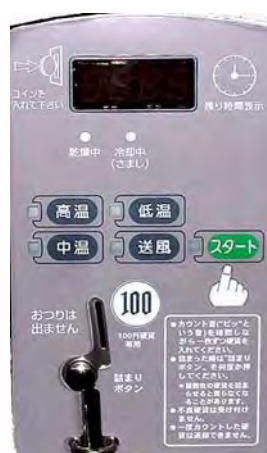


2 段 式 ガ ス 乾 燥 機

コンピュータープログラム 取 扱 説 明 書

CT-140W (300DRG)

ご使用の前に必ず取扱説明書を読んで、
正しく作業して下さい。
お読みになった後は必ず保存して下さい。



TOSEI 東 静 電 気 株 式 会 社

目 次

はじめに	2
プログラム開始の前に	5
1. プログラムモードに設定する	6
2. 使用料金設定	7
3. 乾燥時間設定	8
4. 高温乾燥温度設定	8
5. 中温乾燥温度設定	9
6. 低温乾燥温度設定	9
7. 追加時間設定	10
8. 冷却(送風)時間設定	10
9. コイン金額設定	11
10. 通常設定プログラム	11
11. MDCのプログラム	12
12. 工場設定	13

はじめに

安全上のご注意

※ご使用前にこの「安全上のご注意」を良くお読みの上、正しくお使いください。

※ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。

また注意事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取扱をすると生じる事が想定されている内容を、「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。

いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。

 危険	人が死亡または重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
 警告	人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容。
 注意	人が障害を負う可能性及び物的障害のみの発生が想定される内容。

※お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

警告



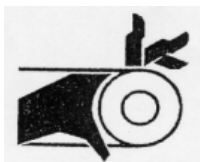
機械を据え付ける前に必ず取扱説明書を読んでください。
事故を避ける為に据付、試運転、配線、配管等の各種工事とその後の修理作業は必ず技術を習得した専門家が行ってください。また専門家の方は作業の危険性を事前に了解済みで作業されるものとします。
上記に述べた内容が適切に行われなかった時の怪我や機械の損傷は保証の対象外となります。

警告



電気工事は必ず資格を持った専門家の方が行ってください。
アース(接地)は確実に接続してください。アースが確実に接続していない事に依る感電事故や機械の故障の原因となります。
コンピューター内蔵の機械ではアースが接続されていないと、故障の原因となります。

警告



修理や掃除などの為に外されたカバーや部品は必ず元に戻してください。
カバーや部品が無い状態及び故障とみられる状態で絶対に運転しないでください。怪我のもとになります。
安全装置は絶対に外さないでください。
掃除や修理を行なう時は必ず電源を切ってください。

警告



機械が完全に停止するまでは内胴(バスケット)に絶対に触れないでください。
これを怠ると大きな怪我のもとになります。
「加熱部及び配管」に触れると火傷を負う恐れがあります。

注意



機械の操作や掃除など機械に触れる時は細心の注意を払ってください。
電気関係の部分に触れる時はより一層の注意が必要です。

警告



機械内特にモーターや制御盤内には危険な高電圧が使用されています。点検、試運転などの作業は必ず電気に専門知識を持った方が行ってください。

取扱説明書に使用されている表示



危険の警告です。
機械や人体に対する危険の可能性を示唆しています。



高圧危険の警告です。
感電すると人体に大きな障害を与える恐れがあります。



駆動部や機械的動きの有る部分に対する警告です。
常にカバーを取付けておいてください。作業する必要の有る時は細心の注意を払ってください。

プログラム開始の前に

このマイコンコントロールには運転モードとプログラムモードの2つのモードがあり、通常運転する際には常に運転モードになっていなければなりません。

プログラムを変更する際には必ずプログラムモードに設定し、終了したら運転モードに必ず戻す必要が有ります。



1. プログラムモードに設定する

- まずサービスドア(コインボックス真上のマイコンコントロールの蓋)を開け閉めしてください。

(サービスドアの開閉後5分以内がプログラム可能な時間です。)

- 高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと **r A P d** (プログラムモード)の表示になります。

注) **r A P d** 表示にならない時は再度サービスドアの開閉を行ってください。サービスドアに取り付けられているリミットスイッチにより、リセットされます。それでも **r A P d** にならない場合は、コインボックスとリントボックスが完全に取付られているか確認して元電源を一度入り切して行ってください。

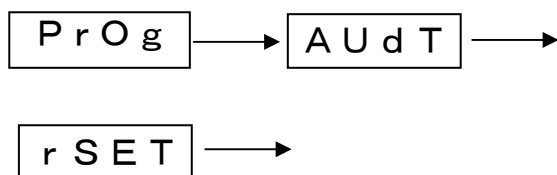
- 次に **低温** ボタンを押すと、個別機能入力モードでの先頭の **P r O g** プログラム変更モードになります。ここで **低温** ボタンを押して行くとその他のステップに切り替わって行きますが、押し続けると、**P r O g** に戻ります。



マイコンコントロールの蓋を開ける



マイコンコントロールの蓋を閉める



モード名	表示	モード名	表示
プログラム	P r O g	集計	A u d T
リセット	r S E T	全画面表示	S H O W
テスト	d I A g	早や送り	r A P d

注) **r S E T** (リセット)が表示されている時にスタートボタンを絶対に押さない事、プログラムが全て消されてしまいます。

2. 使用料金設定 AtS 通常100円

1. プログラムモード **PrOg** に設定後 **スター** を押して下記操作を行ってください。
2. **PrOg** を表示させた状態で **スタート** ボタンを1回押すと **Ats** になります。
3. **スタート** ボタンを押すと数字が表示され、変更可能な行が1秒間毎に点滅します。 注) 料金表示は0から9999まで表示できます。
4. **低温** (+) ボタン、**送風** (－) ボタンを押して数字を変更してください。
スタート ボタンを押すと点滅した行が決定され、隣の行へと点滅は移ります。
5. 4行全部の設定を終えるまで4の項目を繰り返します。最後の行を終えて、
スタート ボタンを押すと変更箇所は記憶され、次のオプションに移ります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

3. 乾燥時間設定 CyCL 通常100円で10分ですが、11分12分と延長出来ます。

1. プログラムモード **PrOg** に設定後 **スタート** を押して下記操作を行ってください。
2. **PrOg** を表示させた状態で **スタート** ボタンを1回押すと **Ats** になります。
3. **低温** (+) ボタンを何回か押していると、(押し続けると早送り) 通常運転時間の表示 **CyCL** になります。
4. **スタート** ボタンを押すと現在の運転時間(分)設定が表示されます。
低温 (+) ボタン、**送風** (－) ボタンを押して数字を変更してください。
もう一度 **スタート** ボタンを押すと数字が入力され、表示は次の設定項目に変わります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

4. 高温乾燥温度設定 HIIt

1. プログラムモード **PrOg** に設定後 **スタート** ^② を押して下記操作を行ってください。
2. **低温** (+) ボタンを何回か押していると、高温乾燥温度設定の表示が **HIIt** になります。
3. **スタート** ボタンを押すと現在の高温乾燥温度設定が表示されます。
低温 (+) ボタン、**送風** (－) ボタンを押して数字を変更してください。
もう一度 **スタート** ボタンを押すと数字が入力され、表示は次の設定項目に変わります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

① (例) 76C → 76℃ のこと

①H14－8－28 修正

②H16－10－08 修正

5. 中温乾燥温度設定 **ndt**

③

1. プログラムモード **PrOg** に設定後 **スタート** を押して下記操作を行ってください。
2. **低温** (+) ボタンを何回か押していると、中温乾燥温度設定の表示 **ndt** になります。
3. **スタート** ボタンを押すと現在の中温乾燥温度設定が表示されます。
低温 (+) ボタン、**送風** (－) ボタンを押して数字を変更してください。
もう一度 **スタート** ボタンを押すと数字が入力され、表示は次の設定項目に変わります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

② ⊕ (例) 73C → 73℃ のこと

6. 低温乾燥温度設定 **LOt**

③

1. プログラムモード **PrOg** に設定後 **スタート** を押して下記操作を行ってください。
2. **低温** (+) ボタンを何回か押していると、低温乾燥温度設定の **LOt** 表示になります。
3. **スタート** ボタンを押すと現在の低温乾燥温度設定が表示されます。
低温 (+) ボタン、**送風** (－) ボタンを押して数字を変更してください。
もう一度 **スタート** ボタンを押すと数字が入力され、表示は次の設定項目に変わります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

(例) 54C → 54℃ のこと

②H15-1-30 修正

③H16-10-08 修正

7. 追加時間設定 C1tO（コイン2枚目以降の追加時間）

ユーザーが使用中に追加のコインを投入した時に何分間延長になるかの設定です。普通は通常運転時間設定と同じ時間に設定します。

- ①
1. プログラムモード **Prog** に設定後 **スタート** を押して下記操作を行ってください。
2. **低温** (+) ボタンを何回か押していると、追加時間設定の **C1tO** 表示になります。
3. **スタート** ボタンを押すと現在の追加時間設定が表示されます。
低温 (+) ボタン、**送風** (-) ボタンを押して数字を変更してください。
もう一度 **スタート** ボタンを押すと数字が入力され、表示は次の設定項目に変わります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

(例) 1枚(100円)・・・10分
2枚(200円)・・・12分
3枚(300円)・・・34分

➤ 200円一度に入れた時は22分になります。

8. 冷却(送風)時間設定 Cd

- ①
1. プログラムモード **Prog** に設定後 **スタート** を押して下記操作を行ってください。
2. **低温** (+) ボタンを何回か押していると、送風乾燥時間設定の **Cd** 表示になります。
3. **スタート** ボタンを押すと現在の送風乾燥時間設定が表示されます。
低温 (+) ボタン、**送風** (-) ボタンを押して数字を変更してください。
もう一度 **スタート** ボタンを押すと数字が入力され、表示は次の設定項目に変わります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

9. コイン金額設定 dEn1（コイン一枚の金額、通常100円）

①

1. プログラムモード **PrOg** に設定後 **スタート** を押して下記操作を行ってください。
2. **低温**（+）ボタンを何回か押していると、コイン金額間設定の **dEn1** 表示になります。
3. **スタート** ボタンを押すと現在のコイン金額設定が点滅表示されます。
低温（+）ボタン、**送風**（-）ボタンを押して数字を変更してください。
もう一度 **スタート** ボタンを押すと数字が入力され、表示は次の設定項目に変わります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

10. 通常設定プログラム CnFg

スタート時にユーザーが温度設定しない又は設定し忘れた時、自動的に機械が選定するサイクルを決定します。①

1. プログラムモード **PrOg** に設定後 **スタート** を押して下記操作を行ってください。
2. **低温**（+）ボタンを何回か押していると、通常設定サイクルの表示 **CnFg** になります。
3. **スタート** ボタンを押すと現在の通常設定サイクルが表示されます。
低温（+）ボタン、**送風**（-）ボタンを押して数字を変更してください。
もう一度 **スタート** ボタンを押すと数字が入力され、
表示は次の設定項目に変わります。
元に戻るには、**高温** ボタンを押しながら、**中温** ボタンを押すと通常モードに戻ります。

①H16-10-08 修正

11. MDCのプログラム

プログラム出来るの内容は？

この機能はオーナーに温度選択ボタンを使用して乾燥時間、料金、温度等を自由に選んで頂くことが出来る物です。

この項では13個のプログラム可能なオプションがあり、それぞれのオプションがいつ、どのように使用されるか、またそのプログラム方法が説明されています。

注)表中のオプション項目のアルファベットは、実際にMDC画面上に表示されるものです。

| | |---------| | P r O g | |---------| の設定内容

オプション	内 容
A t S	使用料金
d E n 1	コインスロット①の値(¥100)
d E n 2	コインスロット②の値(¥500)
P L S E	スタートパルス値
C y C L	サイクル(乾燥)時間
C d	冷却(送風)時間
C 1 t O	コインスロット①追加時間
C 2 t O	コインスロット②追加時間
H I t	温度設定 (高温)
n d t	温度設定 (中温)
L O t	温度設定 (低温)
d E L t	温度設定 (デリケート)
C n F g	制御基本設定

12. 工場設定値

設 定 内 容	工場設定値	
待機時の温度	中温	
乾燥時間	15分	
冷却時間	3分	
高温設定		
中温設定		
低温設定		
デリケート設定		
コインスロット(1)追加時間		
コインスロット(2)追加時間		
コインスロット(1)の金額	100	
コインスロット(2)の金額	500	
スタートパルス設定		
料金表示	100	100
動 作 基 本 設 定		
カードリーダー表示設定		
温度表示設定	摂氏「C」	
シグナル音設定	ON	
エラーモード設定	ON	
コインスロット(1)設定	コインスロット【1】	
OPL（業務用）設定	OFF	

* 試運転時の時間短縮方法

試運転時100円硬貨を投入し動作確認をしますが、通常100円で10分の設定になっており、10分経過しないと機械が止まりません。
すぐ止めたい場合は、下記操作により10分を減らすことができます。

1. 100円硬貨を投入し **スタート** ボタンを押して、機械を運転させます。
(表示は10分になっています。)

注)この時、コインボックスとリントボックスが確実に取付られている事。

取付られてないと、後の操作が出来ません。

10分を減らす操作

2. マイコンコントロールの蓋を開閉して、^①~~中温~~ **高温** ボタンを押しながら
^① ~~低温~~ **中温** ボタンを押してください。
3. 次に **スタート** ボタンを押し続けると、表示が **:00**になり、もう一度
スタート ボタンを押すと **100**になり元の状態に戻ります。



マイコンコントロールの蓋を開ける



マイコンコントロールの蓋を閉める