

SF-120C 取扱説明書

—— コイン式全自動 洗濯 乾燥機 ——

ご使用の前に必ず取扱説明書を読んで、
正しく作業してください
お読みになった後は必ず保存してください

T O S E I 東 静 電 気 株 式 会 社

まえがき

このたびは、コイン式全自動洗濯乾燥機『SF-120C』をお求めくださりまして誠にありがとうございます。
ございます。

この『SF-120C』は、数々の特徴を持ち、あなたの期待に十分こたえ、お店の繁栄をもたらす
ものと確信いたします。

この『SF-120C』をご使用になる前にぜひこの取扱説明書をご一読ください。

正しく取り扱っていただければ、機械は常にスムーズに働き、優れた性能をいつまでも発揮し、
ご満足いただけるものと確信いたしております。

本機をご使用の際は、日常点検はもちろんのこと取扱注意事項を十分守って、事故の起きない
よう注意してください。

***本機を設置する場合『火災予防条例準則第44条、第6号』に該当します。**

最寄りの消防署に届けを出してください。

●お読みになった後は、大切に保存してください。

目 次

1. 安全上のご注意	2
2. 機械の概要	5
2-1) SF-120C仕様	5
2-2) 運搬・搬入	6
2-3) 機械の据付け	6
2-4) 電気工事について	8
2-5) 配管工事について	10
2-6) ガス配管工事について	13
2-7) 吸気口	13
2-8) 排気ダクト工事	15
2-9) オイルの取付方法	22
2-10) 洗剤・助剤の取付方法	22
2-11) 付属品	22
3. 作業開始の前に	23
4. 取扱上の注意	23
5. 機械の概要	24
5-1) 主要構成部の名称	24
6. 運転操作方法	27
6-1) 表示部、操作部の説明（4コース）	27
6-3) オーナーの操作設定方法	30
6-4) 機能スイッチの設定方法	32
6-5) プログラム設定方法例	33
7. 標準プログラム	34
7-1) 標準プログラム設定内容（4コース）	34
8. コインの回収・点検	44
8-1) コインの回収について	45
8-2) コインセレクターの点検について	45
9. トラブル表示について	46
9-1) トラブルモニター表示	46
9-2) エラーの内容と解除方法	46
10. 軸受部の給油	48
10-1) ベアリング部への給油	48
10-2) オイルシール部への給油	48
11. 点検・整備	49
11-1) 日常点検	49
11-2) 燃焼の異常と処置方法	50
12. 保証とアフターサービス	51

安全上のご注意

- ご使用の前に、この「安全上のご注意」をよくお読みの上、正しくお使いください。
- ここに示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載していますので必ず守ってください。
- 表示と意味は、次のようになっています。

■ 表示の説明

表 示	表 示 の 意 味
 危険	“取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷（*1）を負うことがあり、その切迫の度合いが高いこと”を示します。
 警告	“取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷（*1）を負うことが想定されること”を示します。
 注意	“取扱いを誤った場合、使用者が傷害（*2）を負うことが想定されるか、または物的傷害（*3）の発生が想定されること”を示します。

*1: 重傷とは失明やけが、やけど(高温・低温)、感電、骨折、中毒などで、後遺症が残るものおよび治療に入院・長期の通院を要するものをさします。

*2: 傷害とは、治療に入院や長期の通院を要さないけが・やけど・感電などをさします。

*3: 物的損害とは、家屋・家財及び家畜・ペット等にかかわる拡大損害をさします。

■ 図記号の説明

図 記 号	図 記 号 の 意 味
 禁止	⊘ は、禁止（してはいけないこと）を示します。 具体的な禁止内容は、図記号の中や近くに絵や文章で示します。
 指示	● は指示する行為の強制（必ずすること）を示します。 具体的な強制内容は、図記号の中や近くに絵や文章で示します。
 注意	△ は、注意を示します。 具体的な強制内容は、図記号の中や近くに絵や文章で示します。

■ 安全上のご注意

オーナーの方へ

- 「安全上のご注意」の中でご使用になる方への項目は、本機の注意ラベルで表示してあります。お客様や他の人への危害や損害を未然に防止するため、注意事項を守り、使用するよう管理、指導してください。
- 本機に表示してある「安全上の注意ラベル」が破れたり、はがれた場合は新しい注意ラベルに必ず貼り換えてください。
- 本機は「遠心機械」及び「乾燥設備」です、「法律により1年に1回の自主定期検査」が必要です。またその記録を3年間保管するよう義務付けられています。
(労働安全衛生法 第45条1項、労働安全衛生規則 第141条3項、第299条)

■安全上のご注意



危険

■水洗いした衣類以外の乾燥はしない

・『水洗い衣類専用』の乾燥機

- ・石油系ドライ機及び合成溶剤でドライクリーニングした衣類は乾燥しない

・石油系溶剤及び合成溶剤でドライクリーニングした衣類



『火災や爆発の危険性があります』

■機械の異常に気付いたら

・ガス栓を閉める

- ・使用中に異常な燃焼・臭気(ガスの臭い)異常音が生じた時は、運転を停止して「ガス栓」を閉め取引ガス事業者に連絡する

＊地震や火災発生時も運転を停止する



『火災や爆発の危険性があります』



警告

■周辺では『火気厳禁』

- ・本機の周辺にはボイラー、ストーブ、電熱器などの火気機器を絶対に置かない
- 又、本機の周辺ではタバコのための灰皿の設置や、火気を取り扱わない



『火災の危険性があります』

■乾燥後の衣類は放置しない

- ・乾燥した「衣類」は、速やかに本機ドラム内より取り出す
- ・取出した乾燥衣類は、熱いまま積み置きしない
- ・動植物油、シンナー、アルコール、ガソリン等の付着衣類及びポリプロピレン系の衣類は、洗濯乾燥しない(余熱により自然発火する場合があります)



『火災の危険性があります』

■分解・改造・修理をしない

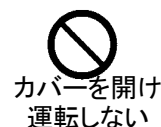
- ・お客様ご自身で本機の分解・改造・修理をしない
火災・感電・ケガの原因になります
- ・修理は、お買い上げの販売店にご連絡ください
- 又、警告ラベルの取り外し、破損、改変はしない



『火災・感電・ケガの危険性があります』

■本機のカバーを開けたまま運転しない

- ・本機のカバー(リントフィルタ・コインボックス等)を開けて運転をしない
- ・本機の前面カバーを開けたまま、運転しない(お客様がケガを負う恐れがあります)
- ・本機の後部のカバーを開けたまま、運転しない
「回転部」及び「加熱部」に触れるとやけどやケガを負う恐れがあります



『やけど・ケガの危険性があります』

■十分な換気をする

- ・本機の設置状況に応じた吸気口及び排気口を行なう
- 室内に燃焼排ガスの充満や酸素不足によりガスの不完全燃焼や酸欠事故の恐れがあります



『ガス中毒・酸欠事故の危険性があります』

■バーナー及び燃焼室の掃除

- ・バーナー及び燃焼室の掃除は定期的(1回/半年)に行なう
- 燃焼室周辺や点火プラグにほこりが付着しているとバーナーの炎やスパークでほこりが発火の恐れがあります



『火災の危険性があります』

■安全上のご注意



注意

■子供など、ドラム内に入って遊んだりさせない

- ・子供だけで操作したり、取り扱いに不慣れなかに操作させない
- ・子供など、ドラム内に入って遊んだりさせないように注意する



禁止

『やけど、感電、ケガの危険性があります』

■衣類を確認する

- ・衣類のポケットを確認してマッチ、ライター、硬貨などを取り除くように指導する



衣類確認

『火災の危険性があります』

■衣類の取り出しはドラムが停止してから

- ・衣類の「出し入れ」は、必ずドラムが停止してからおこなう
 - ・ドラム回転中は、ドアを開いて、手を入れない
- 『衣類が巻きつきケガの危険性があります』



回転中
取り出し禁止

■排気筒の掃除

- ・排気ダクトの掃除は定期的(半年/1回)に行なう
排気筒周辺にホコリがたまり、能力が低下します
たまったホコリを放置しますと、排気の熱により
発火の恐れがあります



排気筒
掃除

『火災の危険性があります』

■ドラム外周の掃除

- ・ドラム外周の掃除は定期的(半年/1回)に行なう
ドラム周辺にホコリがたまり、能力が低下します
たまったホコリを放置しますと、乾燥の熱により
発火の恐れがあります



ドラム外
周掃除

『火災の危険性があります』

■水などが入った場合

- ・万一、本機内部又は電装部に水が入った場合は本機の運転を停止し、電源を切り、販売店に連絡する

『感電、火災の危険性があります』



禁止

■周囲に引火物を近づけない

- ・本機の周辺、上部には可燃物を置かない
また店内では本機の上に新聞・雑誌、衣類などを置かないよう防止してください
- ・本機の周辺に引火物を持ち込まない
(ガソリン、シンナー、灯油、アルコール等)



禁止

『火災の危険性があります』

■やけどに注意する

乾燥中はドラム、ドアなどの本体が高温になっています、乾燥中及び乾燥終了直後に手などがふれるとやけどをする恐れがあります

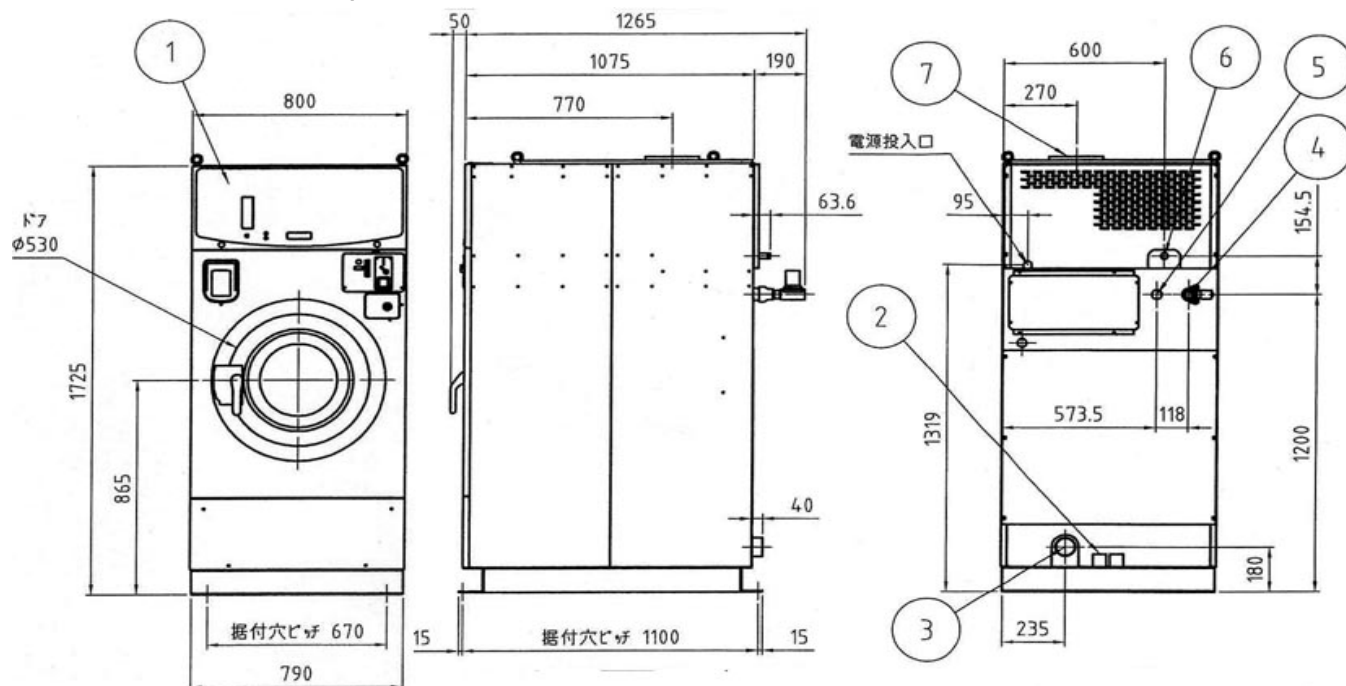
『やけどの危険性があります』



やけど注意

2. 仕 様

2-1 SF-120C 仕様



『SF-120C』概略仕様

No.	項 目		仕 様
1	電 源		AC200V 3相 50～60Hz
2	負 荷 量 呼/JIMS (kg)	洗 淨	12/7.7
		乾 燥	8/4.9
3	ドラム寸法(径×奥行mm)		φ 630×389
4	モータ容量 (kw/P)	ドラム	2.2/4 インバータ
		ファン	0.4/2 インバータ
5	熱 源		LPガスまたは都市ガス(12A・13A)
6	ガス消費量 kW(kg/h)	LPガス	12.8/ 0.92(kg/h)
	ガス消費量 kW(kcal/h)	12A	12.8 (11,000)
		13A	12.8 (11,000)
7	ドラム回転数 (rpm)	洗 淨	46～54(5段階)
		バランス	55～70
		脱 水	500～900(Max285G)
		乾 燥	53～61(5段階)
8	配管口径(A)	給 水	25
		(給 湯)	(25)
		ガス供給	15
		排 水	65
9	接続排気筒径(mm)		内径 φ 200
10	機械寸法(巾×奥×高mm/重量kg)		800×1075×1725/550
11	制 御 方 式		マイコン制御
12	コ イ ン メ カ		つり銭機能なし・返却機能なし
13	金 額 設 定 範 囲		100～9900円・100円単位 (100、500、新500円硬貨)

2-2 運搬・搬入

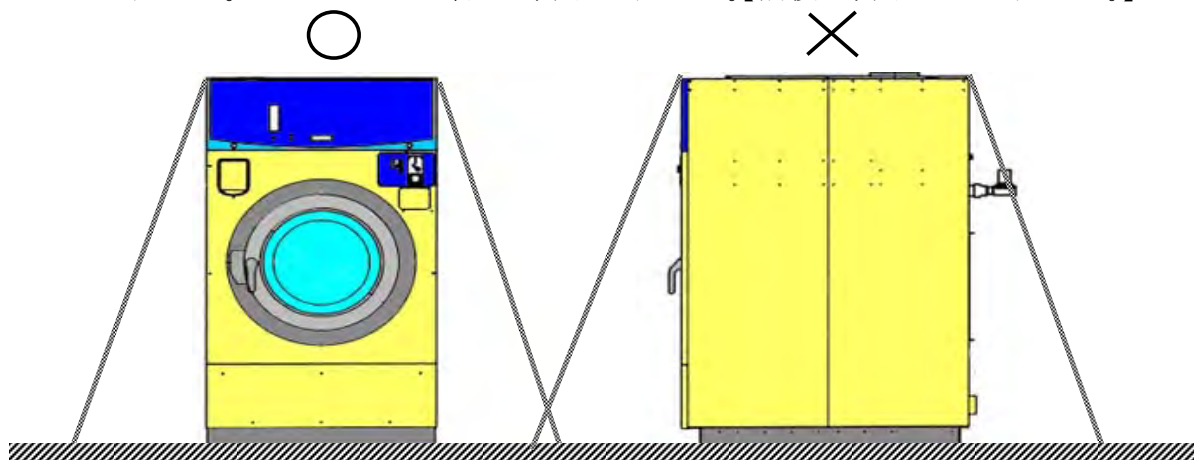
⚠ 注意

運搬・搬入工事は、『専門の工事業者へ依頼してください』
本機が転倒してケガの危険性があります。



専門業者へ依頼

- (1) 機械の運搬、搬入に際しては、極度の衝撃を与えたり機械の外装部に損傷を与えないよう取り扱ってください。
- (2) 機械の運搬、搬入に際しては、降雨の場合必ず本体にビニールシート類を掛けて雨水が機械内(特に制御ボックスの中)に入らないよう注意してください。
- (3) クレーン等で機械を吊り上げる場合には、機械上部の「吊上げフック」に掛けて吊ってください。
- (4) 輸送する際、ロープ掛けして本体が傷まないように、ロープの絞めすぎに十分注意してください。またロープは左右から掛けてください。【前後に掛けないでください。】



2-3 機械の据付け

⚠ 注意

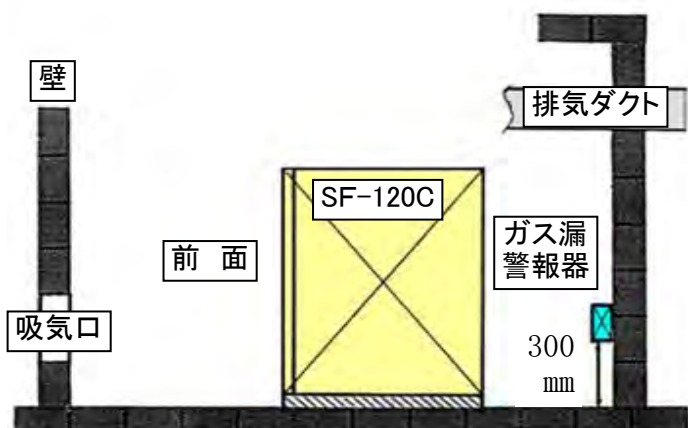
本機の据付工事は、『専門の工事業者へ依頼してください』
据付工事をされる方は本機の据付工事説明書に従って
工事を行ってください。



専門業者へ依頼

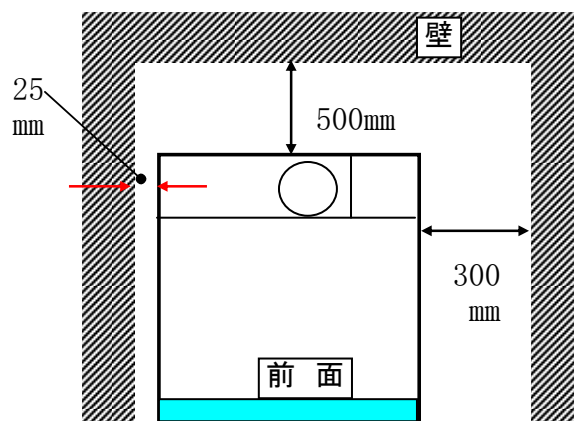
(1) 使用場所について

(側面図)



(2) セッティングスペース

(平面図)



- 密閉されたところでは使用しないでください。
(必要な面積の吸気口を取り付けてください。)
- 強い風の吹き込む所では使用しないでください。
- ガス漏れ警報器を本機と同室内に下記位置に取り付けてください。
(LPガス: 乾燥機より水平4m以内で床面から300mm以内に1個)
(都市ガス: 乾燥機より水平8m以内で天井面から300mm以内に1個)

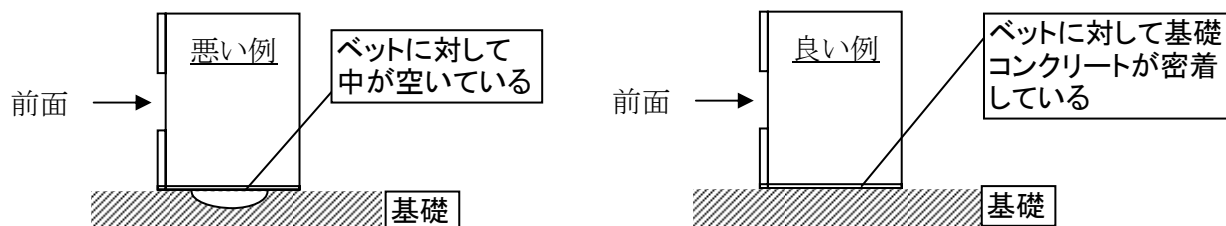
- メンテナンス時に最低必要なスペースです。
『必ず確保してください』
- 上部高さ方向は450mm以上のスペースを取ってください。
- 本機を2台以上並べて使用する場合、前面板の「開閉がスムーズ」に行える間隔を取ってください。

(3) 基礎工事

①機械の水平レベルを出してアンカーボルト等で固定してください。

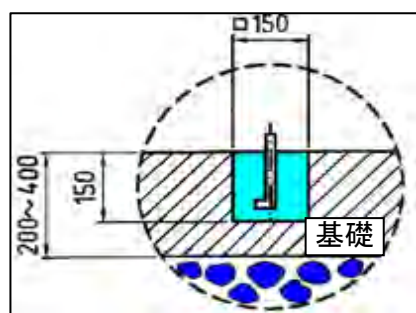
②機械と基礎コンクリートが完全に密着するように工事してください。

● 据付方法



* 基礎コンクリートに対して、中空部(排水口、溝など)によってベッドが完全に密着していない場合、振動の原因になるケースがあります。

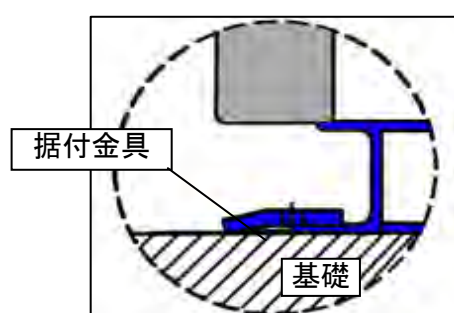
● アンカー取付



φ12×6時のアンカーボルト使用の場合

・水平レベル

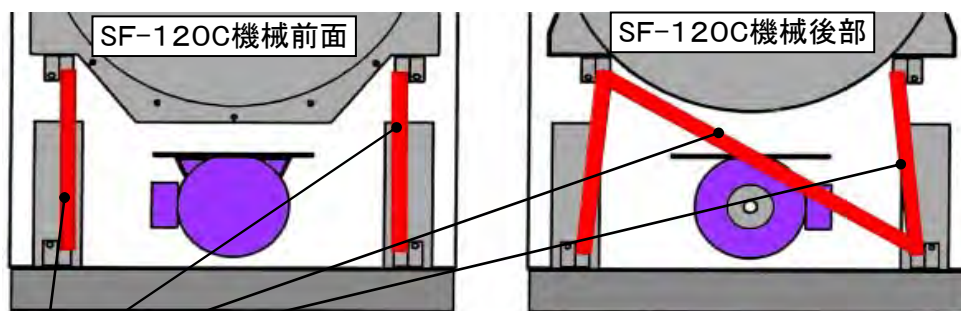
アンカーボルト取付時に機械の水平レベルを出してください。



据付用金具使用の場合

(4) 輸送用金具の取り外しについて

① 試運転前に輸送用に固定してある金具を必ず外してください。

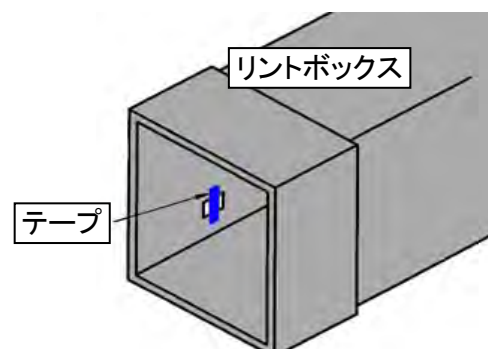


● 輸送用金具は、前後に5本取り付けられています。

機 種	個数
SF-120C	5

② 試運転前にリントボックス内のテープを剥してください。

- ・フロントパネルアッパーを開き、リントボックスを開いてください(この中にリントフィルターがあります)
- ・リントフィルターを手前に引きテープを剥してください。



2-4 電気工事について

★ 本機はインバータを使用しております、下記「電気工事の注意事項」に添った施工をしてください。

 警告	配線電気工事は、必ず「電気工事士の資格」を有する者が行う必要があります。『専門の工事業者へ依頼してください』 火災、感電の危険性があります。	 専門業者 へ依頼
---	---	---

(1) 電気容量

	定格電流	引込みコード
SF-120C	30A	より線3.5mm ²

(2) 電源に使用する漏電遮断器(ELB)はインバータ専用(感度電流30～100mA)のものを使用してください。

【推奨品 三菱電機…NV-Sシリーズ、 富士電機 …EGシリーズ】

* 普通の漏電遮断器では、高調波漏洩電流により誤動作して使用不能となります。

(3) 力率改善用コンデンサは、絶対に取り付けないでください。

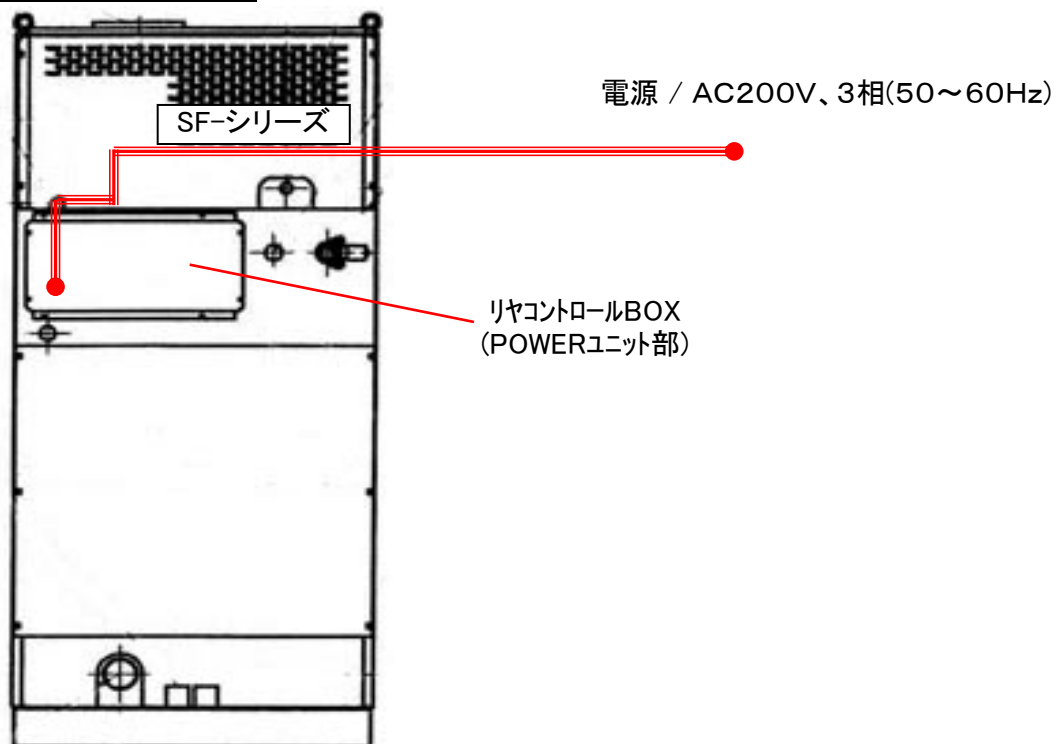
*コンデンサを取付けると、インバータが破壊します。

(4) 電気配線は、出来るだけ金属管または合成樹脂管で保護してください。

(5) 電気配線は、高温部(燃焼部など)に接近させないでください。(15cm以上離すこと)

(6)機械の回転方向の確認。

電源コードの引き回し





警告

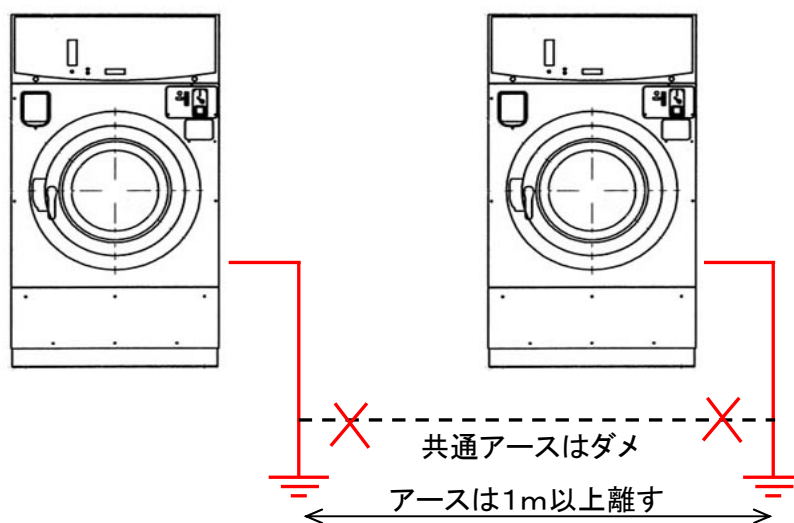
アース線は確実に取るため、必ず『専門の工事業者』へ依頼してください。
火災、感電の危険性があります。



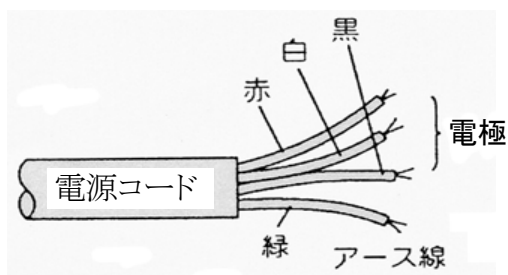
アース線は
確実に取る

(7)接地工事『アース』は、盤内の接地端子を利用してD種接地工事(接地抵抗 100Ω 以下)を確認してください。

- ①万一の感電や落雷時における事故防止及び、制御回路の耐ノイズ性を向上させるために必ず本機専用のアースを設けてください。
- ②単独アースは他のアースと1M(メートル)以上離してください。



- ③電源コードは4芯のキャブタイヤケーブルを使用していますが、その内『緑色』の線がアース線です。付属のアース棒を用いて本機単独のD種接地工事をしてください。



*回転方向が逆の場合は、アースを除く3本の線の内2本を入れ替えてください。

- ④次の様なところは、アース線を接続しないでください。

- *水道管…配管途中で塩化ビニール配管の場合アースされません。
- *ガス管…爆発や引火の危険があります。
- *電話線のアースや避雷針…落雷の時、大きな電流が流れて危険です。

2-5 配管工事について

(1) 給水(給湯)配管工事

 注意	上下水道の配管工事は「市町村の指名業者」が行う必要 があります。『指定給水装置工事事業者』へ依頼してください。指定業者へ依頼	
---	---	---

※ 給水元バルブを開いて、水量、水圧0.2MPa(2kg/cm²)以上であることを確認してください。

- ① 給水配管と製品本体は、取り外しできるようにユニオンで接続してください。
- ② 水圧が0.2MPa(2kg/cm²)未満又は、シスタンクを使用している場合は、給水に時間が掛り、トラブル表示『水位』が点灯する場合があります。
- ③ 水圧が高い場合は、ウォーターハンマーが起き、給水弁あるいは配管を破損する恐れがありますので、別途防止対策を行ってください。
 水圧が高い条件でご使用される場合は、必ずウォーターハンマー防止の配管を行ってください。

※ 給湯配管も同様の工事を行ってください。

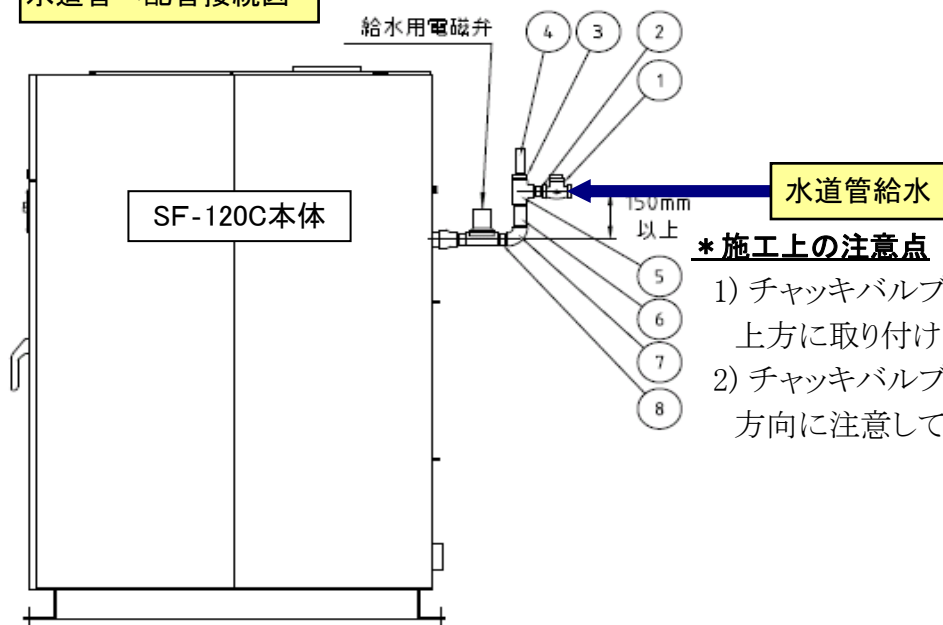
(2) 水道配管への直結配管工事の場合

 注意	本機は、水道法第16条に基づき、水道法施工令第4条に規定する 給水装置の自己認証をしております。 必ず水道法に基づき工事を実施してください。	 指定業者へ 依頼
---	--	--

※ 水道配管への直結配管工事の場合は下記施工工事を実施してください。

- ① 給水配管の入口側にNo.①の逆流防止(チャッキバルブ)を接続してください。
- ② 水圧の高い場合はウォーターハンマーが起き、給水弁等を破損する恐れがありNo.④
 水撃防止器の取り付けをしてください。

水道管へ配管接続図



- 1) チャッキバルブは、給水弁より150mm以上
 上方に取り付けてください。
- 2) チャッキバルブは水平に取り付け、流れる
 方向に注意してください。

No.	部品名	呼び径	No.	部品名	呼び径
①	チャッキバルブ	25A	⑤	チーズ	25A
②	ニップル	25A	⑥	ニップル	25A
③	ブッシング	25A×20A	⑦	エルボ	25A
④	水撃防止器	20A	⑧	ニップル	25A

(3) 排水配管工事について

1. SF-120C・SF-220C・CWシリーズの集中排水配管

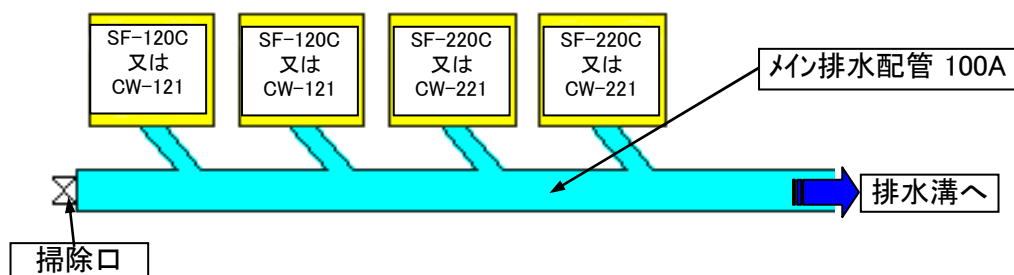
連結集中排水配管は下記の表に従って施工してください。

SF-120C又はCW-121 の設置台数	SF-220C又はCW-221 の設置台数	合計設置台数	集中配管メインライン の配管口径
1	1	2	100A
1	2	3	
2	1	3	
2	2	4	
2	3	5	
3	2	5	
3	3	6	
3	4	7	
4	3	7	100A×2
4	4	8	

※その他の設置台数については、弊社にお問い合わせください。

[設置施工例 1]

SF-120C又はCW-121を2台、SF-220C又はCW-221を2台 合計4台の施工例

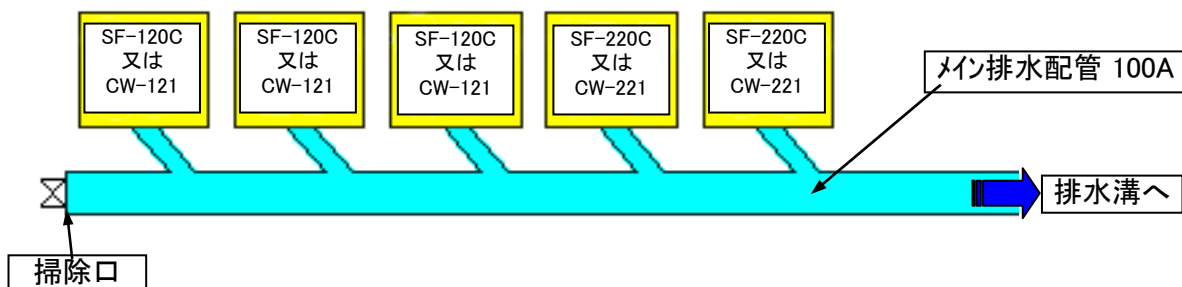


(注意) 本体からメイン排水配管への接続は、Y型異径チーズを使用し、又メイン配管は排水が流れやすいように適宜勾配をつけるように施工してください。

本体からの配管接続は保守メンテナンスのため、取外しできる施工にしてください。

[設置施工例 2]

SF-120C又はCW-121を3台SF-220C又はCW-221を2台 合計5台の施工例

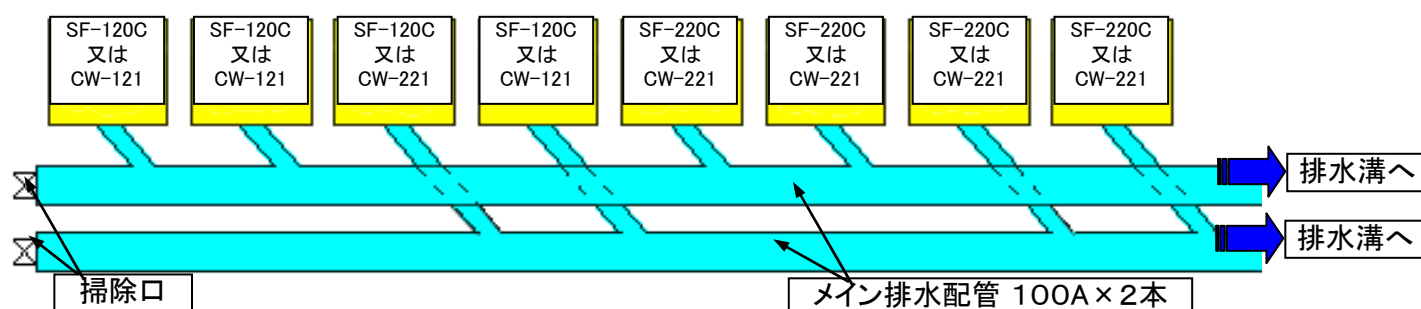


(注意) 本体からメイン排水配管への接続は、Y型異径チーズを使用し、又メイン配管は排水が流れやすいように適宜勾配をつけるように施工してください。

本体からの配管接続は保守メンテナンスのため、取外しできる施工にしてください。

〔設置施工例 3〕

SF-120C又はCW-121を4台SF-220C又はCW-221を4台 合計8台の施工例

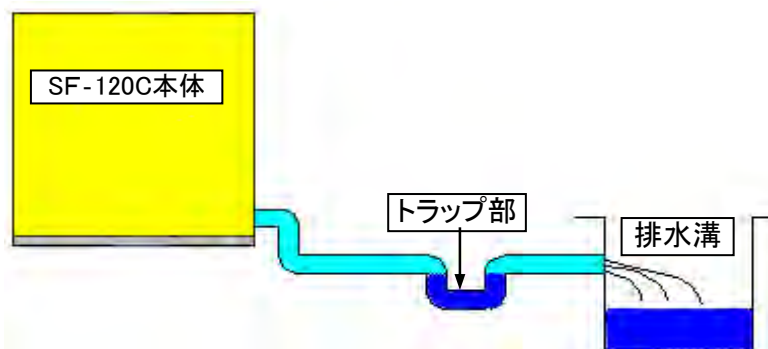


(注意) 本体からメイン排水配管への接続は、Y型異径チーズを使用し、又メイン配管は排水が流れやすいように適宜勾配をつけるように施工してください。
本体からの配管接続は保守メンテナンスのため、取外しできる施工にしてください。

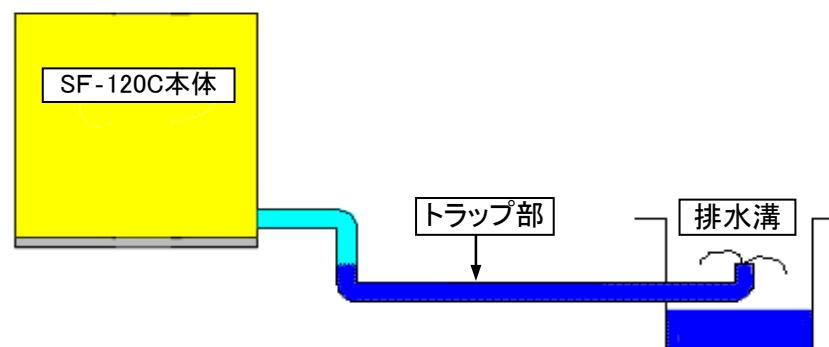
2. メイン排水配管の端末処理

浄化槽等よりの異臭がドラム内に流入することを防ぐために、水貯まり装置(トラップ)を付けてください。

〔例 1〕



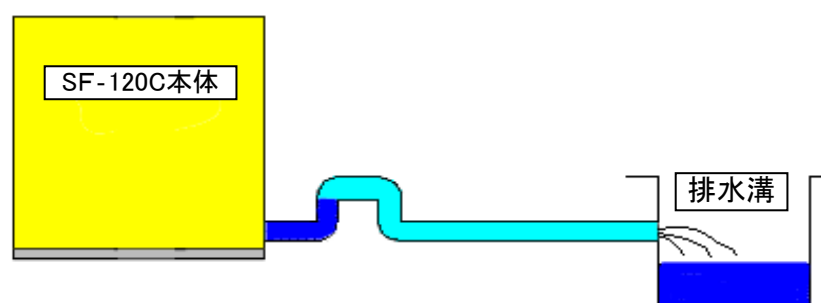
〔例 2〕



※排水配管の端末部にエルボを上側に向けて取り付け、水が貯まっているように施工してください。

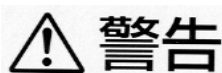
但し、本体の排水口よりも低い位置で吹き出るようにしてください。

〔排水配管の悪い例〕



※機械本体の排水口出口配管より上側に向けて、排水配管はしないでください。
排水ができなくなり、排水エラー等のトラブルが発生します。

2-6 ガス配管工事について



警告

ガス配管工事は、必ず「ガス配管施工士の資格」を有する者が行う必要があります。『専門の工事業者へ依頼してください』
火災、ガス洩れの危険性があります。



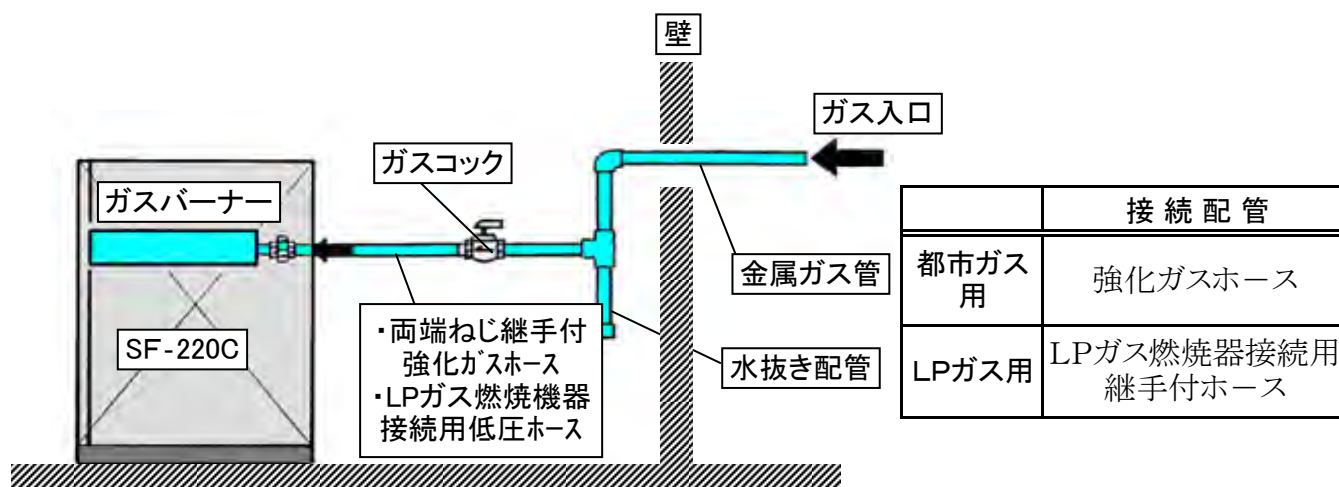
専門業者へ依頼

- (1) 都市ガスの場合：強化ガスホース又は機器接続ガス栓を用いて容易に外せないように接続してください。
- (2) LPガスの場合：LPガス燃焼器接続用継手付ホース又は機器接続ガス栓を用いて容易に外せないように接続してください。
- (3) 接続具はガス用接続材料として認められたものをご使用ください。
- (4) 強化ガスホース及びLPガス燃焼器接続用継手付ホースは、乾燥機を入れ替える時には同時に取り替えてください。
- (5) 強化ガスホース、LPガス燃焼器接続用継手ホースは火災や放射熱等により高温になる場所、油脂溶剤等が付着するおそれのある場所、異常な外力が加わる場所には使用しないでください。



警告

工事の際にはご使用のガスの種類と合っているか確認してください。
ガス仕様が異なっているとガスが異常燃焼を起こし、火災や、一酸化炭素中毒が起こる恐れがあります。乾燥機本体にエルボ、ソケットなどを介して配管を行なう場合は、製品内部のガス配管を回転させないよう、パイプレンチで固定して接続してください。内部配管を回転させたり、絞め過ぎたりすると、各接続部に無理な力がかかり破損やガス漏れ事故の原因になります。



①都市ガスの場合

- ・乾燥機の保守、点検が容易にできるよう、操作しやすいところにガスコックを設けてください。
- ・金属管による接続工事は、ガス事業者に依頼してください。
- ・金属可とう管または強化ガスホースによるねじ接続工事はガス可とう管接続工事監督者に依頼してください。

ガスを適切な状態で燃焼させるために



警告

本乾燥機接続部のガス入口圧力は1.96Kpa(200mmH₂O)になる様に接続してください。乾燥機の近くまでガス管を導く主管は、20A(3/4B)以上のガス管を使用してください。2台以上並べて使用の場合は台数に応じた太さのガス管で接続してください。これらが適切でないとガスが異常燃焼を起こし、火災や一酸化炭素中毒が起きるおそれがあります。

②LPガスの場合

- ・乾燥機の保守・点検が容易に出来るよう操作しやすいところにガスコックを設けてください。
- ・接続工事は液化石油ガス設備士が行なってください。
- ・ガスボンベの設置、ガス配管はガス法や取扱基準などの法的な規定に従って工事を行なってください。

 警告	ガス本管の供給圧力テストを行う際に、3. 45kPaを超える場合には必ず元バルブを閉めてください。それぞれの乾燥機に一つずつ取り付けてあるバルブは、ガスの供給圧力テストを行う際に、3. 34kPaを超える圧力になる時は必ず閉めてください。爆発や火災の危険を防ぐ為に全てのガス配管に漏れが無いかを必ず点検してください。 少なくとも1年に2回ガス漏れの点検を行ってください。
---	--

ガスを適切な状態で燃焼させるために

 注意	乾燥機接続部のガス入口圧力は2. 75kPa(280mmH ₂ O)になる様に接続してください。ガスはLPガス法によるい号またはろ号液化石油ガスを用い、容器は50Kgボンベを使用して下さい。ただしこの容器からは、平均14. 0 KW(1. 0Kg/h)程度しかガスを取り出す事ができませんので、本機1台を運転するのに2本以上の容器を連結してください。供給方法は低圧一般方法としてください。これは調整機器1個を用いて、容器内圧力から直ちに低圧2. 75kPa(280mmH ₂ O)まで減圧して供給する方法です。 乾燥機の近くまでガスを導く主管は、20A(3/4B)以上のガス管を使用してください。なお乾燥機を2台以上並べて使用する場合は、台数に応じた太さの配管にしてください。これらが適切でないとガスが異常燃焼をおこし、火災や一酸化炭素中毒がおこる恐れがあります。
---	---

2-7 給気口

 警告	設置室の状況に応じた給気口及び排気筒を設けて十分な換気を行ってください。室内への燃焼ガスの充満や酸素不足によって、ガスの不完全燃焼や酸欠事故が生じる恐れがあります。給排気設備を設置するにあたって、形状、設置方法、乾燥機との関係及び周囲の隣家への配慮などについては下記の方法を参照してください。
---	--

(1) 1台当りの必要給気面積

SF-120C	0. 108m ² 以上(329mm×329mm)
---------	--------------------------------------

* 複数台の設置する時は、各々の乾燥機に必要な断面積の合計以上の大きさにしてください。

(2) 給気口について

- ・室内の空気の浄化、熱の排除、酸素の供給等の為、必ず給気口を設けてください。
- ・給気口は外気に面した壁に設けてください。ただし、給気経路が確保されている場合は隣室側の壁に設けてもかまいません。
- ・給気口の位置は炎の立ち消えなど乾燥機への影響のない場所で、室内がよく換気され、さらに排気筒トップから排気ガスが流入しない位置に設けてください。
- ・給気口には雪、雨水の流入、又はねずみ、埃、その他有害なものの侵入に対応する為、ガラリ等を設けてください。
- ・給気口が確保できない場合は、不足分を補う流量の給気扇を取付けてください。

2-8 排気ダクト工事

2-8-1 排気ダクト工事(1)

① 排気ダクトの配管の長さは、「計算長さ10m以内」になる様にしてください。

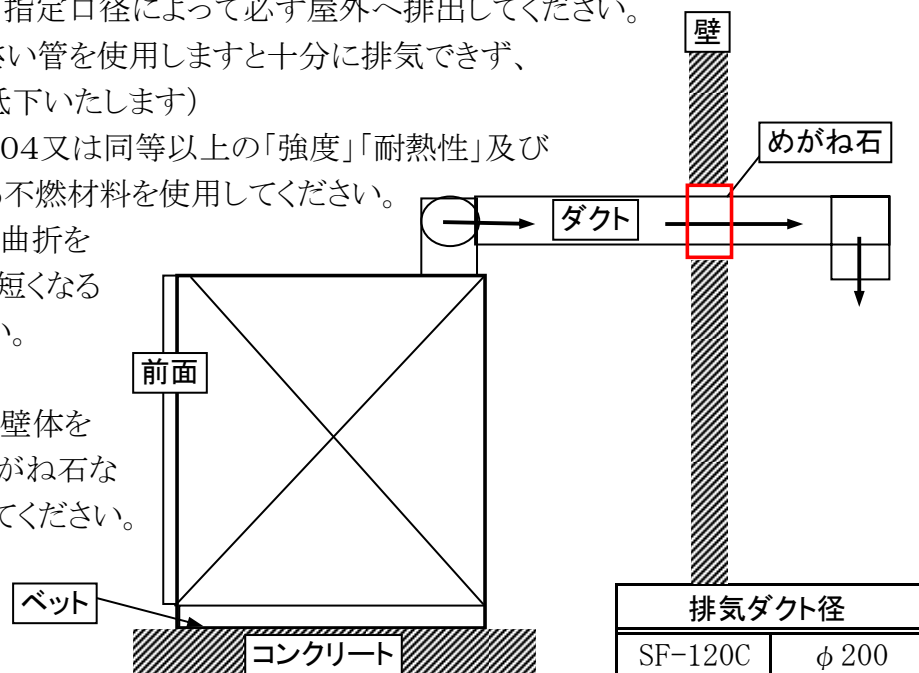
② 機械からの排気は、指定口径によって必ず屋外へ排出してください。

指定口径 $\phi 200$ (小さい管を使用しますと十分に排気できず、乾燥性能が大幅に低下いたします)

③ 排気ダクトは、SUS304又は同等以上の「強度」「耐熱性」及び「耐腐食性」を有する不燃材料を使用してください。

④ 排気ダクトは途中の曲折を少なくし、できるだけ短くなる様に工事してください。

⑤ 排気ダクトが可燃性壁体を貫通する場合は、めがね石などを用いて工事をしてください。



⑥ エルボの使用は3ヶ所以内にし、できるだけ曲げRの大きいものを使用してください。

⑦ 排気ダクト(排気筒)の出口最先端は風雨が入らない様に下方に向けて取付てください。

⑧ 排気ダクト(排気筒)の先端は鳥、落葉及び雨水その他の異物により風路が妨げられ、排気不良の原因にならない構造にしてください。

⑨ 排気ダクト(排気筒)の先に細かい「金網やガラリ」などを取付けると綿ぼこりが蓄積して事故の原因になります。「金網・ガラリ」は抵抗が少なく、16mmの鋼球が入らない、細かすぎない適正な網目の大きさの物にしてください。

⑩ 排気ダクト(排気筒)は横引き部のこう配を先下りとし、ドレン等を屋外に導く配管してください。

⑪ 排気ダクト及び金網・ガラリなどは掃除できるように配管してください。

⑫ 2台以上の洗濯・乾燥機で共用の排気ダクトを使用する場合は、稼動していない洗濯・乾燥機に熱風が逆流しないよう対策してください。

◆配管長さの計算方法

1. 直管はそのまま寸法を加算します。

2. 曲折部及び先端は、数値から直管長さに換算した値を加算してください。

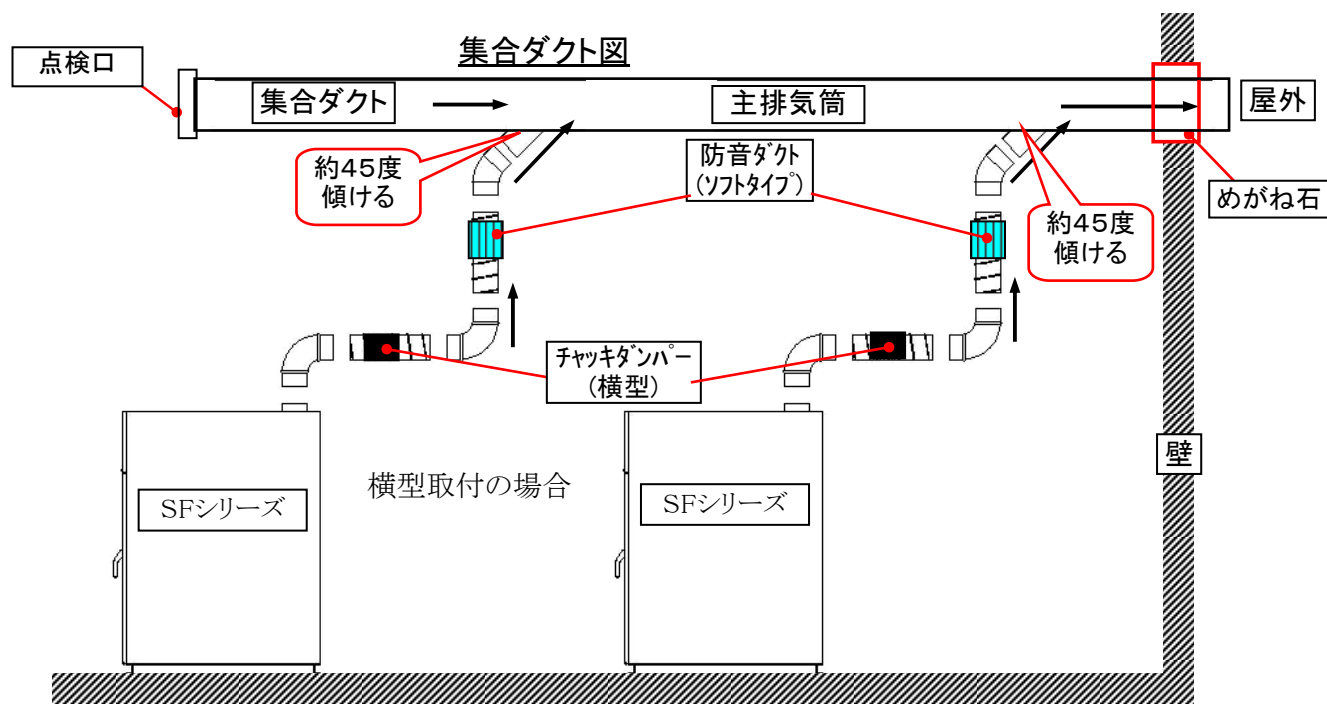
(P-22 (5) 排気筒長さの計算を参照してください)

◆排気を集合ダクトへ取付ける場合、本機・他機を接続してから集合ダクトへ取付けしないでください。必ず本機も他機も別々に集合ダクトへ接続してください。

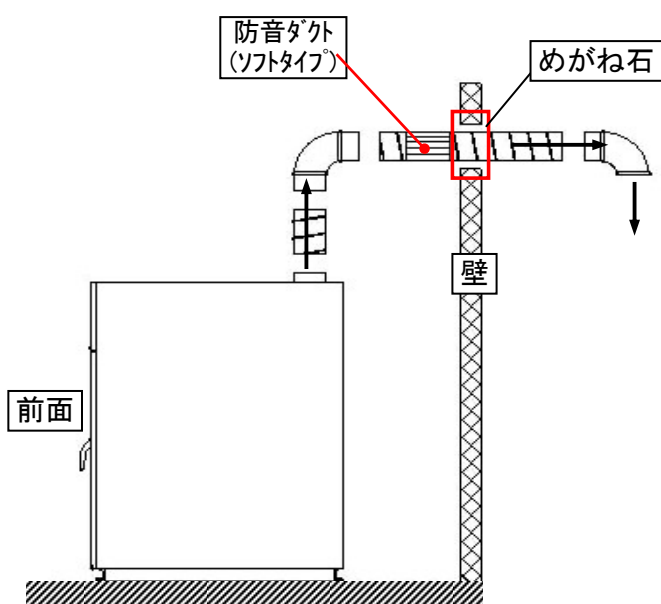
 警告	火災事故防止のため排気口の周囲 600mm、吹出方向600mmの範囲内に可燃物がないことを確認してください。 火災、ガス洩れの危険性があります。  可燃物確認
 警告	防火ダンパーは絶対に取付けしないでください。 ガス機器に直結した排気筒に防火ダンパーを取付けると、防火ダンパーの作動(閉塞等)により重大なガス事故につながるおそれがあります。 防火ダンパーの取付けは法令で禁止されています(建設省告示第1826号第4第2号)  防火ダンパー禁止

2-8-2 防音ダクト及びチャッキダンパーの取付方法

- ・集合ダクトの場合、下図の様に防音ダクト・チャッキダンパーを取付けてください。
- ・集合ダクトの場合、全ての製品(SFシリーズ、CTシリーズ)に必ずチャッキダンパーを取付けてください。
- ・チャッキダンパーは「方向を間違わない様」に取付けてください。
- ・取付位置は防音ダクトの前後どちらでも良いです。



- ・集合ダクトの場合、洗濯乾燥機からの排気筒を主排気筒へ接続する場合は出口方向へ排気がスムーズにできる様、約45度傾ける等の配慮をしてください。
(注意・・・直角に接続すると排気が妨げられます)



防音ダクト

排気ダクト径	型式	長さ
φ 200	T2-200	1m
メーカー名：西邦工業製 (又は同等品)		

チャッキダンパー

	型式	長さ
縦型	CDA 旧	φ 200
横型	CDA	φ 200
メーカー名：西邦工業製 (又は同等品)		

2-8-3 排気ダクト工事(2)

(1) 排気筒

- ・乾燥機の排気中には水蒸気、炭酸ガス、糸クズ等を含んでいます。必ず排気筒によって屋外へ排出してください。
- ・排気筒の材料は、強度、耐熱性、耐蝕性があり、乾燥機入れ替えの再使用の要件にも適合するSUS304またはそれと同等以上の不燃材料を使用してください。
(日本ガス機器検査協会の検査合格・認証品を使用すると確実です)
- ・排気筒は点検・維持が容易にでき、修理や取り替えに必要な範囲の陰ぺい部材の取り外しができるように配慮して設置してください。
- ・可能な限り外に面した壁際に据え付け、途中の曲折を出来るだけ少なくして、排気筒長さを最短に押え、吹き出し口流量を確保してください。
- ・エルボの使用は3ヶ所以内にし、出来るだけ曲げRの大きいものを使用してください。
- ・防火ダンパーは取り付けないでください。
- ・排気筒の壁貫通部は、排気筒と壁との間に燃焼排ガスが屋内に流れ込むすき間のない様処置してください。
- ・本体との接続及び排気筒同士の接続は自重、風圧、積雪荷重及び振動などに充分耐えさらに排気筒を構成する接続部が容易に外れないよう、専用リベット、専用ボルトなどで堅固に取付、コーキングシール材充填または耐熱テープを巻き付けてください。
- ・排気筒はドレンなどがたまらないようにするため、横引き部分は先下がり勾配をつけ、その先端はドレンを排除できる構造としてください。
- ・排気筒吹き出し口の流量

SF-120C	13.0m ³ /分(排気ダクト10m)/台
---------	-----------------------------------

吹き出し口の流量がこれ以下になると、乾燥率が悪くなります。

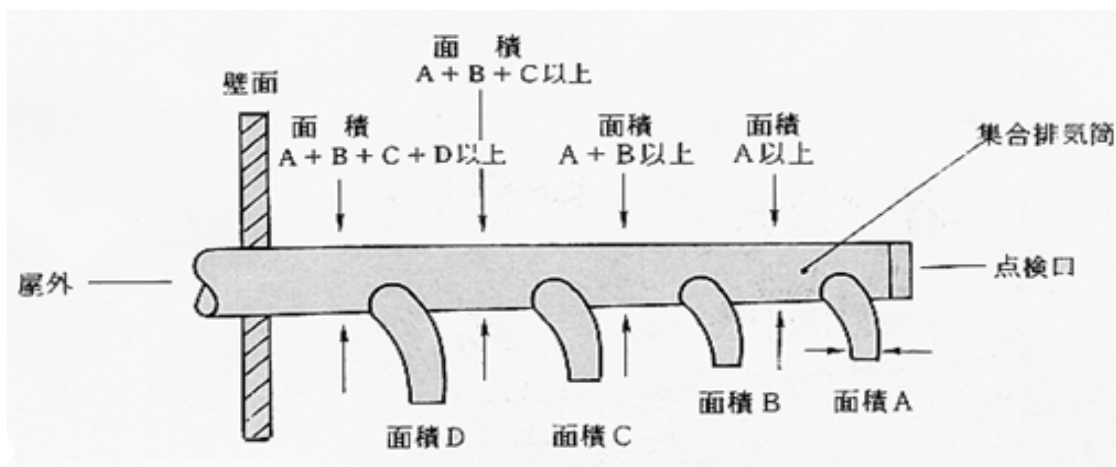
(2) 集合ダクトについて



警告

排気筒は必ず乾燥機の排気口内径に相当する断面積以上の物を使用してください。内径が小さすぎたり、長すぎる排気筒を使用すると十分に排気できず、乾燥が悪くなったり、トラブルの原因になります。

- ・2台以上で共用の排気筒を集合して設ける場合は下記の様に行なってください。

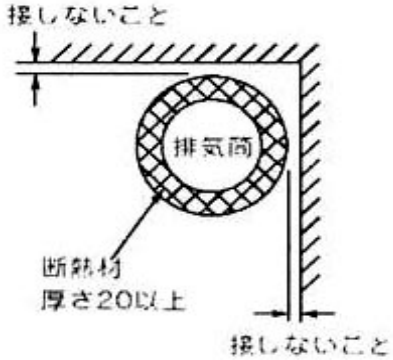
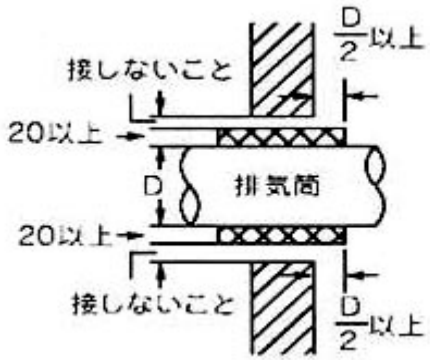


- ・集合ダクトの場合、乾燥機からの排気筒を主排気筒に接続するときは、出口方向への排気がスムーズにできるよう、45度傾ける等の配慮をしてください。
(直角に接続すると排気が妨げられます)
- ・排気筒トップは、雨水の侵入しないよう配慮すること。

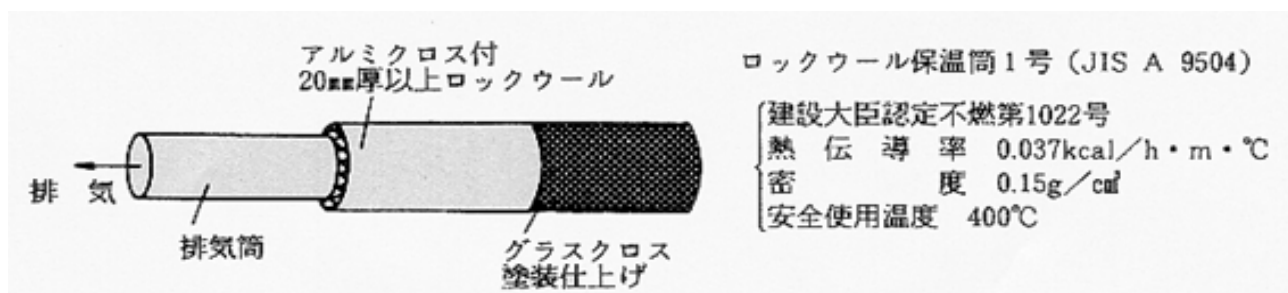
(3) 建築物との離隔距離

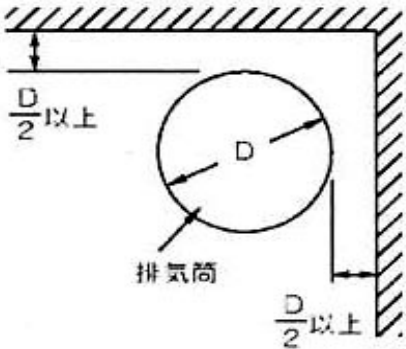
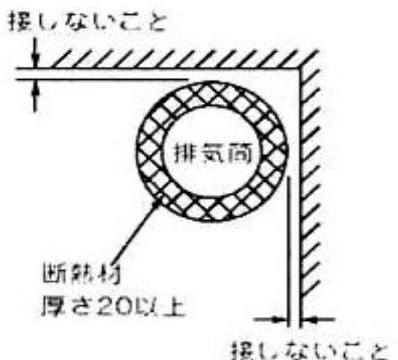
陰ぺい部における排気筒及び給排気筒と「可燃材料、難燃材料又は準不燃材料による仕上げをした建築物の部分等」との離隔距離。

- ・排気筒と「可燃材料、難燃材料、又は準不燃材料による仕上げをした建築物の部分等」との離隔距離はその排気筒の直径の1/2以上、開けてください。
- ・天井裏等の陰ぺい部に排気筒を設置する場合は、接続部を排気洩れのない構造とし、堅固に接続するとともに金属以外の不燃材料で覆ってください。

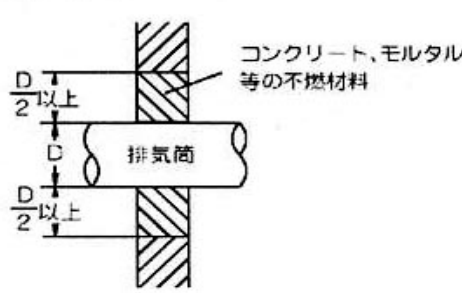
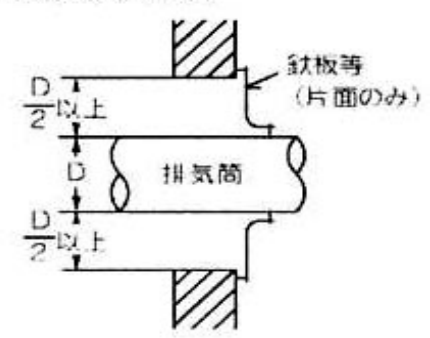
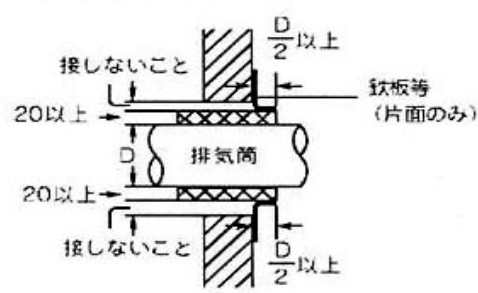
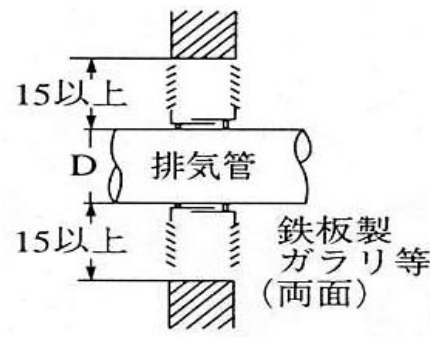
排 気 筒			
隠 ぺ い 空 間 部	・20mm以上の金属以外の不燃材料で巻いた場合		・20mm以上の金属以外の不燃材料で巻いた場合
		隠 ぺ い 貫 通	

- ・開放空間での断熱施工例



排 気 筒			
空 間 部	・断熱施工なしの場合		・断熱施工をした場合
		空 間 部	

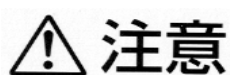
※「業務用ガス機器の設置基準及び実務方針」(財)日本ガス機器検査協会発行による

排 気 筒			
貫 通 部	● 周囲排気筒径の1/2以上の空間 	貫 通 部	● 鉄板製めがね板 
	● 鉄板製めがね板 ● 20以上の金属以外の不燃材料で巻いた場合 		

※「業務用ガス機器の設置基準及び実務方針」(財)日本ガス機器検査協会発行による

(4) 排気筒トップ

- ・排気筒頂部は、風雨に対して有効な排気筒トップを取付、その位置は風雨の影響を受けないところに設置してください。
- ・排気管の先端に細かい「金網」「排気用換気口」などを取り付けますと風路が妨げられ、排気不良を起こしたり、綿ぼこりが蓄積して乾燥不良や故障の原因になります。
- ・排気筒トップは、適正な網目大きさの日本ガス機器検査協会の検査合格認証品をご使用ください。
- ・風の強く吹き込む所、通路、人通りのある所、屋内、床下などに排気口を向けないでください。
- ・排気の臭い、音、風などによってご近所に迷惑のかからないようにしてください。
- ・排気筒は水洗機用の乾燥機以外の共用排気筒に接続しないでください。
- ・排気筒のダクトは掃除できるように配管してください。

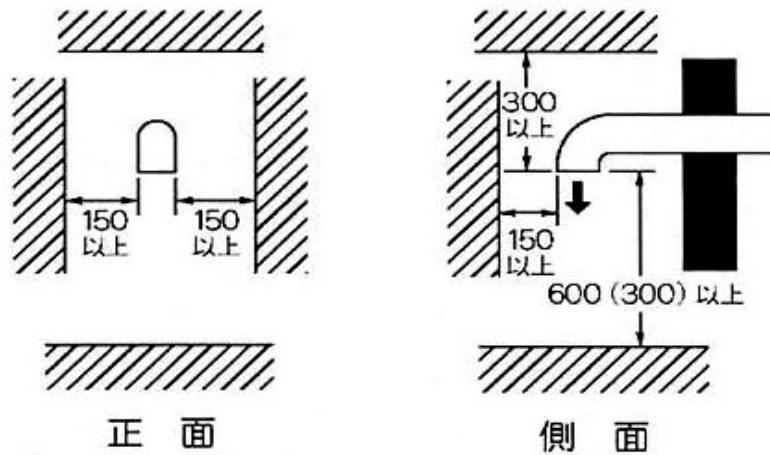


注意

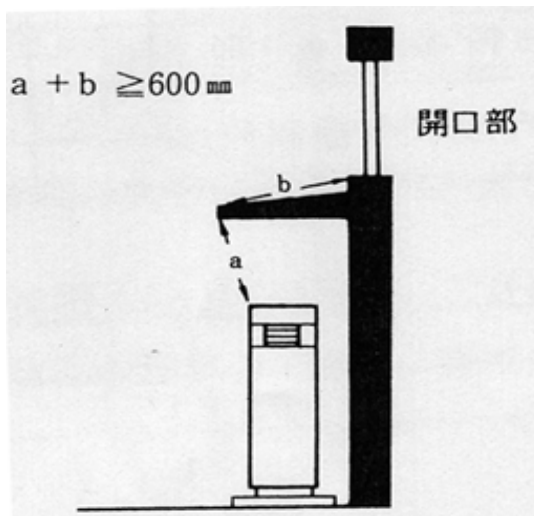
火災防止の為乾燥機排気口の周囲600mm、吹き出し方向600mmの範囲内に可燃物がない様にしてください。

- ・排気筒トップの開口部と周囲の「可燃材料、難燃材料又は準不燃材料による仕上げをした建築物の部分等」又排気吹き出し口周辺に燃焼排ガスが室内に流入するおそれのある開口部(乾燥機を使用する際に開ける窓や、ドア、及び常時開放されている換気口、吸気扇など)が無いように離隔距離を取ってください。
- ・防火上からの離隔距離を定めたものであって、排気温度が260℃以下のガス機器に適用されます。

・下方吹き出し

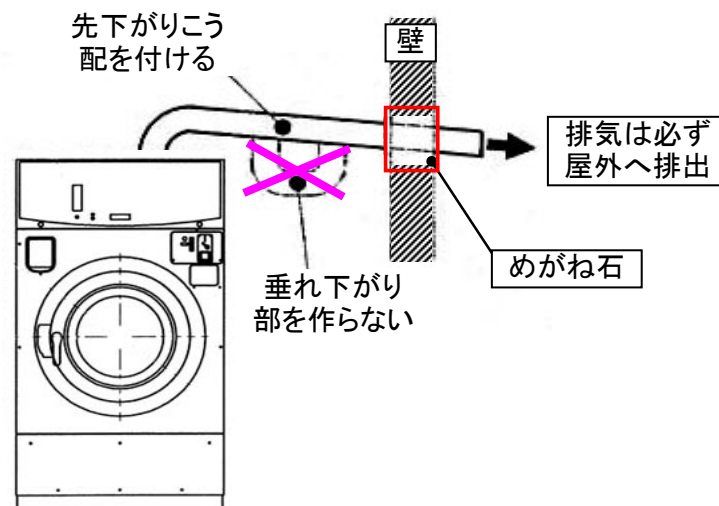


- ・排気筒トップ周囲の「可燃材料、難燃材料又は準不燃材料による仕上げをした建築物の部分等」との離隔距離(mm)を示します。(排気温度が260℃以下のガス機器の場合)
- ・上方に有効な遮へい物を設けた場合の離隔距離の取りかたを次図に示す。



上方に有効な遮へい物を設けた場合の距離のとり方の例

- ・排気ダクト(排気筒)は横引き部のこう配を先下りとし、ドレン等を屋外に導く配管してください。

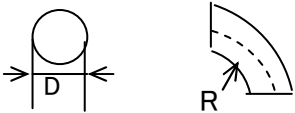
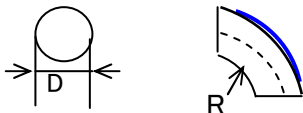


※「業務用ガス機器の設置基準及び実務方針」(財)日本ガス機器検査協会発行による

(5) 排気筒長さの計算

* 直管は、そのままの寸法を加算します。

* 曲折部、及び先端は、表の値から直管長さに換算した値を加算してください。

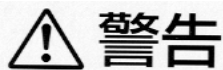
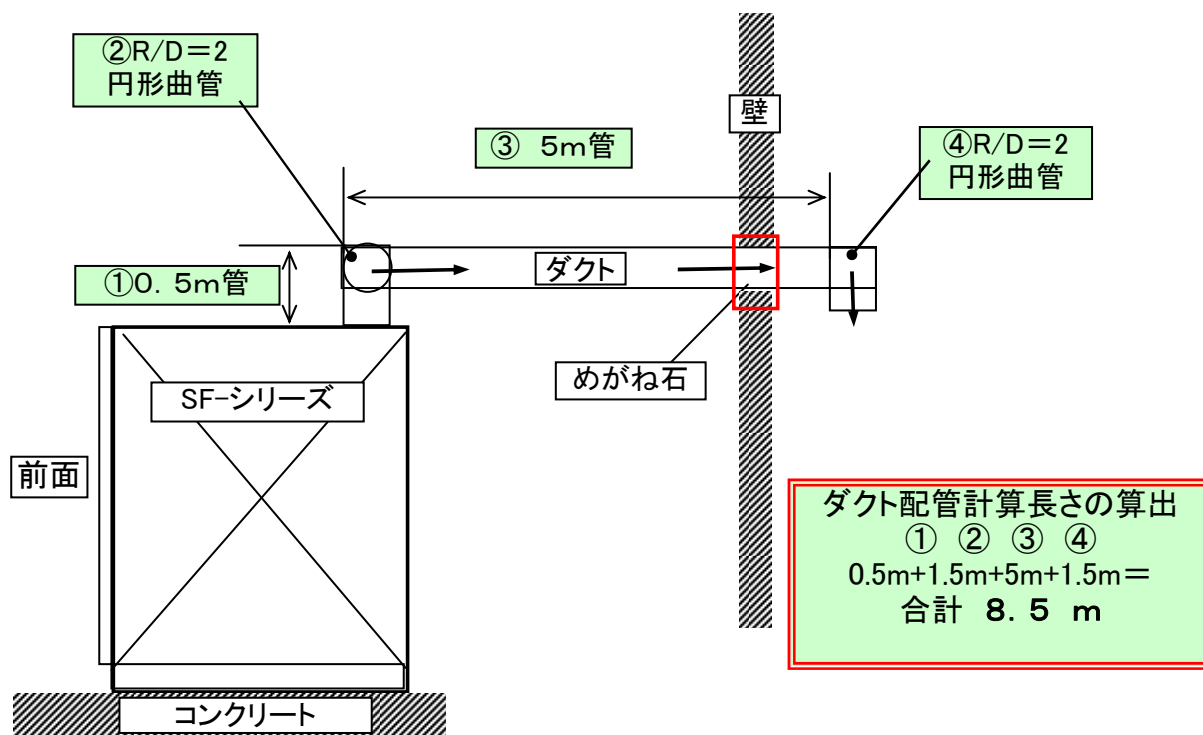
	形 状	条件による値の長さ
円形の曲管		$\frac{R}{D} = 1.0$ 2.6m
		$\frac{R}{D} = 1.5$ 1.8m
		$\frac{R}{D} = 2.0$ 1.5m
円形で ジャバラの曲管		$\frac{R}{D} = 1.0$ 6.0m
		$\frac{R}{D} = 1.5$ 4.5m
		$\frac{R}{D} = 2.0$ 3.5m

R: 円形曲管の曲げ半径 D: 円形曲管の直径

* ジャバラ形式の曲管は圧損抵抗が大きい為、使用しないでください。

- ① エルボの使用は3ヶ所以内にし、できるだけ曲げRの大きいものを使用してください。
- ② 機械本体からの排気は、指定口径で必ず屋外へ排出してください。
- ③ 排気ダクトの配管の長さは、「計算長さ10m以内」になる様にしてください。

* 推奨の施工例

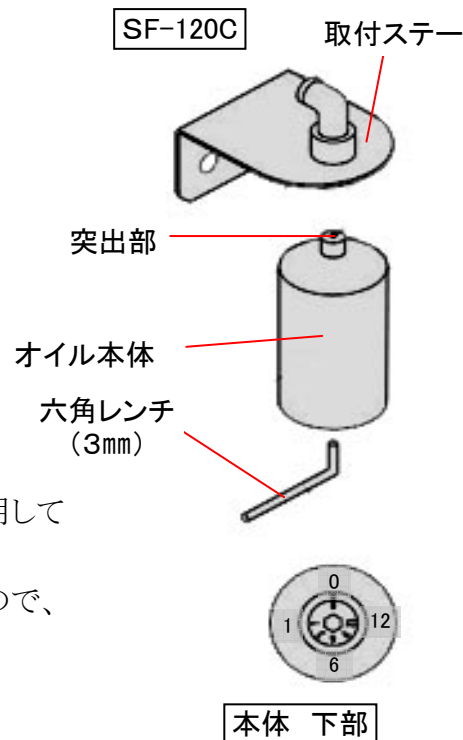


警告

排気筒は必ず乾燥機の排気口内径に相当する断面積以上の物を使用してください。内径が小さすぎたり、長すぎる排気筒を使用すると十分に排気できず、乾燥が悪くなったり、トラブルの原因になります。

2-9 オイル取付方法

- (1) カートリッジオイル本体の突出部をペンチ等にて取り外してください。
- (2) オイル本体「下部」のネジ込部に「3mmの六角レンチ」で【12】までネジ込んで設定してください。
- (3) オイル本体をステーにネジ込んでください。
- (4) 取付日と次回の交換予定日を記入してください。
- (5) オイル本体の交換は約12ヶ月です(25℃使用)
 - ・取付より12ヶ月経過又は内部のオイルがなくなった場合は交換してください。



① カートリッジオイルご使用に際して

弊社洗濯乾燥機の軸受部には、「カートリッジオイル」を使用しております。

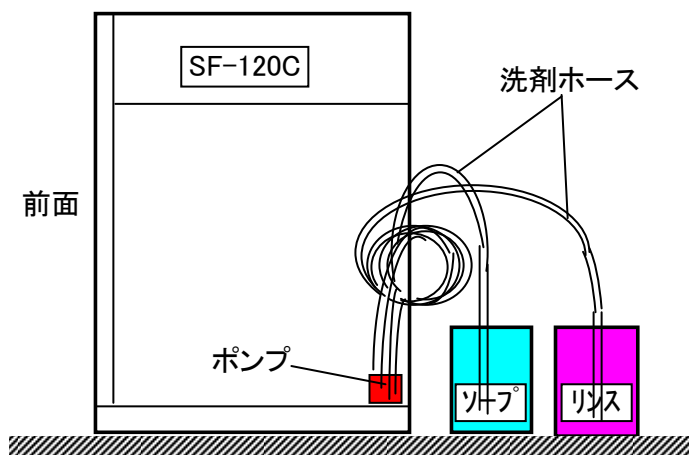
この「カートリッジオイル」には、下記の様な特徴がありますので、これを十分ご理解の上、有効にご使用ください。

- ＜仕様＞
- ◆ 仕様温度範囲 : -20～+55℃
 - ◆ オイル型名 : 「純正オイル」
 - ◆ 取付方向 : 上向き(オイル)

② ご注意

- * 設置する場所の温度により吐出量が変わります。
(25℃のときが標準で約12ヶ月使用できます)

2-10 洗剤・助剤 取付方法



① 取付方法

- ・洗剤・リンス剤等の缶にソープ投入ホースを差込んでください。

＜ ご注意 ＞

- ・洗剤・助剤は弊社の「純正品」のご使用をお奨め致します。
- ・弊社の純正品及び推奨品以外の使用は本機のトラブルの原因になります。

2-11 付属品

No.	名 称	型 式	個 数
1	オールアンカー	C4-1210	4
2	プレートアンカーボルト	B4-3173	4
3	スペーサー	C4-5585	12
4	ヒューズ	250V 5A	1
5	ヒューズ	250V 1A	1
6	圧着端子	5.5-M4(日圧)	4
7	オートグリス		1
8	チャッキバルブ	RN125 25A	1
9	取扱説明書	SF-120C	1
10	配線図	H3003800000	1

3. 作業開始の前に

 警告	操作開始の前に確認してください。 「火災、漏電、ケガの危険性があります」	 確認
---	---	---

(1) 電気工事はよいか

- ① 線の太さ 3.5mm^2 ヒューズ30Aを確認する。
- ② 本機は、インバーターを使用していますので電源に使用する漏電遮断器はインバーター専用のもので工事を施工してください。(感度電流 30～100mA)
- ③ 力率改善用コンデンサーは、絶対に取付けないでください。
(コンデンサーを取付けると、インバータを破壊します。)

(2) アースはよいか

接地工事はしてあるか。D種接地工事確認。

※ アース工事を行わないとガスバーナーが着火しません。必ず行ってください。

(3) 排気ダクトの取付はよいか

(4) 電源の供給はよいか

電源の元スイッチを入れ表示ランプ点灯確認。

(5) ガスの供給はよいか

ガスの元バルブを開いてください。

(6) 水(温水)の供給はよいか

給水の元バルブを開いてください。

(7) 排水口の取付けはよいか

(8) リントフィルターの点検

機械後部のリントボックス内の「リントフィルター」確認「ゴミ・ホコリ」等掃除

(9) 洗剤・リンス剤等の準備はよいか

洗剤・リンス剤等の缶にソープ投入ホースを差込んでください。

4. 取扱上の注意

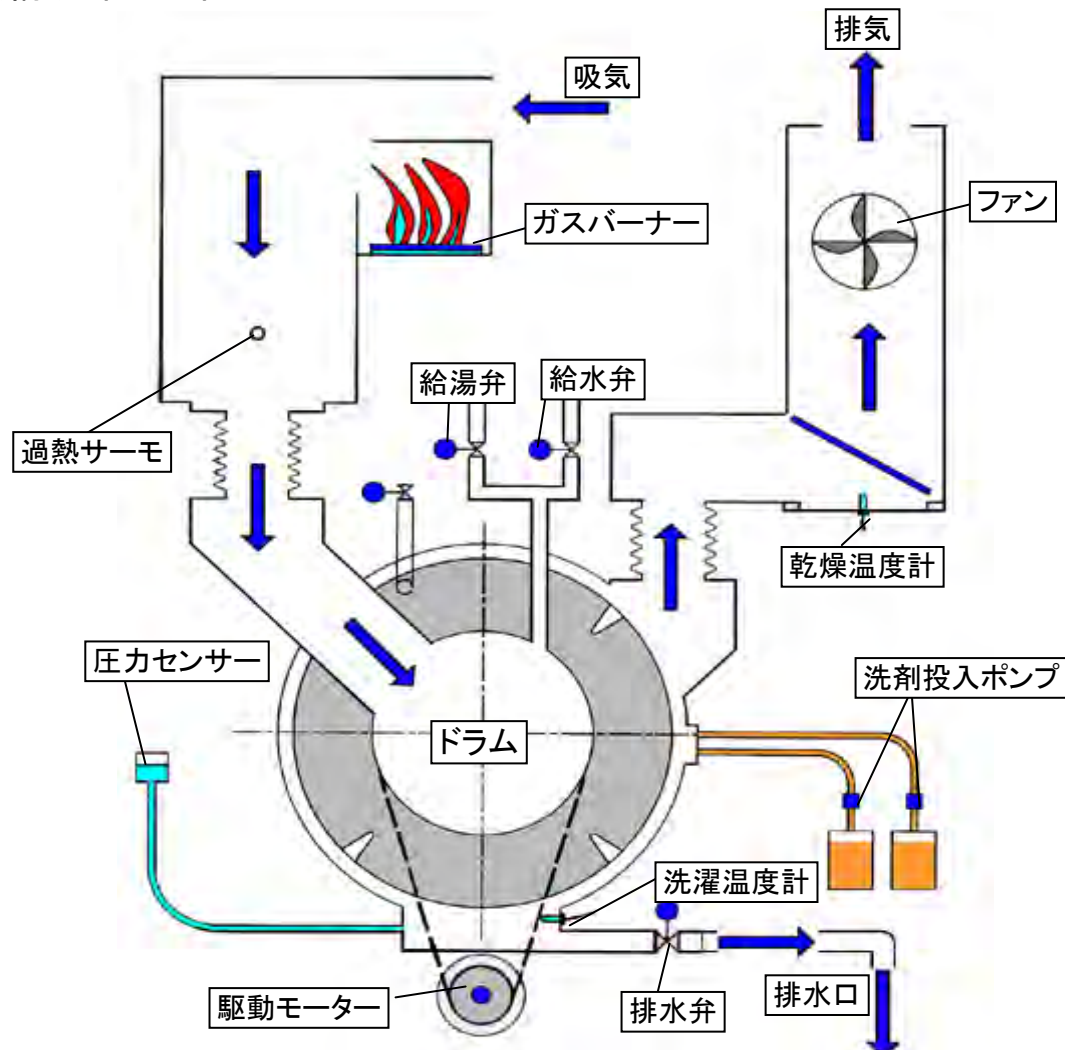
 警告	操作開始の前に確認してください。 「火災、漏電、ケガの危険性があります」	 確認
---	---	---

- (1) 本機の近くで、絶対に火気を使用しないでください。
- (2) 衣類は、定格負荷量以上入れないでください。
- (3) ポリプロピレン系の繊維及び油汚れ(特に動植物油)のついている衣類は、自然発火することがありますので、洗濯、乾燥しないでください。
- (4) ※大物衣類で「ネットの使用又はひもで縛っての」一枚洗濯をしないでください。
(※大物衣類 …カーペット、毛布、布団、カーテン、マット、シートなど)
- (5) 洗濯・乾燥した衣類は、速やかにドラム内より取出してください。
- (6) 運転中は、ドアの開閉はしないでください。

5. 機械の概要

『SF-120C』は、コイン式全自動洗濯乾燥機です。この洗濯乾燥機における主な構成部と各々の役目と働きは次の通りです。

5-1 主要構成部の名称

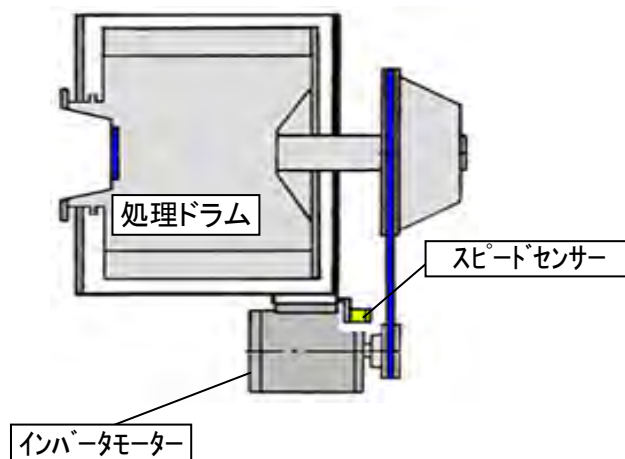


給排水 系統

- ・ 自動給水弁 : マイクロコンピューター制御により自動的にドラムへの水を給水したり停止したりする弁です。
- ・ 自動給湯弁 (オプション) : マイクロコンピューター制御により自動的にドラムへの温水を給湯したり停止したりする弁です。
- ・ 排水弁 : マイクロコンピューター制御により自動的にドラムの水を排水したり停止したりする弁です。
- ・ ストレーナー : 供給水に存在するゴミ、その他の異物を捕らえます。
- ・ 洗濯温度計 : ドラム内の水温の変化をマイクロコンピューターに伝えます。
- ・ 圧力センサー : ドラム内の水量を検出してマイクロコンピューターに伝えます。
- ・ 洗剤投入ポンプ : ドラム内に洗剤及びリンス剤を投入するポンプでマイクロコンピューター制御により動作します。

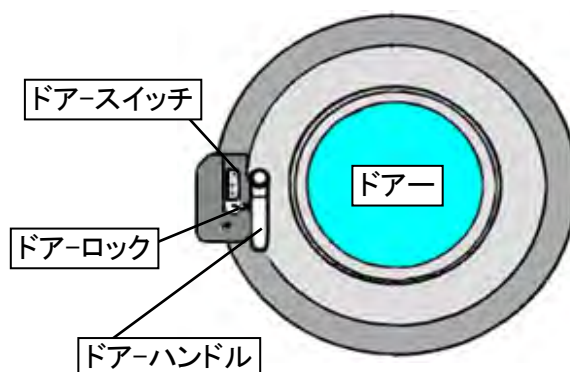
動力 伝達部

- ・ 処理 ドラム : ステンレスに多孔の特殊加工したプレートで構成され、ドラム内部には洗濯時のスクイーズ作用の為に、棧が円周に配置されています。多孔プレートは一方向よりダボ出し加工されており、衣類のホック、ピンなどが引掛からぬ様、配慮してあります。
- ・ インバータモーター : 洗濯の低速回転から脱水時の高速回転を1台のモーターで行い、しかも低速から高速への移行をインバータ(周波数)制御にてスムーズに行う無段変速モーターです。
- ・ スピードセンサー : ドラムの回転数をマイクロコンピュータに伝える、回転検出装置です。



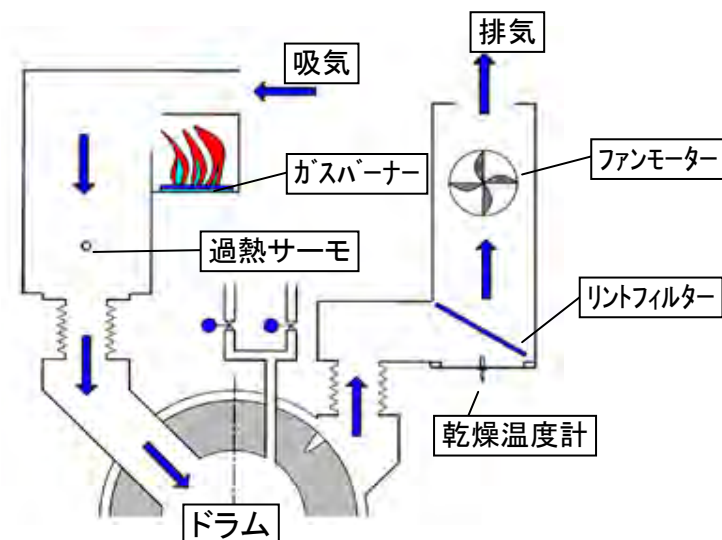
ドアフロント部

- ・ ドアスイッチ : ドアフロントの開閉を確認するスイッチで、ドアを閉めると自動運転が可能になります。
注意…ドアハンドルの動作が不完全な場合、ドアスイッチが作動せず、機械が運転出来ない場合があります。
- ・ ドアロック : ドアロックは機械運転中、あるいは内胴内に高水位まで水が入っている場合にドアロックします。



熱風・循環部

- ・ワッシャー上部に接続した部分で、乾燥工程時の温風回路です。洗濯物より蒸発した水分を排出します。



- ・ **ガスバーナー** : マイクロコンピューター制御によりガスバーナーに着火し外部空気を加熱し、ドラム内に吹き込み洗濯物を乾かします。
- ・ **リントフィルター** : 洗濯物を乾燥させた空気はファンにより吸込まれ、移動されます。この空気には洗濯物より出る「糸くず」等を含んでいますので、これを回収するフィルターです。
- ・ **ファンモーター** : ファンモーター用のインバータの指令によりモーターを回転させ、ファンによりエアダクトに空気の流れを作ります。
- ・ **乾燥温度計** : ドラム内の乾燥温度の変化をマイクロコンピューターに伝えます。

● ガスバーナーの点検 ----目視確認

① 着 火

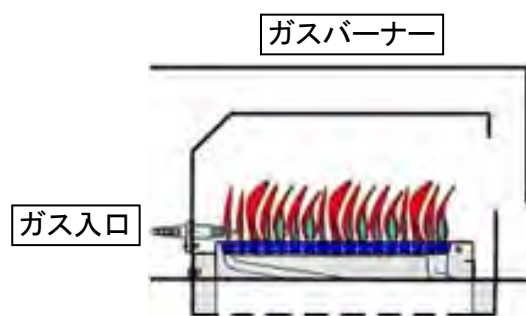
最初は配管内のエアが抜けるまでに約50秒位かかります。

スパークは9秒ですので9秒以内に着火しないときは一度

スタートスイッチを切って再び入れてください。

(確認窓より着火が確認できるまで繰り返してください

2回目以降は5～9秒位で着火します。)



※ 運転中は、フィルターボックス及びドアの開閉はしないでください。

電気 制御部

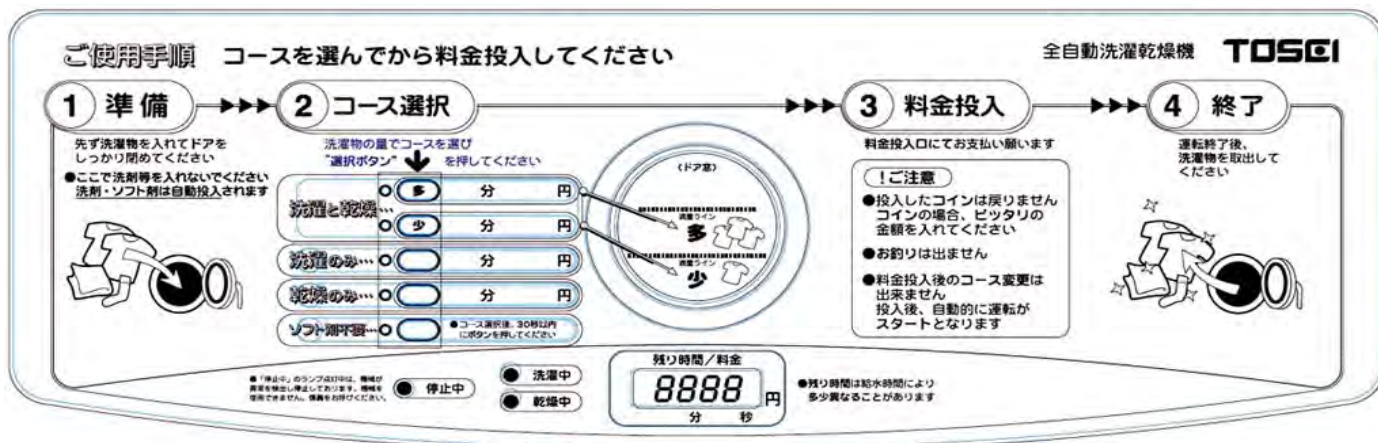
- ・ **コントロールプレート** : 機械を運転する操作スイッチや、動作表示を行うランプやデジタル表示灯が付いています。
- ・ **コントロールボックス** : 機械上部にある箱で、本機の動きを司るマイクロコンピューターや制御リレー等が入っています。

6. 運転操作方法

6-1 運転操作方法

6-1-1 表示部・操作部の説明

表示部



① 工程時間・金額表示



●工程表示「洗濯」「乾燥」「停止」の表示をランプで示します。

●洗濯料金の表示と残り時間を表示します。

② コース選択



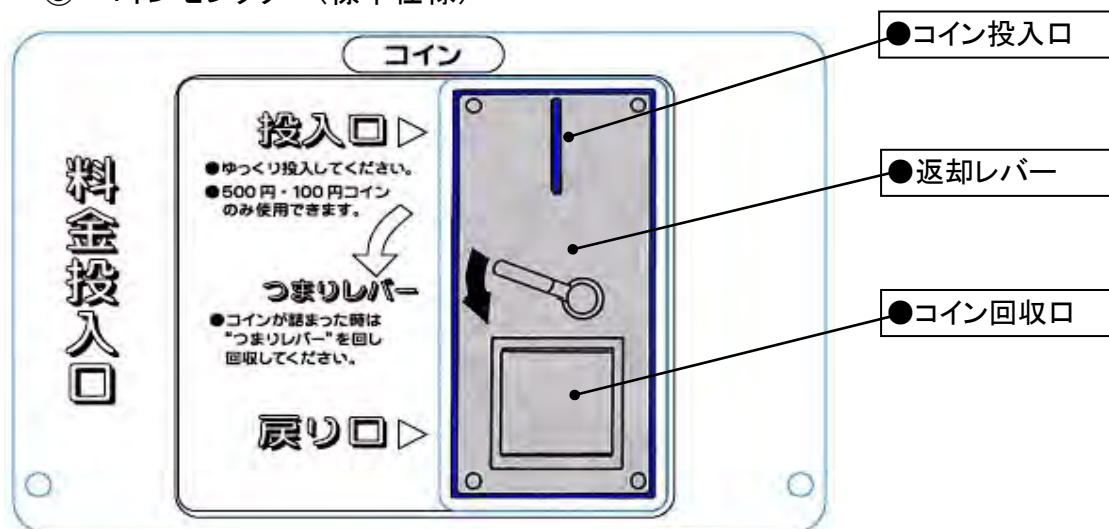
	予洗	本洗	ススキ①	ススキ②	ススキ③	脱水	乾燥	冷却	合計
1コース	—	●	●	●	—	●	●	●	1,100円
衣類 15kg	→	6分	3分	2分	→	8.0分	29分	1分	60分
2コース	—	●	●	●	—	●	●	●	900円
衣類 8kg	→	5.5分	3分	1.5分	→	8.0分	16分	1分	45分
3コース	—	●	●	●	—	●	—	—	700円
洗濯コース	→	6分	3分	2分	→	8.5分	→	→	30分
4コース	—	—	—	—	—	—	●	●	100円
乾燥コース	→	→	→	→	→	→	12分	1分	10分

③ ソフト剤表示



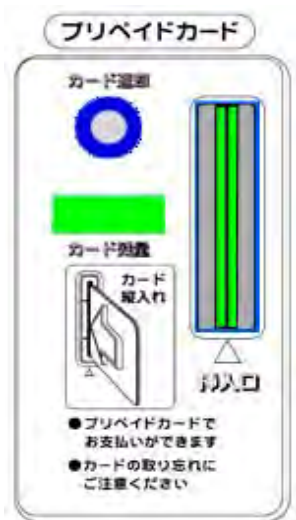
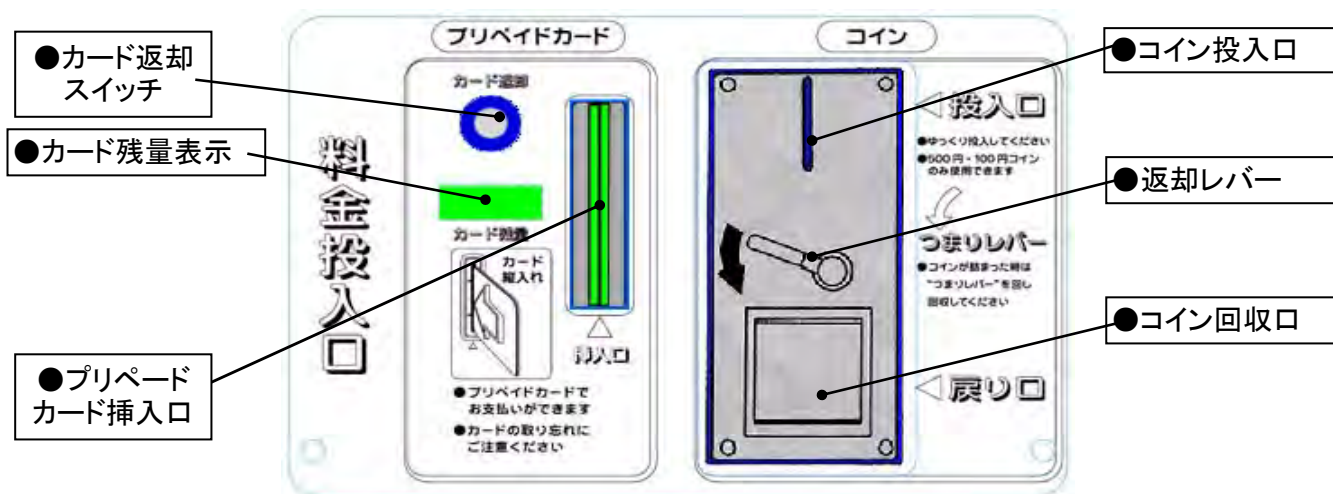
●柔軟仕上剤の投入の選択スイッチで通常は自動投入します。

⑤ コインセクター(標準仕様)



- 金銭の投入装置で100円及び500円が投入できます。
- ・お客様のお金の投入口で投入した金額分、洗濯乾燥または乾燥運転をします。
コインを投入すると自動的に運転が開始されます。
『使用できる硬貨は100円と500円です。』
- ・乾燥工程は100円硬貨を投入してください。

⑥ プリペイドカード(オプション)



- 専用カードの投入装置で洗濯金額の単位で投入できます。
- ・カードを投入すると自動的にカード残量より洗濯の金額分差し引かれ運転が開始されます。
- ・カードの返却前にカード残量を表示します。
『使用できるカードは専用カードです。』
- ・コインセクターも並行してご使用になれます。

6-1-2 お客様の使用法

■ お客様の操作方法(1)

1 準備

先ず洗濯物を入れてドアを
しっかり閉めてください

- ここで洗剤等を入れないでください
洗剤・ソフト剤は自動投入されます



2 コース選択

洗濯物の量でコースを選び
“選択ボタン” ↓ を押してください

3 料金投入

料金投入口にてお支払い願います

！ご注意

- 投入したコインは戻りません
コインの場合、ピッタリの
金額を入れてください
- お釣りは出ません
- 料金投入後のコース変更は
出来ません
投入後、自動的に運転が
スタートとなります

4 終了

運転終了後、
洗濯物を取り出して
ください



(「洗濯と乾燥」「洗濯のみ」コースのスタートの仕方)

①ドアを開けてください

- ・「door」を表示します
- ・洗濯物をいれてドアを閉めてください

②希望のコースを選んでください(コーススイッチを押します)

- ・スイッチを押すと、投入金額が表示されます
- ・「 0」投入金額0円を表示します
- ・押されたコースランプが点灯し、コインを投入できます

●ソフト剤の有無を選択する場合(通常はソフト剤が入ります)

- ・ソフト剤無しスイッチを押します
- ・ソフト剤LEDが消灯し、そのコースはソフト剤が入りません

③指定料金を投入してください

- ・投入された金額(¥100or¥500)が加算され表示されます
- ・指定金額まで投入しますとコイン投入ができなくなります
- ・自動的に機械が運転を始めます

④表示時間が「0」になりましたら「ブザー」で終了を知らせます

- ・ドアを開いて洗濯物を取り出してください

■ お客様の操作方法(2)

(「乾燥」コースのスタートの仕方)「乾燥専用コース」

①ドアを開けてください

- ・「door」を表示します
- ・洗濯物をいれてドアを閉めてください

②乾燥コースのスイッチを押してください

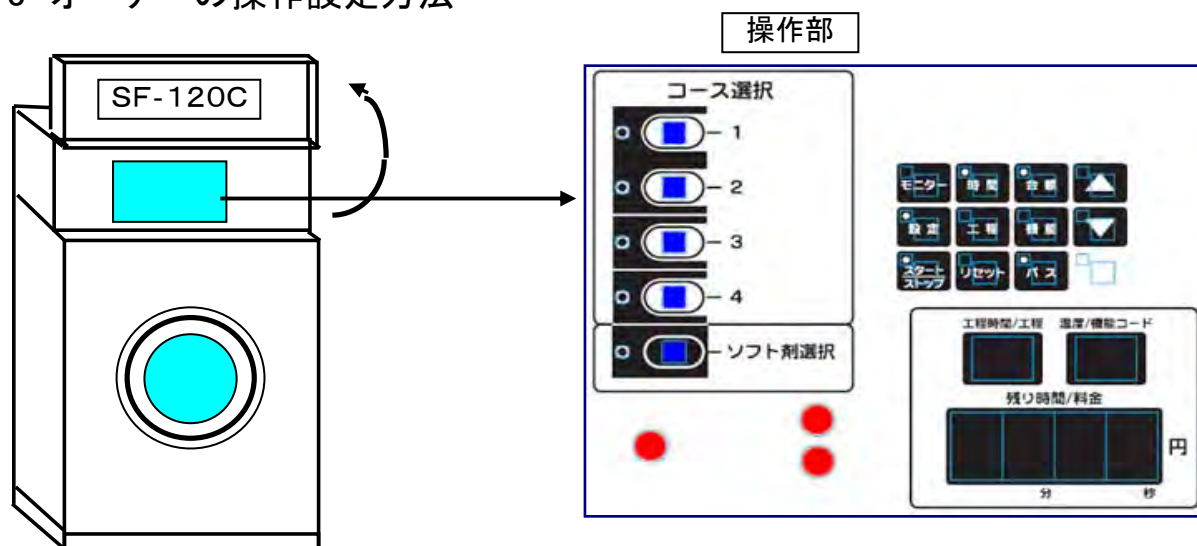
- ・乾燥コースを押すと、金額が表示されます
- ・「 100」金額が表示されます
- ・押されたコースLEDが点灯し、コインを投入できます

③コインを投入してください

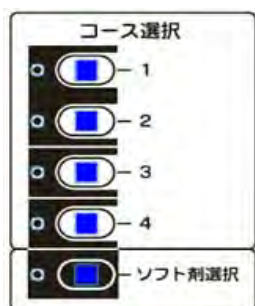
- ・投入された金額分の全工程時間が表示されます
- ・自動的に機械が乾燥運転を始めます

④さらにコインを投入しますと、残り時間に投入した金額分の時間が加算されます

6-3 オーナーの操作設定方法



① コース選択スイッチ



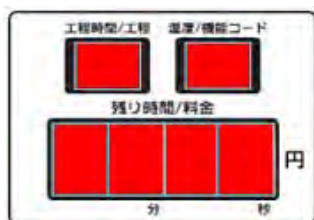
- ・運転前にこのスイッチの選択で希望するコースを選んでください。

② ソフト剤なしスイッチ



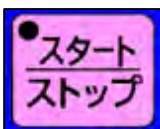
- ・ソフト剤の有無を選択するスイッチで「ソフト剤無し」の場合スイッチを押します。(通常はソフト剤が入ります)
- ・ソフト剤LEDが消灯し、そのコースにはソフト剤が入りません。

③ 表示ランプ



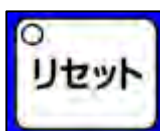
- ・洗濯料金の表示と残り時間を表示します。
- ・運転終了時は「0」円表示でお知らせします。
- ・機械停止中にドアを開きますと「door」表示します。

④ スタート/ストップスイッチ



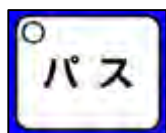
- ・オーナー操作時のスタート/ストップのスイッチです。

⑤ リセットスイッチ



- ・オーナー操作時のリセットスイッチです。
- ・いつでも電源「入」の状態に戻すスイッチで、必ずストップスイッチを押して一時停止にしてからこのスイッチを押してください。

⑥ パススイッチ

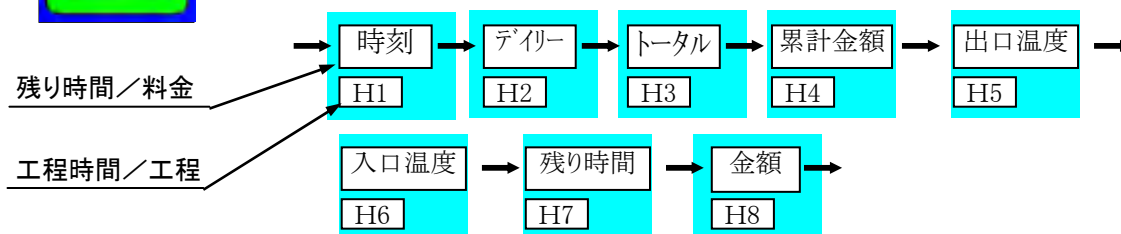


- ・オーナー操作時のパススイッチです。
- ・自動運転コースの工程省略スイッチで自動運転中にこのスイッチを押すと現在進行中の工程が省略されます。
- ・またプログラム修正時、工程の省略スイッチとしても使用します。

⑦ モニタースイッチ



- ・オーナー操作時のモニタースイッチです。
- ・押すごとに下記の情報が表示されます。(数秒で元に戻ります)



⑧ 時間スイッチ



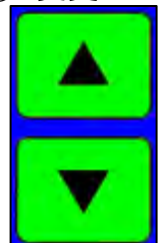
- ・オーナー操作時の時間スイッチです。
- ・各工程の時間を修正するスイッチで「分セット」「秒セット」が出来ます。
- ・時間の増減は下記 ▲ (増) ▼ (減)で行ないます。

⑨ 金額スイッチ



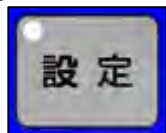
- ・オーナー操作時の金額スイッチです。
- ・各コースの金額設定をするスイッチです。
- ・金額の増減は下記 ▲ (増) ▼ (減)で行ないます。

⑩ 変更スイッチ



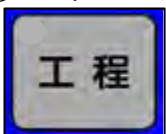
- ・オーナー操作時の変更スイッチです。
- ・各コース、工程の時間変更・温度変更及び金額変更のスイッチです。
- ・変更は ▲ (増) ▼ (減)で行ないます。

⑪ 設定スイッチ



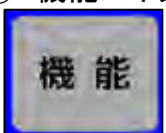
- ・オーナー操作時の設定スイッチです。(3秒以上の長押し)
- ・各コースのプログラムを修正する時、このスイッチを押してから各コースの内容を修正すると各コースの修正内容が、記憶されます。
- ・プログラムの設定後は、再度このスイッチを押してください。

⑫ 工程スイッチ



- ・オーナー操作時の工程スイッチです。
- ・各コースの工程を選択するスイッチで、予洗(L1)から乾燥/冷却(Co)の切り替えが出来ます。

⑬ 機能スイッチ



- ・オーナー操作時の機能スイッチです。
- ・各工程の機能を選択するスイッチで、モード1(F1)から中間脱水時間(Cd)の切り替えが出来ます。

6-4 機能スイッチの設定方法

- ① 工程コードの設定は設定スイッチを押した後、工程スイッチを押してください。
工程コード表示部へ下記表示が点灯します。
- ② 機能コードの設定は設定スイッチを押した後、機能スイッチを押してください。
機能コード表示部へ下記表示が点灯します。



設定 コースを選んだあと、このスイッチで修正モードに入ってください。
修正が終わったら再度押して、終了してください。

機能



工程	モード F 1	水位 F 2	洗回転 F 3	脱回転 F 4	温水 F 5	温度 F 6	排水 F 7	ソープ1 c 1	ソープ2 c 2	ソープ3 c 3	ソフト剤 S o	中脱時間 C d
予洗 L 1	普 5	4 4	3 3	なし 0	水 0	50℃ 50	回転 0	無し 0	無し 0	無し 0	無し 0	60秒 60
本洗 L 2	普 5	2 2	2 2	弱 1	水 0	50℃ 50	回転 0	2秒 2	無し 0	無し 0	無し 0	120秒 120
濯ぎ1 L 3	普 5	2 2	3 3	弱 1	水 0	50℃ 50	回転 0	無し 0	無し 0	無し 0	無し 0	60秒 60
濯ぎ2 L 4	普 5	2 2	2 2	弱 1	水 0	50℃ 50	回転 0	無し 0	無し 0	無し 0	1.5秒 1.5	60秒 60
濯ぎ3 L 5	普 5	2 2	2 2	弱 1	水 0	50℃ 50	回転 0	無し 0	無し 0	無し 0	無し 0	60秒 60
脱水 S P	不用 ----	不用 ----	不用 ----	4 4	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----
乾燥 d r	不用 ----	不用 ----	3 3	不用 ----	不用 ----	70℃ 70	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----
冷却 C o	不用 ----	不用 ----	3 3	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----	不用 ----
設 定 範 囲	5普通 3ソフト 1停止	5高 4中 3中 2低 1低	5普通 4 3 2 1遅	5速 4 3 2 1遅 0=無し	1温水 0水	水温 1～ 90℃ 乾燥 10～ 75℃	1停止 0回転	0～ 59秒	0～ 59秒	0～ 59秒	0～ 59秒	0～ 300秒

時間

工程時間変更

00:00～99:99(分:秒)

パス

●点灯=パスにする

○消灯=パスしない

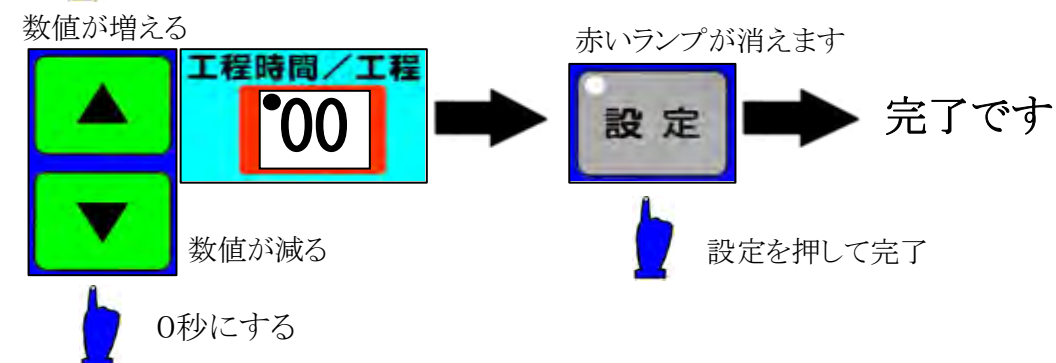
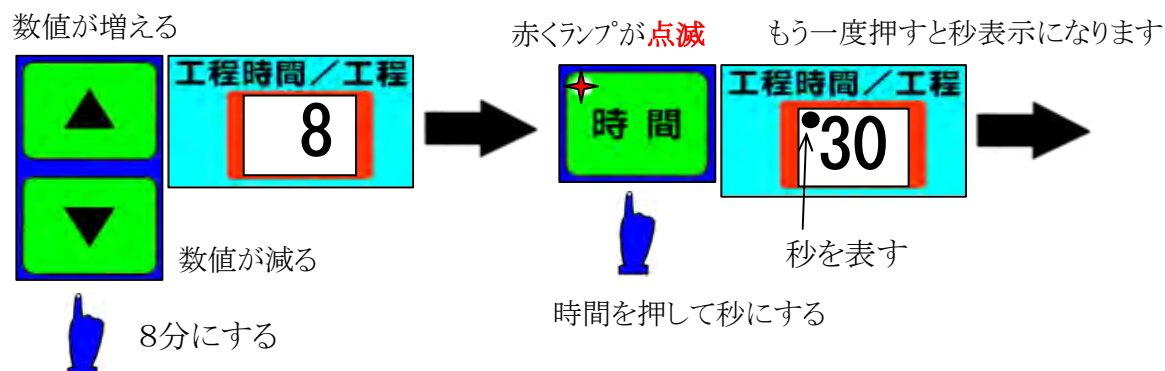
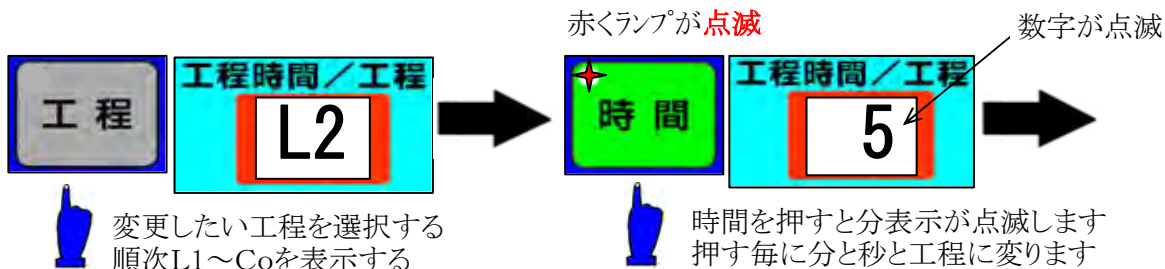
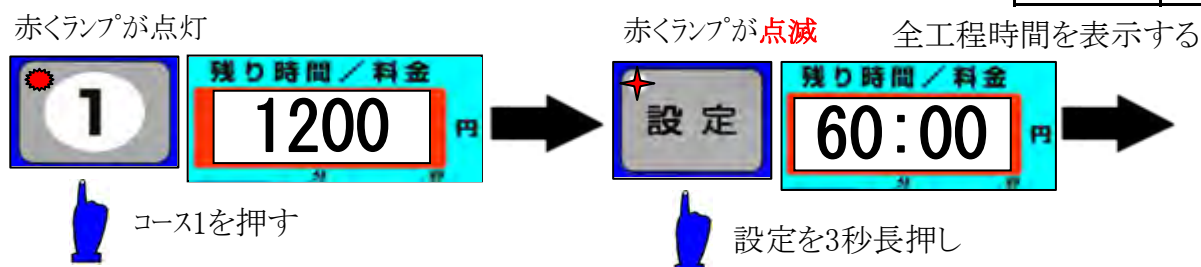
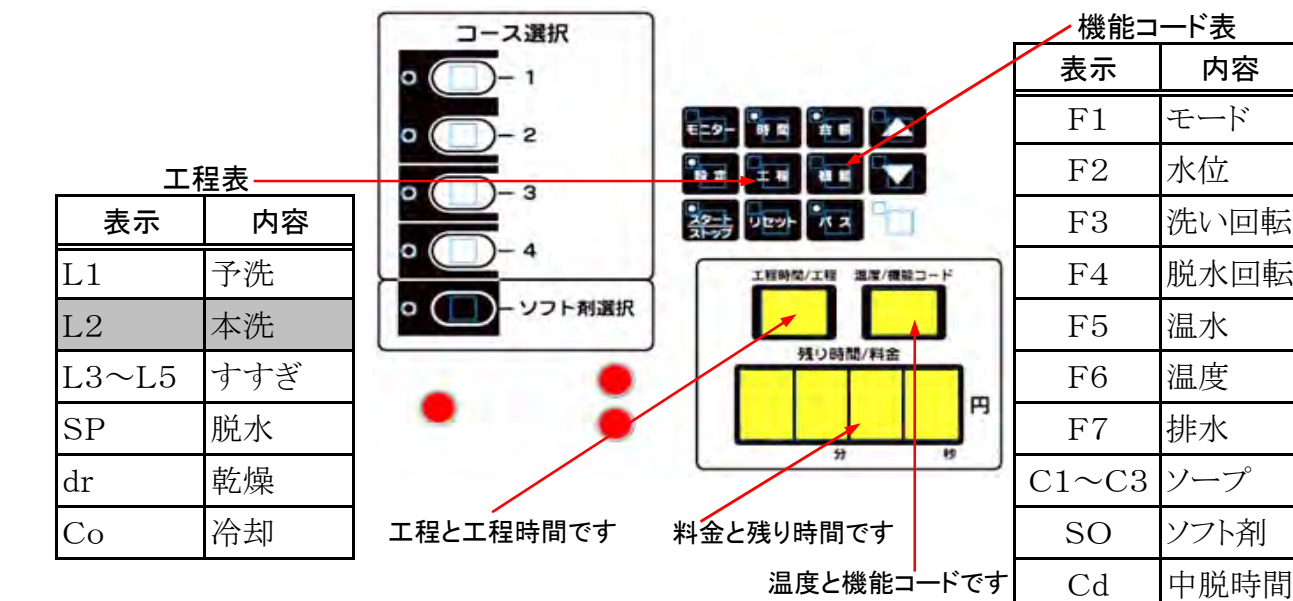
金額

コース金額変更

100円～9900円

6-5 プログラム設定方法例

6-5-1 工程時間の変更（1コースの本洗時間 5分30秒→8分00秒に変更する場合）



6-5-2 脱水時間の変更（1コースの脱水時間 6分00秒→5分30秒に変更する場合）

工程表

表示	内容
L1	予洗
L2	本洗
L3~L5	すすぎ
SP	脱水
dr	乾燥
Co	冷却

コース選択

機能コード表

表示	内容
F1	モード
F2	水位
F3	洗い回転
F4	脱水回転
F5	温水
F6	温度
F7	排水
C1~C3	ソープ
So	ソフト剤
Cd	中脱時間

工程と工程時間です 料金と残り時間です 温度と機能コードです

赤くランプが点灯 赤くランプが点滅 全工程時間を表示する

コース1を押す

設定を3秒長押し

赤くランプが点滅 数字が点滅

変更したい工程を選択する
順次L1~Coを表示する

時間を押すと分表示が点滅します
押す毎に分と秒と工程に変わります

数値が増える 赤くランプが点滅 もう一度押すと秒表示になります

数値が減る

5分にする

秒を表す

時間を押して秒にする

数値が増える 赤いランプが消えます

数値が減る

30秒にする

設定を押して完了

6-5-3 脱水回転の変更（2コースの脱水回転 5→3変更）

工程表

表示	内容
L1	予洗
L2	本洗
L3～L5	すすぎ
SP	脱水
dr	乾燥
Co	冷却

コース選択

機能コード表

表示	内容
F1	モード
F2	水位
F3	洗い回転
F4	脱水回転
F5	温水
F6	温度
F7	排水
C1～C3	ソープ
So	ソフト剤
Cd	中脱時間

工程と工程時間です 料金と残り時間です 温度と機能コードです

赤くランプが点灯 赤くランプが点滅 全工程時間を表示する

コース2を押す 設定を3秒長押し

変更したい工程を選択する
順次L1～Coを表示する

工程を押してSPにする 機能を押してF4を選択する

数値が増える 5を3にする

数値が減る

↑ ↓

赤いランプが消えます

完了です

設定を押して完了

6-5-4 乾燥時間の変更（1コースの乾燥時間 26分00秒→24分30秒に変更する場合）

工程表

表示	内容
L1	予洗
L2	本洗
L3~L5	すすぎ
SP	脱水
dr	乾燥
Co	冷却

コース選択

機能コード表

表示	内容
F1	モード
F2	水位
F3	洗い回転
F4	脱水回転
F5	温水
F6	温度
F7	排水
C1~C3	ソープ
So	ソフト剤
Cd	中脱時間

工程と工程時間です 料金と残り時間です 温度と機能コードです

赤くランプが点灯 赤くランプが点滅 全工程時間を表示する

コース1を押す

設定を3秒長押し

赤くランプが点滅 数字が点滅

変更したい工程を選択する
順次L1~Coを表示する

時間を押すと分表示が点滅します
押す毎に分と秒と工程に変わります

数値が増える 赤くランプが点滅 もう一度押すと秒表示になります

数値が増える

秒を表す

60分にする 時間を押して秒にする

数値が増える 赤いランプが消えます

数値が増える

設定を押して完了

30秒にする

6-5-5 乾燥温度の変更 (5コースの乾燥温度 70℃→60℃変更)

工程表

表示	内容
L1	予洗
L2	本洗
L3～L5	すすぎ
SP	脱水
dr	乾燥
Co	冷却

コース選択

機能コード表

表示	内容
F1	モード
F2	水位
F3	洗い回転
F4	脱水回転
F5	温水
F6	温度
F7	排水
C1～C3	ソープ
So	ソフト剤
Cd	中脱時間

工程と工程時間です 料金と残り時間です 温度と機能コードです

赤くランプが点灯 赤くランプが点滅 全工程時間を表示する

コース5を押す

→

設定を3秒長押し

→

変更したい工程を選択する
順次L1～Coを表示する

工程を押してdrにする

→

機能を押してF6を選択

→

数値が増える 温度を表示する 70を60にする

数値が増える

→

→

数値が減る

数値が減る

赤いランプが消えます

設定を押して完了

→

完了です

6-5-6 ソープ投入時間の変更 (2コースの「本洗L2」ソープ時間 3秒→2秒 変更)

工程表

表示	内容
L1	予洗
L2	本洗
L3~L5	すすぎ
SP	脱水
dr	乾燥
Co	冷却

コース選択

機能コード表

表示	内容
F1	モード
F2	水位
F3	洗い回転
F4	脱水回転
F5	温水
F6	温度
F7	排水
C1~C3	ソープ
So	ソフト剤
Cd	中脱時間

工程と工程時間です 料金と残り時間です 温度と機能コードです

赤くランプが点灯

コース2を押す

赤くランプが点滅 全工程時間を表示する

設定を3秒長押し

変更したい工程を選択する
順次L1~Coを表示する

工程を押してL2選択

機能を押してC1を選択

数値が増える

3を2にする

数値が減る

赤いランプが消えます

完了です

設定を押して完了

6-5-7 リンス投入時間の変更 (2コースの「すすぎ②L4」リンス時間 3秒→2秒 変更)

工程表

表示	内容
L1	予洗
L2	本洗
L3~L5	すすぎ
SP	脱水
dr	乾燥
Co	冷却

コース選択

機能コード表

表示	内容
F1	モード
F2	水位
F3	洗い回転
F4	脱水回転
F5	温水
F6	温度
F7	排水
C1~C3	ソープ
So	ソフト剤
Cd	中脱時間

工程と工程時間です 料金と残り時間です 温度と機能コードです

赤くランプが点灯 赤くランプが点滅 全工程時間を表示する

2

残り時間 / 料金

1000 円

➡

設定

残り時間 / 料金

45:00 円

➡

コース2を押す 設定を押す

工程を押してL4を選択

工程

工程時間 / 工程

L4

➡

機能

温度 / 機能コード

SO

➡

変更したい工程を選択する
順次L1~Coを表示する 機能を押ししてSOにする

数値が増える 3を2にする

▲

残り時間 / 料金

3.00 円

➡

▼

残り時間 / 料金

2.00 円

➡

数値が減る

3を2にする

赤いランプが消えます

設定

➡

完了です

設定を押して完了

6-5-8 冷却時間の変更（1コースの冷却時間 3分00秒→2分30秒に変更する場合）

工程表

表示	内容
L1	予洗
L2	本洗
L3~L5	すすぎ
SP	脱水
dr	乾燥
Co	冷却

コース選択

機能コード表

表示	内容
F1	モード
F2	水位
F3	洗い回転
F4	脱水回転
F5	温水
F6	温度
F7	排水
C1~C3	ソープ
So	ソフト剤
Cd	中脱時間

工程と工程時間です 料金と残り時間です 温度と機能コードです

赤くランプが点灯 赤くランプが点滅 全工程時間を表示する

1

残り時間 / 料金
1200 円

→

設定

残り時間 / 料金
60:00 円

→

コース1を押す 設定を3秒長押し

赤くランプが点滅 数字が点滅

工程

工程時間 / 工程
Co

→

時間

工程時間 / 工程
3

→

変更したい工程を選択する
 順次L1~Coを表示する 時間を押すと分表示が点滅します
 押す毎に分と秒と工程に変わります

数値が増える 赤くランプが点滅 もう一度押すと秒表示になります

工程時間 / 工程
2

→

時間

工程時間 / 工程
00

→

数値が減る 秒を表す
 2分にする 時間を押して秒にする

数値が増える 赤いランプが消えます

工程時間 / 工程
30

→

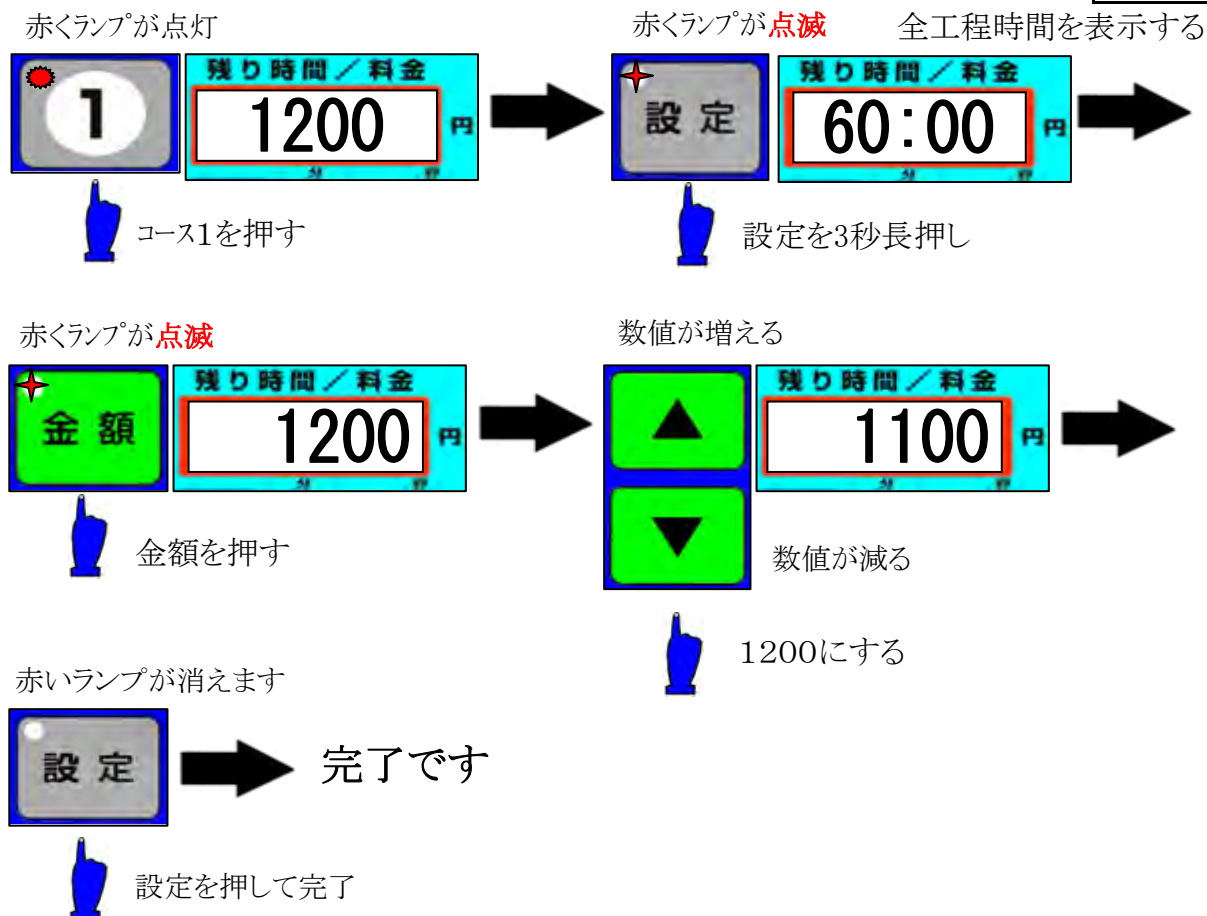
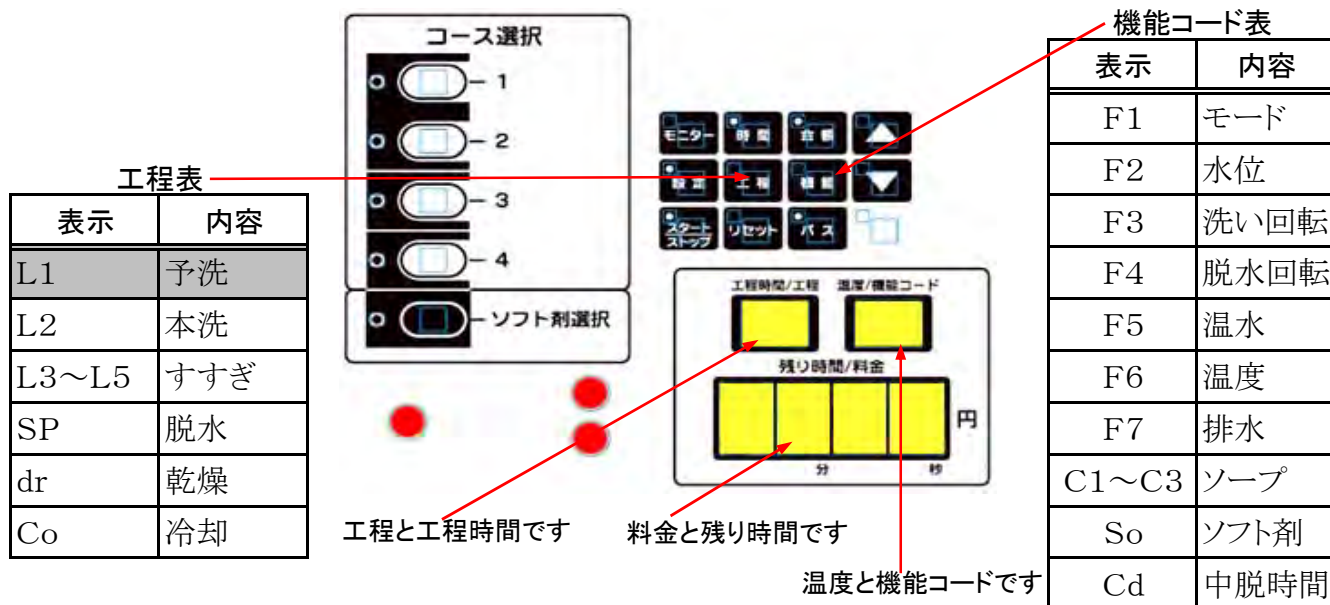
設定

→

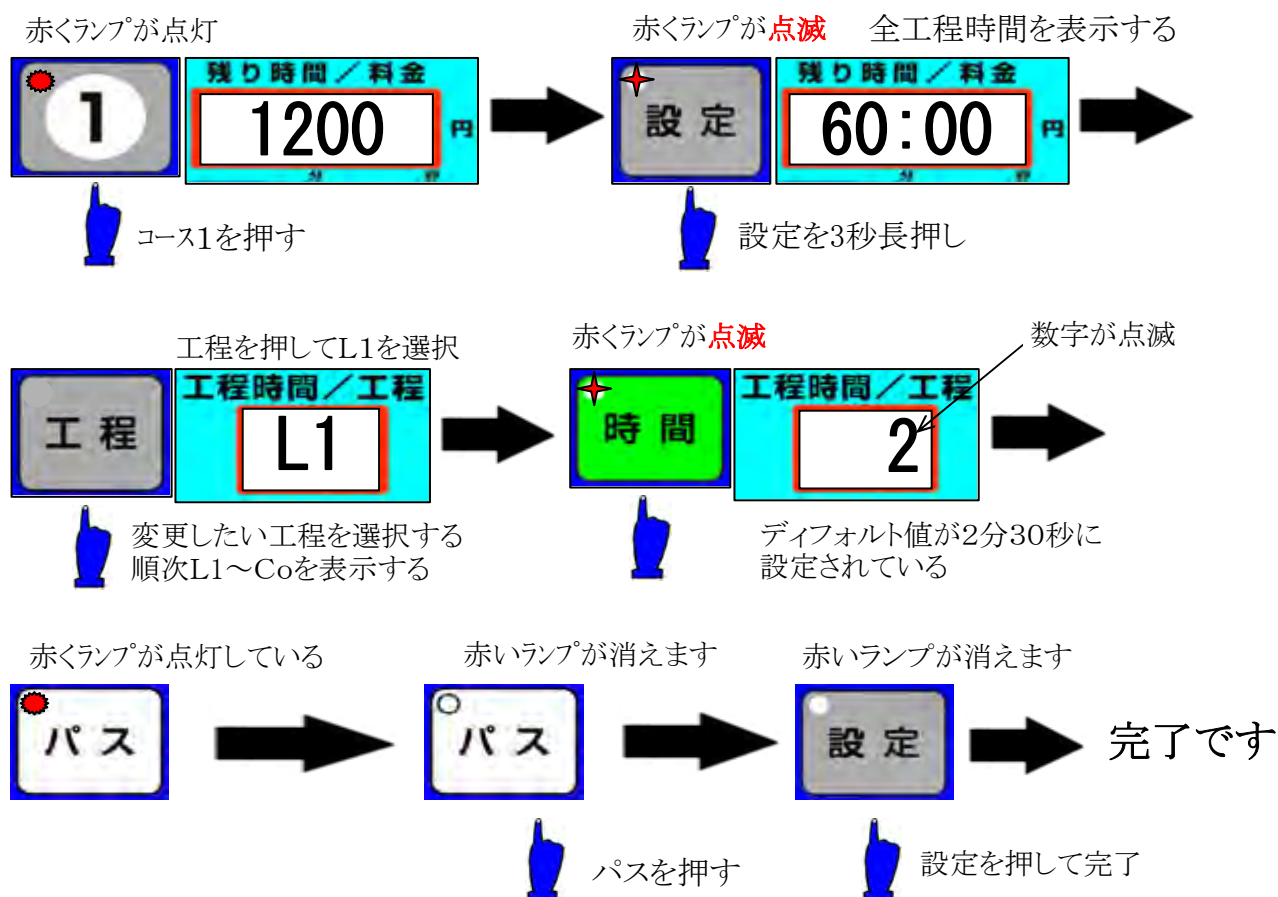
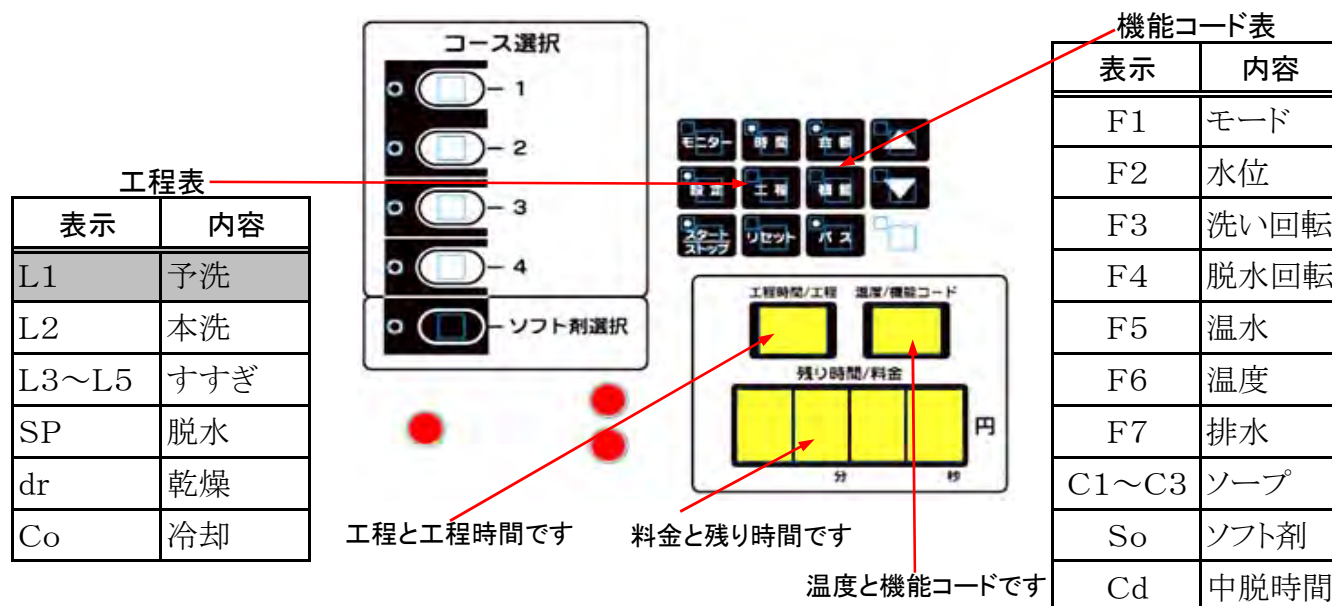
完了です

数値が減る 設定を押して完了
 30秒にする

6-5-9 コースの金額変更（1コース投入金額1,200円→1,100円変更）

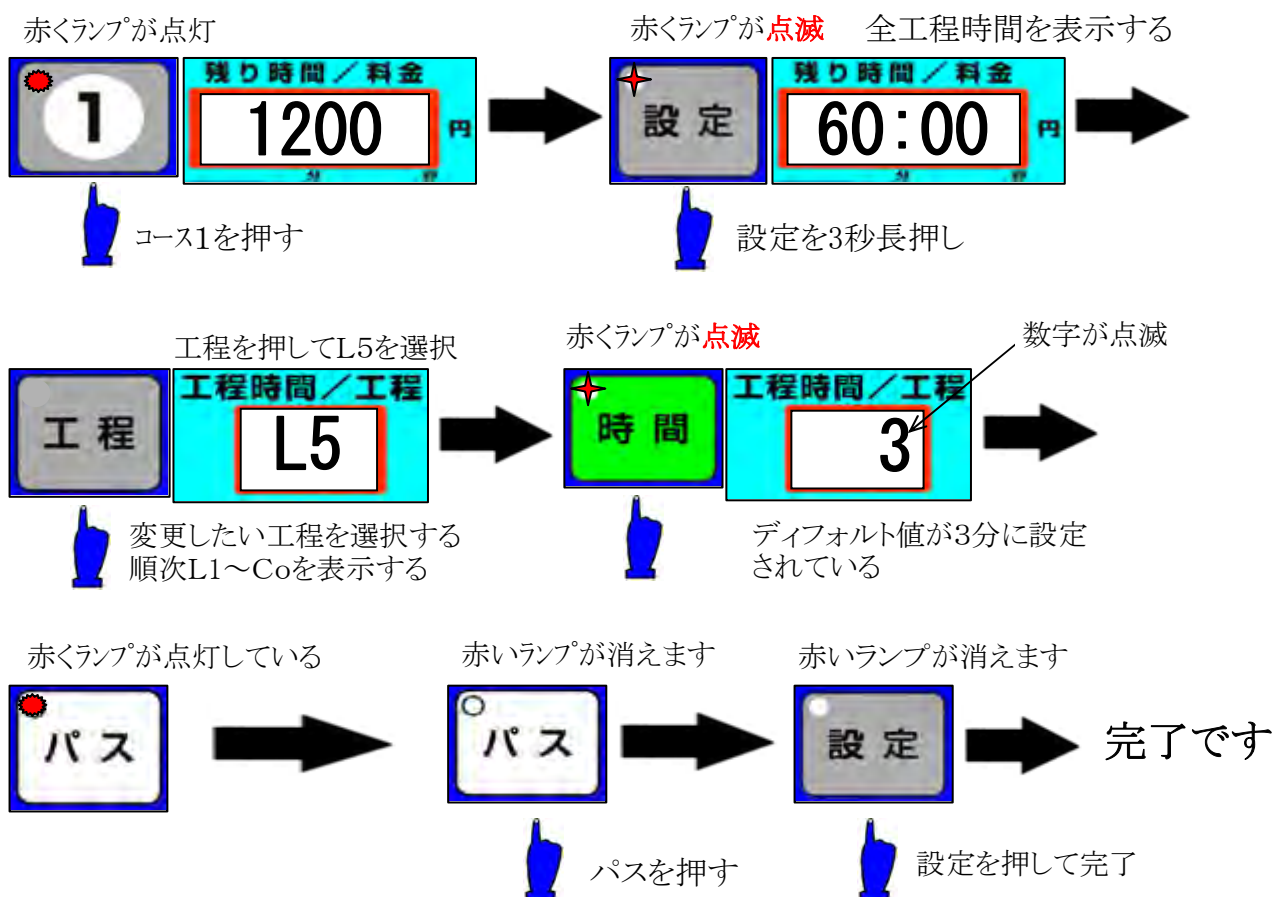
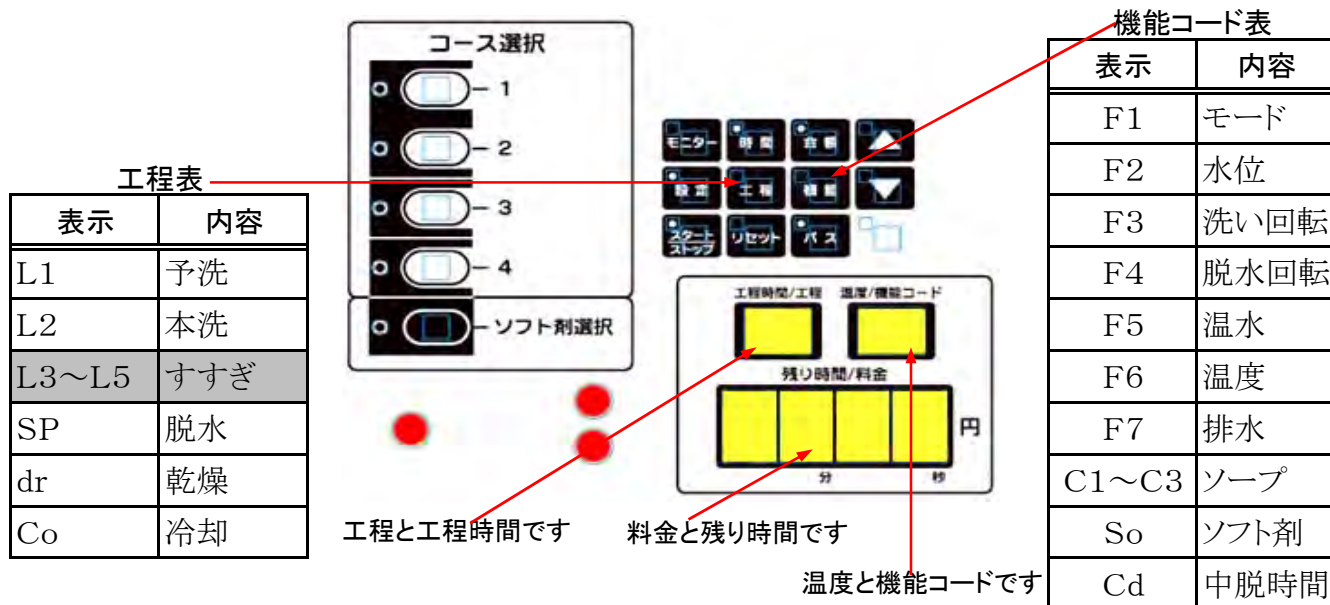


6-5-10 予洗工程の追加（1コース 予洗 2分30秒）



* 工程を追加した時は、「パス」スイッチのランプを消灯させてください。
「パス」ランプが点灯しているとプログラムした工程が省略されます。

6-5-11 すすぎ(3)工程の追加 (1コース すすぎ③ 3分)



* 工程を追加した時は、「パス」スイッチのランプを消灯させてください。
「パス」ランプが点灯しているとプログラムした工程が省略されます。

7. 標準プログラム (SF-120C)

1コース:洗濯乾燥コース

全工程時間=60分00秒

		時 間	モード	水位	洗回転	脱回転	温水	温度	排水	ソープ1	ソープ2	ソープ3	ソフト剤	中脱	金 額
			F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	C1	C2	C3	So	Cd	Pr
予洗	L1	2分 30秒	5	4	3	0	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	1100円
本洗	L2	6分 00秒	5	2	2	1	0	50	0	2:00(60)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	120秒	
すすぎ1	L3	3分 00秒	5	3	3	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	
すすぎ2	L4	2分 00秒	5	2	2	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	1:50(45)	60秒	
すすぎ3	L5	3分 00秒	5	2	2	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	
脱水	SP	8分 00秒	----	----	----	4	----	----	----	----	----	----	----	----	
乾燥	dr	29分 00秒	2	----	3	----	----	70	----	----	----	----	----	----	
冷却	Co	1分 00秒	2	----	3	----	----	----	----	----	----	----	----	----	

2コース:洗濯乾燥コース

全工程時間=45分00秒

		時 間	モード	水位	洗回転	脱回転	温水	温度	排水	ソープ1	ソープ2	ソープ3	ソフト剤	中脱	金 額
			F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	C1	C2	C3	So	Cd	Pr
予洗	L1	2分 30秒	5	3	3	0	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	900円
本洗	L2	5分 30秒	5	2	2	1	0	50	0	2:00(60)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	120秒	
すすぎ1	L3	3分 00秒	5	2	2	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	
すすぎ2	L4	1分 30秒	5	2	2	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	1:50(45)	60秒	
すすぎ3	L5	3分 00秒	5	2	2	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	
脱水	SP	8分 00秒	----	----	----	4	----	----	----	----	----	----	----	----	
乾燥	dr	16分 00秒	2	----	3	----	----	70	----	----	----	----	----	----	
冷却	Co	1分 00秒	2	----	3	----	----	----	----	----	----	----	----	----	

3コース:洗濯コース

全工程時間=30分00秒

		時 間	モード	水位	洗回転	脱回転	温水	温度	排水	ソープ1	ソープ2	ソープ3	ソフト剤	中脱	金 額
			F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	C1	C2	C3	So	Cd	Pr
予洗	L1	2分 30秒	5	3	3	0	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	700円
本洗	L2	6分 00秒	5	3	3	1	0	50	0	2:50(75)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	120秒	
すすぎ1	L3	3分 00秒	5	3	3	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	
すすぎ2	L4	2分 00秒	5	3	3	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	2:00(60)	60秒	
すすぎ3	L5	3分 00秒	5	2	2	1	0	50	0	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	0:00(0)	60秒	
脱水	SP	8分 30秒	----	----	----	4	----	----	----	----	----	----	----	----	
乾燥	dr	60分 00秒	2	----	3	----	----	70	----	----	----	----	----	----	
冷却	Co	1分 00秒	2	----	3	----	----	----	----	----	----	----	----	----	

4コース:乾燥のみコース

全工程時間=13分00秒

		時 間	モード	水位	洗回転	脱回転	温水	温度	排水	ソープ1	ソープ2	ソープ3	ソフト剤	中脱	金 額
			F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	C1	C2	C3	So	Cd	Pr
乾燥	dr	12分 00秒	2	----	3	----	----	75	----	----	----	----	----	----	100円
冷却	Co	1分 00秒	2	----	3	----	----	----	----	----	----	----	----	----	

は、パスが設定されている工程

* ソープ投入時間の () 内の数値は、ソープ投入量設定の時の設定量(単位: c c, 50Hz地域用)です。

8. コインの点検・回収

8-1 コインの回収について

- ① 前面のコインケースはコインケース専用鍵で、鍵が開きます。
 - ② コインケースを手前に引出します、コインケース全体が取出せますので、コインを回収してください。
- コインケースの集金については、使用量により異なります。
使用量、貯まり具合に合わせて定期的な集金を行なってください。



※ コインセクター、コインケースは、フロントパネルセンターに取付けてあります。

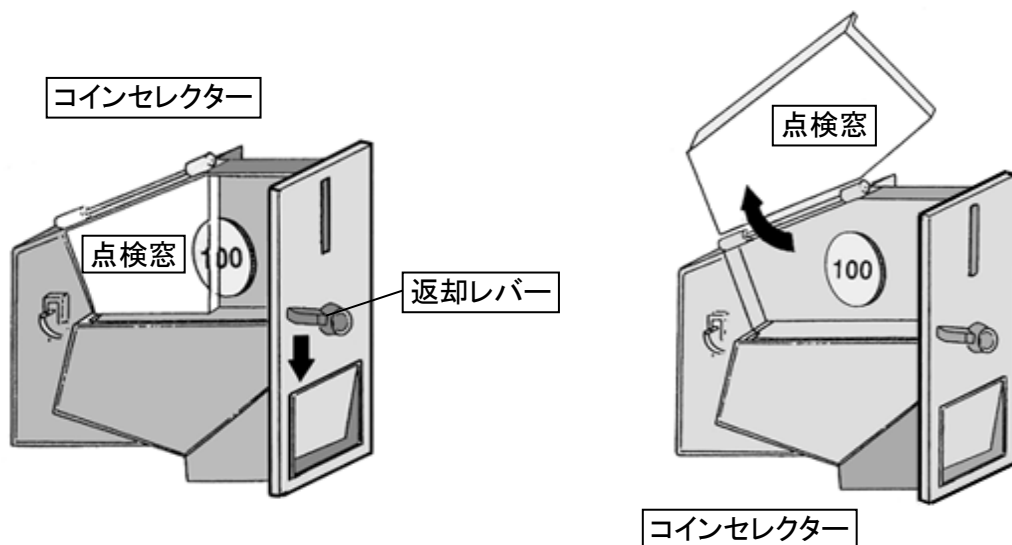
フロントパネル

コインセクター

コインケース

8-2 コインセクターの点検について

- ① コインセクターはフロントパネルセンターに取付けてあります。
- ② フロントパネルセンターの固定ボルト3ヶ所を外し、コインセクター全体を手前に引出します。
- ③ 下図の様、コインセクター前面の返却レバーを下げて左側の点検窓を確認してください。



- コインセクターに硬貨づまりを起こした場合は、返却レバーを押し下げると矢印方向にカバーが持ち上がりますので、手で大きく持ち上げて詰っている硬貨を取除いてください。

9. トラブル表示について

 注意	異常の原因を取り除かないで、再度運転してもエラーが生じます。 原因の究明まで、電源を切り、ガスの元栓を閉じてください。 漏電、火災、爆発、ガス漏れの危険性があります。	 原因究明
---	--	---

9-1 トラブルモニター表示

トラブルモニター



- オーナーが下記をチェックしてください。
- 「オーナー対処」でもだめな場合は「販売店又はメーカー」に連絡してください。

9-2 エラーの内容と解除方法

* 運転中「トラブル」が発生した場合、機械が停止して発信音「ピッピッ」が鳴ります。

No.	表示	原因	オーナー対処	販売店 or メーカー
1	Er 0	・停電復帰時 (運転中に停電等より電源が切れた場合、電源復帰時に表示する)	・再スタートする場合、パネルアップを開け操作盤のスタートスイッチを押す。 ・運転を終らせる場合、パネルアップを開け、操作盤のリセットスイッチを押す。運転待機状態に戻る。	・ブレーカーチェック(漏電等) ・元電源測定 AC200V ・電源ケーブルが外れていないか。
2	Er 1	・設定水位に到達しない (給水スタート後、15分経っても設定水位に達しない場合に表示する)	・給水用(給湯)のバルブが作動していることを確認する。 ・給水用配管の水圧・サイズ・水洩れの確認 ・排水弁が閉じていることを確認する。	・給水用電磁弁が正常に動作しているか確認 ・水位用圧力センサー異常(ホースのネジレ・外れ等) ・排水弁が正常に動作しているか確認
3	Er 2	・温水の温度が異常に高い (温水設定時、温水の温度が異常に高い場合に表示する)	・温水ボイラー等の給湯の温度を確認する。	・給水用電磁弁(給湯用電磁弁)が正常に動作しているか確認 ・温度センサーが正常に感知しているか確認
4	Er 4	・排水ができない時に表示 (排水スタート後8分経っても排水が終らない場合に発生)	・ドラム内に水・泡が残ってるかを確認する。 ・排水弁の動作確認(動作,ゴミ詰り) ・ソープ投入時間の見直し(泡ギレ)	・排水弁の動作確認(動作,ゴミ詰り) ・ソープ投入時間の見直し(泡ギレ) ・給水弁チェック・排水溝点検 ・排水回路チェック,水位計チェック
5	Er 5	・ドアが開いた時に表示 (運転中にドアが開いた時に発生)	・ドアをしっかりと閉めて再度スタートスイッチを押す。	・ドアロックのチェック ・ドアスイッチ点検,交換 ・ドアパッキンのあたり調整
6	Er 6	・洗濯物が偏心した時に表示 (運転中に洗濯物の大きな片寄が生じて脱水ができない時に発生)	・被洗物の片寄りを修正する(修正後再スタートする) ・洗濯してはいけない物が入っていないか、ドラムの中をチェックする。	・アンバランススイッチのチェック
7	Er 7	・乾燥ファン用インバータに異常が生じた場合に表示	・リヤパネルを開け、ファンインバータ表示を見る。 ・リヤパネル内にある電源スイッチを入れ直す。	・ファンモーターのゴミ詰りチェック ・ファンモーター点検 ・インバーターへの配線チェック ・インバータ点検,交換

トラブルモニター表示

No.	表示	原因	オーナー対処	販売店 or メーカー
8	Er 8	・ドラム駆動用インバータに異常が生じた場合に表示	・リヤパネルを開け、ドラム用インバータの表示を見る。 ・リヤパネル内にある電源スイッチを入れなおす。 ・洗濯物が多すぎる場合、少なくしてください。	・ドラム点検,インバータ配線 ・インバータ点検(モーター含む) ・リントフィルターの掃除
9	Er 9	・乾燥時に風量が低下した時に表示	・リントフィルターの掃除 ・ファンが回転しているか確認 ・排気ダクトが詰っていないか確認	・ファンインバータの調整 ・ファンモーターの故障 ・排気ダクト点検,掃除 ・インバータの故障
10	Er10	・乾燥温度が異常に上昇した時に表示 (乾燥出口温度が設定値より15℃高くなった時に発生)	・入口温度の設定温度の確認(高すぎないか?) ・出口温度の設定温度の確認(低すぎないか?)	・ガスバーナー電磁弁,配線 ・設定温度の確認 ・センサーのチェック
11	Er11	・バーナーに着火しない時に表示 (ガスバーナーに火が10秒間着火しない場合に発生)	・ガス残量の確認 ・ガス元栓の開閉確認	・バーナーケースの点検,電磁弁等 ・風量チェック(インバータ) ・マイコンの信号チェック
12	Er12	・バーナーケースの異常過熱が生じた時に表示 (ガスバーナーを囲んでいるケースが設定値より温度が高くなった場合に発生)	・ファンが回転しているか確認 ・リントフィルターの掃除 ・排気ダクトが詰っていないか確認	・バーナーの点検 ・風量チェック ・マイコンの信号チェック ・リントフィルターの掃除
13	Er13	・水位センサーのオープン	・水位センサーが外れています	・水位センサーの点検、交換
	Er14	・水位センサーのショート	・水位センサーがショートしています	
14	Er17	・入口温度計のオープン	・入口温度計が外れています	・入口温度計の点検、交換
	Er18	・入口温度計のショート	・入口温度計がショートしています	
15	Er19	・出口温度計のオープン	・出口温度計が外れています	・出口温度計の点検、交換
	Er20	・出口温度計のショート	・出口温度計がショートしています	
16	Er21	・ファン動作時に水位を検出した時に表示	・給水弁の確認 ・給湯弁の確認 ・給水、給湯リレーの確認	・給水弁の点検、交換 ・給湯弁の点検、交換 ・マイコンの信号チェック
17	Er22	・ドアロックエラー ドアロックが異常です	・ドアハンドルの開閉の確認	・ドアハンドルの動作確認 ・ドアロックの確認、交換・修理
18	Er23	・排水弁異常 排水弁動作時に開閉信号を検出しない時に表示	・排水弁の動作確認 ・排水弁のリミットスイッチ確認	・排水弁の動作確認(動作,ゴミ詰り) ・排水回路チェック ・マイコンの信号チェック
19	Er -	・その他の「Er 表示」 マイコンのトラブル表示		・マイコンの信号チェック ・マイコン基板の交換・修理



注意

処置を行っても「エラー」が解除にならない場合はお買上げの販売店までお問い合わせください。



専門業者へ

10. 軸受部の給油

10-1 ベアリング部の給油

・3ヶ月に1度又は500ワッシャーに1度、メインシャフトのベアリングにグリスを補給してください。

(1) 指定グリスは下記の通りです。

ゼネラル石油	シェル石油	エッソ石油	出光石油
ゼニコグリス MP-2	シェル アルバニア2号	エッソ ビコーンNo.2	ダフニ コロネックスNo.2

*工場出荷の際は出光石油、ダフニ、コロネックス、グリスNo.2が入っています。

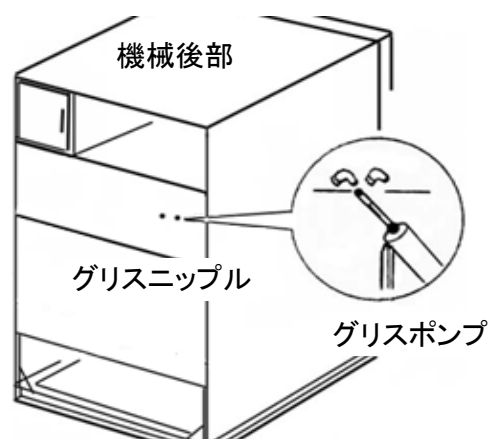
(2) 補給量について

補 給 量	
フロントベアリング側	70(cc)
リヤベアリング側	70(cc)

(3) 補給方法

・本機のグリス給油口は、後パネルに2ヶ所あります。

- ① 付属のグリスポンプに指定グリスを注入してください。
- ② ドラムを回転(機械を運転中)させグリスニップルへポンプのノズルを差込みます。
- ③ グリスポンプを10～20回あおってください。
(フロント/リアベアリングの2ヶ所あります)



10-2 オイルシール部の給油

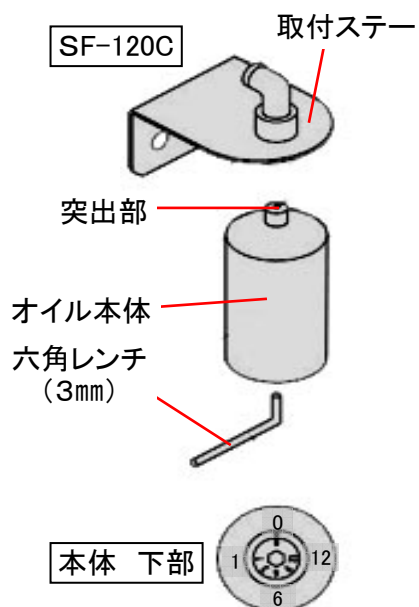
・本機の使用オイルは、カートリッジオイルです。

・カートリッジオイルの寿命は、約1年間です。(常温25℃)

取付日より1年経過したら新品(カートリッジオイル)と交換してください。

*オイルの補給を怠りますと、オイルシールの早期摩耗の原因となります。

カートリッジオイル 取付方法



- (1) カートリッジオイル本体の突出部をペンチ等にて取り外してください。
- (2) オイル本体「下部」のネジ込部に「3mmの六角レンチ」で【12】までネジ込んで設定してください。
- (3) オイル本体をステーにネジ込んでください。
- (4) 取付日と次回の交換予定日を記入してください。
- (5) オイル本体の交換は約12ヶ月です(25℃使用)
・取付より12ヶ月経過又は内部のオイルがなくなった場合は交換してください。

11. 点検・整備



注意

日常点検は毎日の始業前に点検してください。
ガス漏れ、異常振動音がないかを必ず確認してください。
漏電、火災、ガス漏れの危険性があります。



日常点検
の実施

＊本機のもっている性能をフルに発揮させる為、次の点検を定期的に行ってください。

11-1 日常点検

- ① リントフィルターは「毎日一回」必ず掃除をしてください。----- 5～6回に1度
・リントフィルターが目詰まりしますと、風量が低下し、乾燥が悪くなります。
(リントフィルター内のリント等を取り除き、リントボックス内全体を掃除してください)

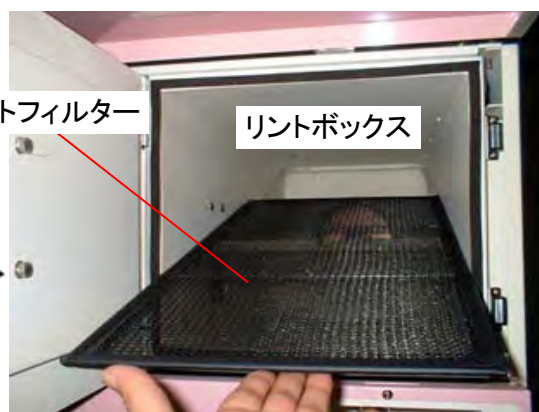
パネルアッパー



SF-120C

リントフィルター

リントボックス



SF-120C

- フロントパネルアッパーを開き、リントボックスを開いてください。
この中にリントフィルターがあります。
 - リントフィルターを手前に引き、フィルターに付着している綿ボコリ等を取除いてください。
- ② 漏電、異常音、異常振動がないか確認してください。----- 目視確認
- ③ ガスバーナーの点検(ガスバーナー燃焼状態確認) ----- 目視確認
- ④ ガスバーナーノズルの清掃 ----- バーナーの状態により
1年に1度 清掃
- ⑤ 排気ダクトの点検・掃除 ----- 3ヶ月に1度
- ⑥ 排水口の点検・掃除 ----- 3ヶ月に1度
- ⑦ ベルトの摩耗、破損はないか点検 ----- 3ヶ月に1度
- ⑧ ベアリング部へのグリス注入 ----- 3ヶ月に1度
- ⑨ パーマーオイルの交換 ----- 1年に1度
- ⑩ 洗剤・リンス剤の確認 ----- 2週間に1度

11-2 燃焼の異常と処置方法

 警告	処置を行っても炎が正常にならない場合は、お買上げの「販売店」までお問い合わせください。 火災、爆発、ガス中毒の危険性があります。	 専門業者 へ依頼
---	---	--

※ ガスバーナーの炎が正常に燃焼していない場合、下表に従って処置してください。

① バーナーの炎の確認

●バーナーの炎が浮き上がったり、長く赤色がかった炎になっていないか確認してください。

完全燃焼 外炎と内炎の区別がはっきりして、炎の色は淡青色と淡黄色です。	
空気不足 炎が長く赤色がかかり、内炎と外炎の区別が見分けにくい。	
空気過多 炎が安定して燃えず、消火の際音をたてる。	

② 燃焼の異常と処置方法

現 象	原 因	処 置
イエロー(黄炎) (不完全燃焼を起こして いてススも発生する。)	● 排ガスの排出が不十分であるため一次空気が不足している。	● フィルター、バーナーケース、排気ダクトなどにほこりがたまっていないか点検する。
リフト (炎が炎口から離れて 飛ぶように燃える。)	● ガスの圧力が高過ぎ、ガスが出過ぎている。 ● 排ガスの排出が不十分であるため二次空気の供給が不足している。	● フィルター、排気ダンパー、排気筒などにほこりがたまっていないか点検する。
逆 火 (異常燃焼音と共に炎が ノズルの部分で燃える。)	● ガスが十分に出ていない。	● ガスコックは全開かどうか点検する。 ● ガスコックなどに異物が詰っていないか点検する。 ● 専門の業者に依頼して供給ガス圧が低すぎないか点検する。 ● プロパンの場合、残ガス量を点検する。
燃焼中の異常音 (特にLPガスの燃焼中に笛 を吹くような音を発する。)	● ガス圧が高すぎ、ガスが出過ぎている。	● 専門の業者に依頼してガスボンベに付属のガバナーが正常か点検する。(LPガスの場合) ● 専門の業者に依頼して供給圧力を280mmH₂Oに設定する。(LPガスの場合)

12. 保証とアフターサービス

● ご不明な点や修理に関するご相談

- ・修理に関するご相談ならびに、お取り扱い・お手入れに関するご不明な点はお買い上げの販売店にご相談ください。

● 保証書（別添）

- ・保証書は別途添付しております。
- ・保証書は必ず「お買い上げ日、販売店名」などの記入をお確かめのうえ、販売店から受け取って頂き内容を良くお読みになった後、大切に保管してください。
- ・本機の保障期間はお買い上げ頂いた日から1年です。
その他、詳しくは保証書をご覧ください。

● 補修用性能部品の保有期間

- ・本機の補修用性能部品の保有期間は、製造打ち切り後「8年」です。
- ・補修用性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。

● 修理を依頼されるときは

- ・異常があるときは、お使いになるのをやめ、電源を切りましてから、お買い上げの販売店にご連絡ください。

■保証期間中

- ・保証書の規定に従って、販売店が修理させていただきます。
なお、修理に際しましては、保証書をご提示ください。

■保証期間が過ぎている場合

- ・保証期間経過後の修理については、お買い上げの販売店にご相談ください。
修理すれば使用できる場合は、ご希望により有料で修理させていただきます。

《免責事項について》

- ・地震、雷、火災、第三者の行為、その他の事故、お客様の故意又は過失、誤使用、その他の異常な条件下での使用により生じた損害に関して、当社は一切の責任を負いません。
- ・本製品の使用又は使用不能から生じる付随的な障害（事業利益の中断による損失など）に関して、当社は一切の責任を負いません。
- ・取扱説明書の記載内容を守らないことにより生じた損害に関して、当社は一切の責任を負いません。

● この機械は「遠心機械」及び「乾燥設備」です

《お願い》

- ・労働安全衛生法 第45条1項、労働安全衛生規則 第141条3項、第299条により、お客様は1年に1回の自主検査を義務付けられています。
- ・そしてお客様はその記録を3年間保管するよう義務付けられています。
- ・機械を安全に操作し良好な状態に保つため、適切に使用し、適時清掃・点検を行ってください。
付きましては、サービスマンの定期保守点検サービス(有償)をご利用くださるようお勧めします。

● 廃棄するときは

- ・製品を廃棄するときは専門の廃棄業者へ依頼してください。
詳しくはお買い上げの販売店にご相談ください。

TOSCI 東静電気株式会社

本 社 ・ 工 場	●〒410-2325 静岡県伊豆の国市中島 244	0558(76)2270(代)
営業本部・東京支社	●〒110-0014 東京都台東区北上野2-6-4(上野竹内ビル7F)	03(5828)6751(代)
名古屋 支 店	●〒465-0035 愛知県名古屋市名東区豊ガ丘58	052(772)3988(代)
大 阪 支 店	●〒564-0062 大阪府吹田市垂水町 3丁目17番10号	06(6338)9601(代)
九 州 支 店	●〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵2-11-33	092(482)6613(代)