少しずつ低下します。

- ・真空停止中に真空停止スイッチを押すと真空工程を再開します。
- ・真空停止後、設定時間が経過すると再度真空工程を行います。
- ・真空停止スイッチを「3秒間長押し」する事により、真空停止時間の変更ができます。(初期設定は60秒になっています)

「ポンプ」スイッチ



このスイッチを押すとポンプ運転を行います。

- ・ポンプ運転の設定時間が経過するとポンプ運転を停止します。
- ・ポンプの暖機運転にご使用ください。
- ・ポンプ運転中にスイッチを押すとポンプ運転を停止します。
- ・プログラム修正でスイッチを「3秒間長押し」するとポンプ運転時間が変更できます。

寒冷地の場合は、「0コース」を選択してポンプスイッチを押してください。(真空ポンプの吸気音が生じれば運転できます)

3-7 エラー表示内容



No.	項目	表示	内容	処置方法
1	ポンプサーマルエラー	E-0	ポンプ保護装置サーマルのトリップ	32ページ 6-1参照
2	真空不良(1)エラー	E-2	真空工程動作開始20秒後に真空圧が、40%以上に到達しない	
3	真空不良(2)エラー	E-3 真空行程のみ表示	真空工程動作開始30秒後に真空圧が、90%以上に到達しない	

4.各部の点検およびメンテナンスについて

4-1 定期点検

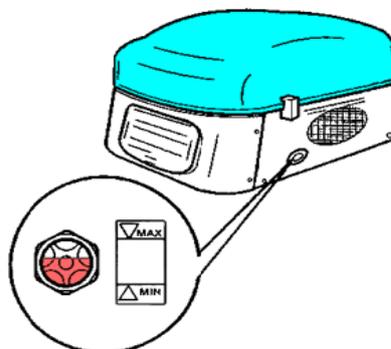
 警告	機械の本体を開ける場合には、必ず電源スイッチを切り電源プラグをコンセントから抜いて作業してください。 感電、火災のおそれがあります。
---	---

本製品を安全にお使いいただくために、下記の点検を行ってください。

点検項目	点検内容
オイルの交換	2～3ヶ月、もしくはポンプ稼働時間が500時間を超えた時点でオイル交換をしてください。また、液体を含む包装物の場合は、交換時期を早めてください。 交換オイル量の目安は約300ccです。 交換手順は26ページ オイルの交換方法を参照ください。
エクゾーストフィルターの交換	3000時間(15ヶ月)の使用ごと、もしくは下記の症状が出た場合はエクゾーストフィルターを交換してください。 ・カバーの排気部より煙状のオイルミストが出るようになった場合 ・真空度が上がらない場合。 交換手順は27ページエクゾーストフィルター交換方法を参照ください。

オイルレベルゲージの見かた

オイル量がMAXとMINの間にあることを確認してください。



- オイルレベルが低かったり、汚れたりしている場合は、ただちにオイルの補充または交換をしてください。

※オイルには粘度・特性など指定があります。必ず、「トスパック純正オイル」をご使用ください。
(販売代理店または弊社にお問い合わせください。)

※自動車用エンジンオイルは、使用しないでください。

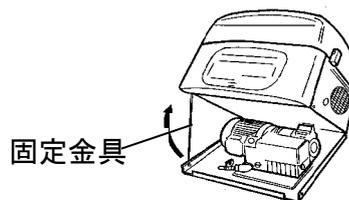
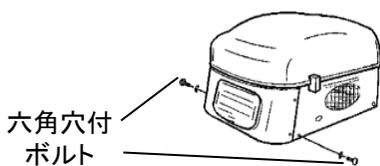
※排出されたオイル、取り外したフィルターは特別産業廃棄物です。

廃棄は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に委託してください。

4-2 オイル交換方法

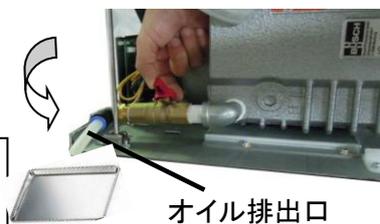
 警告	交換は、主電源スイッチを切り、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。感電するおそれがあります。
 注意	本体カバーを開けた時には、固定金具を確実に引っかけてください。カバーが落下すると、腕や手にけがをしますおそれがあります。
 注意	アッパーチャンバー(上フタ)が開かないよう、ロックレバーで固定してください。無理な力が加わると機器が破損するおそれがあります。
 注意	長時間連続して使用した直後の交換はおやめください。ポンプ・オイルが高温になり、やけどするおそれがあります。

- 1 機械前面左右の六角穴付ボルトを六角レンチで外します。
機械本体を矢印方向へ開けて、固定金具でロックします。



- 2 廃油受けやビニール袋などを用意した後オイル排出口を手前に倒します。
オイル排出バルブを開き、オイルを完全に排出してください。

廃油をこぼさないよう廃油受けやビニール袋等を用意してください。
廃油は廃棄物処理業者へ処分を依頼してください。



- 3 排出が終わりましたら、バルブを閉じオイル排出口を元に戻します。次に、オイル給油プラグを付属のスパナで外します。

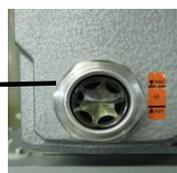
製造番号	給油ロスパナサイズ
101～1000	22
1001～5626	24
5627～	32



- 4 新しいオイルを、オイルレベルゲージのMAXとMINの間になるように給油してください。
※ 給油時は、ゆっくりとオイルレベルゲージのオイル量を確認しながら、十分注意の上、給油してください。オイル量は、多くても少なくともポンプ破損の原因となります。



オイル量を確認しながら給油



- 5 給油口のプラグを付属のスパナで確実に締め、機械本体を元の状態に戻してください。
※オイル量を再度確認してください。

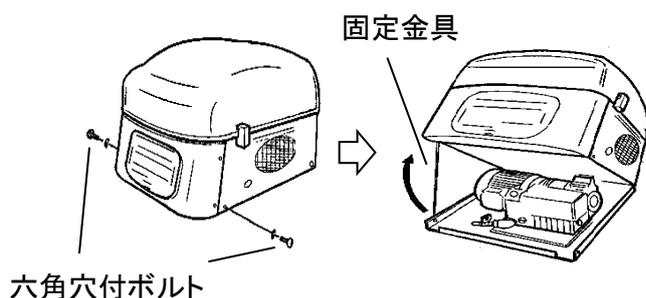
《特にオイルが汚れている場合はフラッシングを行ってください》

- ①フラッシングは、オイル給油後、給油口のプラグを確実に締め、【ポンプスイッチ】を押して10分～15分程度ポンプの暖機運転を行います。
- ②フラッシングにより汚れたオイルは再度、排出してください。
- ③新しいオイルを上記と同じように補充します。

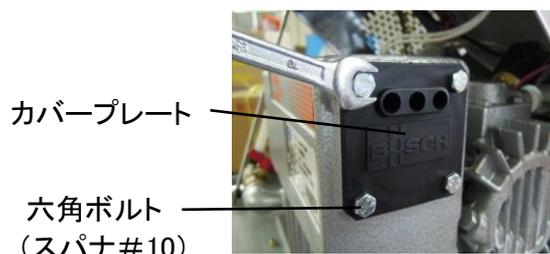
4-3 エグゾーストフィルター交換方法(別売品)

 警告	本体カバーを開ける時には、主電源スイッチを切り、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。感電するおそれがあります。
 注意	本体カバーを開けた時には、固定金具を確実に引っかけてください。カバーが落下すると、腕や手にけがをするおそれがあります。
 注意	アッパーチャンバー(上フタ)が開かないよう、ロックレバーで固定してください。無理な力が加わると機器が破損するおそれがあります。
 注意	長時間連続して使用した直後のオイル交換はおやめください。ポンプ・オイルが高温になり、やけどするおそれがあります。

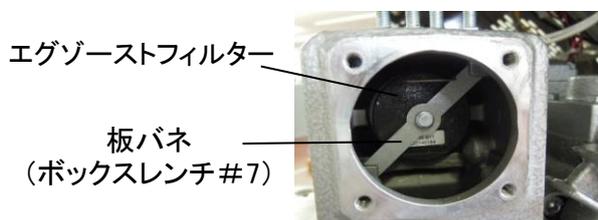
- 1 機械の左右の六角穴付ボルト2本を外し、機械本体を矢印方向へ開けて、固定金具でロックします。



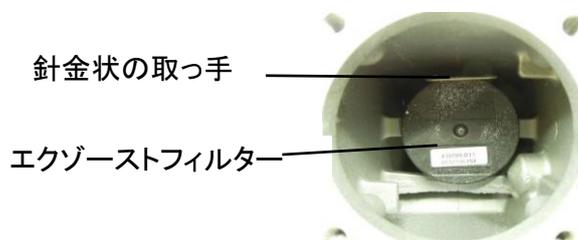
- 2 ポンプのカバープレートの六角ボルト4本を外し、カバープレートを取り外します。



- 3 板バネ中央のボルトをゆるめ、板バネを取り外します。



- 4 エグゾーストフィルターの引っ掛けフックをつまみ、引き抜きます。



- 5 新しいエグゾーストフィルターをポンプ内へセットします。



※取り外した古いフィルターにOリングが張り付いています。ついていない場合はポンプ内に張り付いています。なくさないようにしてください。



- 6 交換後は取り外しの逆順で組み立ててください。

5. その他の調整・修理について

5-1 ヒーター線および絶縁布の交換方法

* ヒーター線が切れたり破損などが生じた場合には、新しいヒーター線と交換してください。

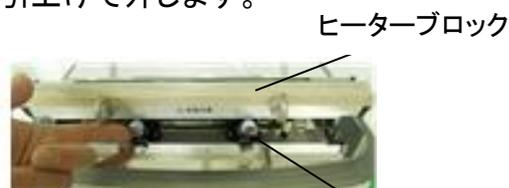
 警告	ヒーターブロックの交換は、主電源スイッチを切り、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。感電するおそれがあります。
 注意	ヒーター線で手を切らないよう、十分注意して作業してください。 手にけがをするおそれがあります。
 注意	長時間連続して使用した直後の交換はおやめください。 ヒーターブロックが高温になり、やけどするおそれがあります。

1 液受けトレイを手前に引き外します。



液受けトレイ

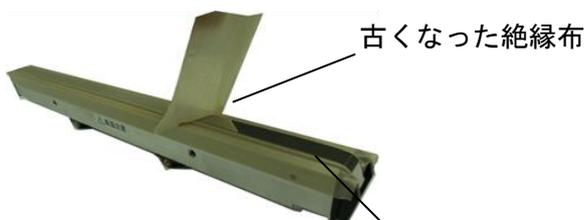
2 ローレットツマミ2箇所を外しヒーターブロックを引上げて外します。



ヒーターブロック

ローレットツマミ

3 絶縁布をヒーターブロックからはがします。ヒーターブロックに付着した汚れは、やわらかい布等で拭取ってください。

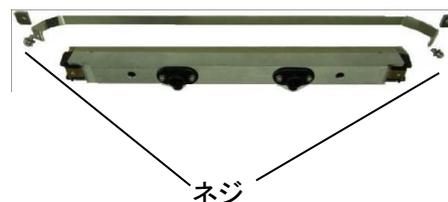


古くなった絶縁布

古くなったヒーター線

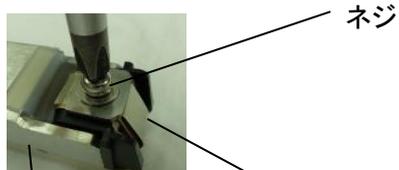
4 ヒーターブロック両端のヒーター押え板のネジ (2個)を外し、ヒーター線を外します。

※ヒーター線の下に絶縁布も汚れていた場合は張り替えてください。



ネジ

5 新しいヒーター線の片側をヒーターブロックとヒーター押え板の間に挟み、ネジで固定します。



ネジ

ヒーター線

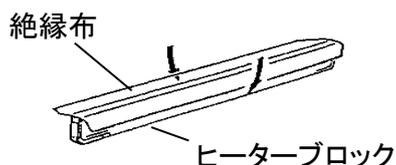
ヒーターブロック

6 ヒーター線のもう一方側をプライヤー等で強めに引き、ヒーターブロックとヒーター押え板の間に挟み、ネジとヒーター押え板で固定します。



※余ったヒーター線はハサミ等にて切断してください。

- 7 絶縁布を「しわ」にならないように貼付け、ヒーターブロックを元の位置に取付けます。



※絶縁布に「しわ」があると完全なシールができません。きれいに貼り付けてください。
注意…ローレットツマミはしっかり閉め込んでください。

※絶縁布が破損を生じた場合は、1,2,3,7の手順に従って貼り替えてください。
破損したままで使用すると、包装袋に過剰な熱が加わり、包装袋の破損の原因となります。

5-2 ロアーチャンバー内清掃方法



警告

チャンバー内の清掃は、主電源スイッチを切り、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。感電するおそれがあります。

- 1 液受けトレイの両端を持ち、手前側に引き、外します。取り外した液受けトレイが汚れていたら中性洗剤等で良く洗い、汚れを落としてください。
- 2 ローレットツマミを2箇所ゆるめ、ヒーターブロックを上方向に引き抜いてください。



- 3 シール台、シールトレイ、インテークケースブロック、ロアーチャンバーカバーを取り外し、汚れていた場合はそれぞれ清掃します。
- 4 チャンバー室の汚れは水を絞った布等で丁寧にふき取ってください。また、この時に吸気口に異物や水分が入らないように注意してください。



吸気口に水や異物が入らないように注意してください。

5-3 ポンプリセットスイッチのリセット方法



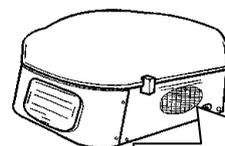
警告

ポンプリセットスイッチ(サーマルリレー)をリセットする時は、電源スイッチを切り、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。
感電するおそれがあります。

ポンプに大きな負担がかかった場合、ポンプリセットスイッチ(サーマルリレー)が作動しポンプサーマルエラー(デジタル表示部 E-0)を表示します。

ポンプリセットスイッチ(サーマルリレー)が作動すると、ポンプの動作を停止します。

電源スイッチを切り、必ず電源プラグをコンセントから抜いて、本体右側面後ろ側にあるポンプリセットスイッチを押して、エラー状態を解除してください。



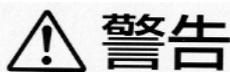
【ポンプリセットスイッチ】

※ポンプリセットスイッチ(サーマルリレー)はモーターの過電流による焼損保護用です。

過電流が生じた場合モーター回路を遮断(トリップ)しモーターを停止させる装置です。

32ページ6-1トラブルの症状と対処方法をご参照いただきエラー原因を取り除いてからエラー解除を行ってください。

5-4 ガラス管ヒューズの交換方法



警告

ガラス管ヒューズを交換する時は、必ず電源を切って行なってください。
感電の恐れがあります。

本機には、ガラス管ヒューズを2種使用しています。

- マイコン(制御回路)用ガラス管ヒューズ…2A
- ヒーター用ガラス管ヒューズ…15A

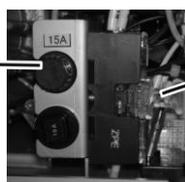


ヒューズ取付位置

- 1 機械前面左右のネジ(六角穴付ボルト)を付属の六角レンチで外し、固定金具でロックします。
(26ページ、オイル交換方法参照)
- 2 ガラス管ヒューズを取り外し、新しい物と交換します。

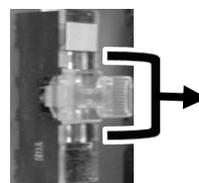
ヒーター用
ガラス管ヒューズ

- ヒューズボックスのフタを左に回し取り外します。

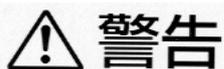


マイコン用
ガラス管ヒューズ

- ヒューズホルダーのツマミをつかんで取り外します。



5-5 パッキン交換方法



警告

パッキンの交換は、主電源スイッチを切り、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。感電するおそれがあります。

- 1 パッキンを指でつまんで引っ張り溝から外します。



つまんで引っ張る

- 2 溝部の汚れを、ブラシ又は布等できれいにします。



- 3 側面「1/3」辺りの位置から溝部へパッキンを押し込んでいきます。



- 4 めくれている部分は押し込んでまっすぐにします。



めくれている部分は押し込む

- 5 徐々につめながらずらし、全体になじませるように全部押し込んでください。



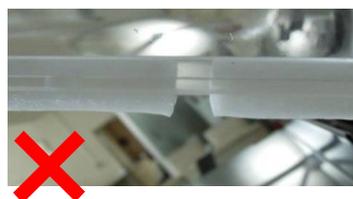
カット禁止

最後にパッキンは余りますが

- 6 余ったパッキンが全周に収まるようにつめてください。



- 7 すべて挿入後、パッキン面を全周指でなぞり、めくれがないか確認してください。また、パッキンのつなぎ目にすきまがないことを確認してください。



- 8 アッパーチャンバーを数回開閉させ真空状態を確認してください。

6. 困ったときは

 注意	異常の原因を取り除かないで、再度運転してもエラーが生じます。 原因の究明まで、電源を切ってください。 漏電、火災の危険性があります。
---	--

ご使用中に異常が生じたときは、以下の症状を確認してください。

6-1 トラブルの症状と対策

No.	症 状	原 因	確 認 項 目 と 対 策
1	本体の電源を「ON」しても表示をしない。	電源が入っていない。	・電源コンセントの電圧を確認してください。
		電源プラグが抜けている。	・電源コンセントに差し込んでください。
		ヒューズ(2A)切れ。	・本機のヒューズを交換してください。
2	電源を入れて表示はするが動かない。	元電源が単相になっている。	・3相200V機の場合は元電源のヒューズの溶断を確認してください。
		ポンプリセットスイッチが作動している。(低温により起動不良)	・使用温度範囲以下で使用していませんか。ポンプリセットスイッチを押し、リセット状態を解除し暖機運転を行ってください。(P30、P11参照)
		ポンプリセットスイッチが作動している。(オイル汚れによるポンプ動作不良)	・真空ポンプのオイルが汚れていませんか。ポンプリセットスイッチを押し、リセット状態を解除した後、暖機運転を行い、ポンプ作動確認し、オイル交換・フラッシングを行ってください。 ※ポンプが動かない場合修理が必要です。販売店もしくは弊社営業へご連絡ください。
		フタリミットスイッチの位置がずれている。	・調整が必要です。販売店もしくは弊社営業へご連絡ください。
3	真空ポンプは回転しているが、真空にならない。真空度が低い。	アッパーチャンバーの密閉不良	・アッパーチャンバーのパッキンの破損を確認してください。つぶれ・破損がある場合はパッキンを交換してください。
		真空ポンプが逆転している。(3相200V機の場合のみ)	・3相のうち2相を入替えてください。
		真空ポンプのオイルが減っている。	・真空ポンプのオイルレベルゲージを確認し少ない場合は、所定位置までオイルを追加してください。
		真空ポンプのオイルが汚れている。	・オイル交換をしてください。(P26参照)
		真空ポンプが壊れている。	・販売店もしくは弊社営業へご連絡ください。
4	真空ポンプの排気部からオイル(オイルミスト)が出る。	真空ポンプのエクゾーストフィルターが詰まっている。	・エクゾーストフィルターを交換してください。(P27参照) ※導入時の運転で排気口からオイルミストが出ることがありますが、運転する事により止まります。

No.	症 状	原 因	確 認 項 目 と 対 策
5	シールを全くしない。	ヒーター線切れ。	・ヒーター線、絶縁布を交換してください。 (P28参照)
		ヒーターブロックが動かない。	・ヒーターブロックが手で上下に動くか確認してください。 動かない場合は、ヒーターブロックを上下させるシャフトが固着しているので汚れを取り、グリース(別売)を塗布してください。
		ヒーター用ヒューズが断線している。	・付属のヒューズ(15A)と交換してください。 (P30参照)
6	シールが弱い。 剥がれてしまう。	シール時間の設定不良。	・シール・シール冷却時間を適切に設定してください。(P20参照)
		包装袋の材質・厚さが適正でない。	・包装袋の材質・厚さを確認し、適正なものに交換してください。(P20参照)
		絶縁布・シールゴムの汚れ。	・汚れを拭き取ってください。絶縁布が破れている場合は張り替えてください。
		ヒータブロックが接触不良を起こしている。	・ヒーターブロックを外し、シャフトの端面の汚れを掃除してください。再度、ヒータブロックを確実に取り付けてください。 症状が改善しなければ修理が必要です。 販売店もしくは弊社営業へご連絡ください。
	電源電圧が低下している。	・延長コード・タコ足配線している場合は単独コンセントを使用してください。 ・シール時間を適正に設定してください。 (P20参照)	
7	アッパーチャンバーが開かない。開きが少ない。 真空開放に時間がかかる。	シール時間が長すぎて、包装袋が上下に張りつく。	・シール時間を適正な値に戻します。 材質や厚さ、または設置環境に合わせてシール時間を変更してください。(P20参照)
		サイレンサーの目詰まり。	・サイレンサーの清掃・交換が必要です。 販売店もしくは弊社営業へご連絡ください。
		内部バルブの作動不良、ゴミ詰まりにより開閉不良。	・バルブの清掃・交換が必要です。 販売店もしくは弊社営業へご連絡ください。
8	置換ガスが充填されない。充填量がすくない。	ガススイッチが「ON」していない。	・プログラム修正にて設定を入れてください。 (P18参照)
		ガスが供給されない。	・ガスボンベの元栓は開いていますか閉まっている場合は元栓を開いてください。 (P23参照) ・圧力調整・設定値を確認してください。
		包装袋の設定不良。	・包装袋は正しくセットされていますか。 ガスノズルに包装袋の開口部を入れてください。



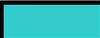
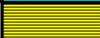
処置を行ってもエラーが解除されない場合は、お買上げの販売店までお問い合わせください。

7. 付 表

真空度設定表



コース	真空	参考適応食材	備考
①	60秒	マリネ、コンポート、下味付け	
②	45秒	ブロック肉、肉加工品	
③	30秒	ほとんどの食材、惣菜	
④	20秒	煮物(調味料多め)、魚(切り身)	
⑤	70%	カット野菜(つぶれやすい食材)	
⑥	95%	スープ、ソース類	
⑦	7秒	ご飯、やわらかい食材	
⑧	20秒	ガスパック	風船状のパック
⑨	40%	袋口のシールに便利	
⑩	35秒	スープ、ソース類、泡が出る液体	泡を抜く特殊なコースです

-  → 真空パック
-  → ガスパック(用途に応じたガスをご用意ください。)
※ガスポンベの接続は、ガス販売店にご相談ください。

※適応食材は一例です。食材の状態をみてコースを設定してください。

※食材は必ず10℃以下に冷やしてからパックしてください。

→ **温かいもののパック厳禁!!** 食品衛生上危険大!! (機械の早期故障の原因になります。)

**食材の量、食材に対しての袋の大きさでも
多少仕上がりが変わります。**

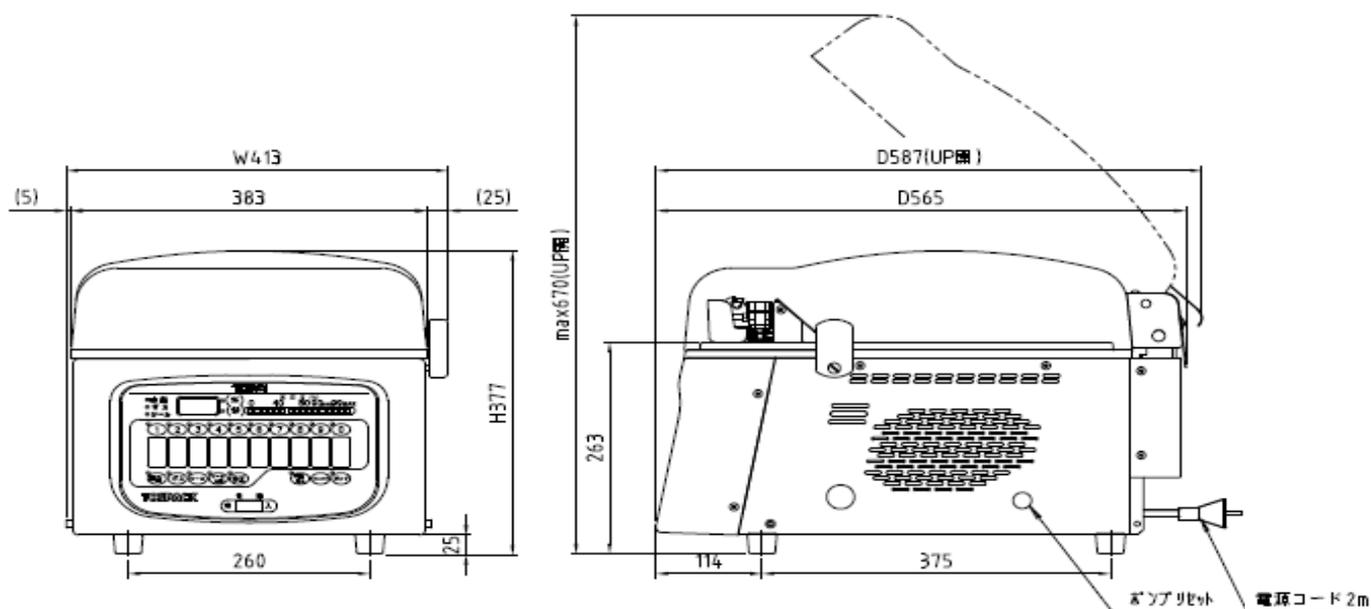
8. 点検表

※オイル交換時期等を記入いただき、真空ポンプの管理にお使ください。

No.	点検日	内容	備考
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			

9. 仕様

9-1 外形寸法



9-2 仕様

型式名	V-380G
外形寸法	チャンバー開時 幅413×奥行587×高さ670mm チャンバー閉時 幅413×奥行565×高さ377mm
チャンバー内寸法	幅350×奥行453×高さ100mm
最大袋寸法	横 300×縦 450mm
シール有効寸法	310mm
電源	AC100V±10% (50/60Hz) コンセント形状 2P-15(A)
電動機容量	0.55kw (50/60Hz)
定格消費電力	1.1kw (50/60Hz)
真空ポンプ排気速度	167/200L/min (50/60Hz)
製品質量	48kg
チャンバー容積	13L
使用温度	5～35℃
使用湿度	30～80%

10. 保証

◆ ご不明な点や修理に関するご相談

- ・修理に関するご相談ならびに、お取り扱い・お手入れに関するご不明な点はお買い上げの販売店にご相談ください。

◆ 保証書（別添）

- ・保証書は別途添付しております。
- ・保証書は必ず「お買い上げ日、販売店名」などの記入をお確かめのうえ、販売店から受け取って頂き内容を良くお読みになった後、大切に保管してください。
- ・本製品の保証期間はお買い上げ頂いた日から「1年」です。その他、詳しくは保証書をご覧ください。
- ・保証書は日本国内でのみ有効です。

◆ 補修用性能部品の保有期間

- ・本製品の補修用性能部品の保有期間は、製造打ち切り後「7年」です。
- ・補修用性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。

◆ 修理を依頼されるときは

- ・異常があるときは、お使いになるのをやめ、電源を切ってから、お買い上げの販売店にご連絡ください。

◆ 保証期間中

- ・保証書の規定に従って、お買い上げの販売店にて修理対応致します。
なお、修理に際しましては、保証書をご提示ください。

◆ 保証期間が過ぎている場合

- ・保証期間経過後の修理については、お買い上げの販売店にご相談ください。

11. アフターサービスについて

ご使用中に異常が生じたときは、使用をやめ電源プラグを抜いてお買い上げの販売店にご相談ください。

尚、その際に真空包装機の型式名、製造No.、およびお買い上げ時期をお知らせください。

販売店名：

TEL：() — 購入年月日： 年 月 日

本取扱説明書において掲載されているすべての内容の著作権は、株式会社TOSEI(以下当社といいます)に帰属しています。
著作権法および関連法律、条約により、私的使用など明示的に認められる範囲を超えて、本取扱説明書の掲載内容(文章、画像、映像、プログラムなど)の一部およびすべてについて、事前の許諾なく無断で複製、転載、送信、放送、配布、貸与、翻訳、変造することは、著作権侵害となり、法的に罰せられることがあります。このため、当社の許可無く、掲載内容の一部およびすべてを複製、転載または配布、印刷など、第三者の利用に供することを禁止します。

株式会社 TOSEI

本 社・工 場 〒410-2325 静岡県伊豆の国市中島244 (0558)76-0553
東 京 支 社 〒141-8664 東京都品川区東五反田1-24-2 (03)6422-7290(代)
中 部 支 店 〒465-0032 愛知県名古屋市名東区藤が丘141 (052)772-3988(代)
関 西 支 店 〒564-0051 大阪府吹田市豊津町30-28 (06)6338-9601(代)
九 州 支 店 〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東2-8-3 (092)482-6613(代)
東北営業所・広島営業所・鹿児島営業所

●ホームページのアドレス <https://www.tosei-corporation.co.jp/>